

**РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ**  
**по эксплуатации термотрансферных принтеров**  
**DIKAI D02, D03S , D05S**

ver1.7. RUS 17-04-2023



**D**系列热转印智能打码机  
SERIES OF THERMAL TRANSFER OVERPRINTER

专利技术产品

**DIKAI**

**ПРИВЕТСТВИЕ**

Благодарим вас за выбор DIKAI в качестве поставщика решений для печати.

DIKAI — ведущий Китайский производитель маркировочного оборудования, запасных частей и расходных материалов, основанный в 1995 году.

Продукция включает в себя:

- Термотрансферный принтер
- Контроллер управления
- Вспомогательные узлы и элементы (сенсор, энкодер, крепления и пр.)
- Термотрансферная лента
- Чистящие средства

Если у вас есть вопросы или комментарии, или вы хотите получить любую информацию, пожалуйста, посетите наш веб-сайт по адресу

[en.dkcoding.net](http://en.dkcoding.net)

**Перед использованием принтера, пожалуйста внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией**

## Оглавление

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ .....	4
1.2. Технические характеристики .....	8
2. БЕЗОПАСНОСТЬ .....	10
2.1 Руководство по эксплуатации .....	10
2.2 ПРИМЕНЕНИЕ И ЗЛОУПОТРЕБЛЕНИЕ .....	11
3. УСТАНОВКА И НАСТРОЙКА .....	11
3.1. Компоненты принтера .....	11
3.2. Инсталляция .....	14
3.3. Стандартные брекеты для принтера .....	14
3.4. Установка брекета .....	16
3.5. Установка Крепления панели оператора (контроллера) .....	18
3.6. Соединения принтера D02 .....	19
3.7. Разъемы и соединения принтеров D03S и D05S .....	21
3.8. Сигналы старта печати .....	23
3.9. Подключение внешних сигналов .....	24
3.10. Размеры, четежи .....	26
4. УПРАВЛЕНИЕ .....	32
4.1. Включение .....	32
4.2. Главный экран и меню .....	33
4.3. Управление файлами .....	51
4.4. Настройка параметров печати .....	56
4.5. Настройка удаленного управления .....	72
4.6. Обновление ПО .....	72
4.7. Снятие кассеты принтера .....	73
4.8. Установка или замена риббона для принтера D02 .....	74
4.9. Установка или замена риббона для принтера D03S/D05S .....	76
4.10. Тестовая печать текущего задания .....	78
5. ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	79

5.1. Чистка и уход.....	79
5.2. Техническое обслуживание .....	80
5.3. Замена печатающей головки.....	82
6. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ .....	85
7. СХЕМЫ И ПАРТС КАТАЛОГ .....	87
7.1. D02 .....	87
7.2. D03S.....	96
7.3. D05S.....	106
7.4. Запчасти рекомендуемые для быстрой замены .....	116
8. Расходные материалы .....	120

# 1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## 1.1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

---

**В данном руководстве объясняется, как безопасно устанавливать, эксплуатировать и обслуживать термотрансферный принтер D03.**

1. Воспроизведение любой части данного руководства в любой форме без явного письменного разрешения DIKAI запрещено. Содержание данного руководства может быть изменено без предварительного уведомления.
2. Использование неоригинальных расходных материалов и запасных частей DIKAI может отрицательно сказаться на работе изделия и привести к аннулированию гарантии.
3. Были предприняты все усилия для обеспечения точности содержания данного руководства. Тем не менее, если будут обнаружены какие-либо ошибки, DIKAI будет очень признателен за уведомление.
4. DIKAI не дает никаких гарантий в отношении этого материала, включая, помимо прочего, подразумеваемые гарантии и соответствие назначению. DIKAI не несет ответственности за какие-либо ошибки, содержащиеся в этом материале, а также за случайный или косвенный ущерб, связанный с предоставлением, исполнением или использованием этого материала.
5. Благодарим вас за выбор DIKAI в качестве поставщика решений для печати. Если возникают вопросы, пожалуйста, свяжитесь с местным представительством или дистрибьютором, который помогал с покупкой.

## 1.2 Введение

---

Термотрансферные принтеры D-серии были разработаны компанией DIKAI на основе новейших инновационных технологий в области термотрансферной печати. Эти модели принтеров используют технологию термопереноса, и поэтому являются универсальными устройствами печати позволяющие реализовать современные надежные и универсальные решения для маркировки гибкой упаковки.

D03S и D05S — это новые версии интеллектуальных кодировщиков, которые используют передовые технологии термопереноса, предоставляя более гибкие решения для печати на упаковки и ее маркировки. Являясь новейшей технологией контактной печати, мы продолжаем улучшать нашу продукцию за счет непрерывных исследований, разработок и технических инноваций. Между тем, DK стремится расширить технологию ТТО во всех возможных областях.

Мы успешно подали заявку на патент на уникальную творческую структуру и принцип работы: компактный размер, простота в эксплуатации и ежедневном обслуживании, высокая скорость печати и т. д. Использование печатающей головки с разрешением 300 dpi обеспечивает более четкие результаты печати.

Ниже, на рисунках 1.а и 1.б изображены принтера D02 и D03S/D05S



Рисунок 1.а. Внешний вид принтера D02



## D03S&D05S Thermal Transfer Overprinter

Рисунок 1.б. Внешний вид принтеров D03S и D05S

В настоящее время D02 доступен только в одном типе принтера, который может напрямую заменить другие машины ударного типа:

- Поставляется только в правостороннем исполнении (D02 RH)
- Может печатать серийный номер, дату и другие переменные на мягкой упаковке. Переменные могут быть изменены пользовательским интерфейсом.

D03S и D05S доступны в двух о принтеров, легко интегрируемых в фасовочные автоматы и аппликаторы:

- Правосторонняя версия (RH) и левосторонняя (LH)
- Могут печатать номер партии, дату и время, переменные данные и т. д. непосредственно на различных видах упаковочной пленки, переменные данные могут быть изменены на контроллере, а также поступать непосредственно в принтер из внешних источников данных, таких как базы данных или по протоколам обмена данными.

## 1.3 Предупреждающие этикетки

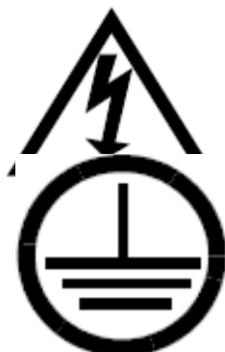
### 1.3.1. Высокое напряжение



Эта этикетка располагается на задней панели блока управления и предупреждает оператора о том, что он работает с устройством, которое использует электрическое напряжение.

**Примечание.** Если после установки принтера не удастся найти предупреждающую этикетку, прикрепите еще одну этикетку с данным предупреждением на видимом месте блока управления.

**ВАЖНО!** Электрические проблемы должен решать только хорошо обученный инженер, имеющий соответствующий допуск к работе с электричеством.



Эта этикетка говорит оператору, что ремонт может производиться только при отключенном от принтера электропитании

Эта этикетка говорит оператору, что оборудование должно быть заземлено

### 1.3.2. Этикетка продукта

	Shanghai Dikai Coding Industry Co., Ltd.	
Product name: Thermal Transfer Overprinter		
Model: DK-D02	LH <input type="checkbox"/>	RH <input type="checkbox"/>
Power: 100-120VAC <input type="checkbox"/>	220-240VAC <input type="checkbox"/>	
50/60Hz	3A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
150W		
S/N: D02150001	Year: 2015	
Address: 6Floor No. 2Building32# Wudong Road Haida Industry Zone, Shanghai 200433. PRC.		
Http://www.dikaiproducts.com		Tel: 86-21-51086700
Mail: info@dikaiproducts.com		Fax: 86-21-65102603

Эта этикетка находится на задней панели контроллера со следующей информацией:

- ✧ Наименование принтера
- ✧ Правосторонняя или Левосторонняя ориентация принтера
- ✧ Модель принтера
- ✧ Адрес расположения фабрики производства
- ✧ Серийный номер
- ✧ Характеристики подключаемого электрического питания принтера
- ✧ Логотип компании производителя
- ✧ Контактная информация
- ✧ Год выпуска
- ✧ CE Знак

**Примечание.** Данные на этикетке носят информативный характер и могут быть изменены на оборудовании в зависимости от актуальности информации

---

## 1.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 1.2.1. Принтер модели D02

Печатающая головка	24mm, 200dpi;
Область печати	Режим start-стопной работы 1: 24mm×20mm(W * L); Режим start-стопной работы 2: 24mm×40mm(W * L);
Длина риббона (max.)	450m
Ширина риббона	22mm ~ 25mm;
Скорость печати	4-28m/min
Максимальная частота печати	≤120ppm;
Поддерживаемые функции печати	Реальное время, дата, переменная информация, графика, картинки
Коммуникационный интерфейс	USB;
Напряжение питания	AC110-240V, 50/60Hz;
Потребляемая мощность	120W;
Температура окружающей среды	0 ~ 40°C;
Допустимая влажность	10% ~ 95%;
Вес	Принтер 6.7кг, Контроллер 0.48кг;
Размеры	Принтер 175mm*165mm*197mm (L*W*H); Контроллер 173mm*140mm*83mm (L*W*H);

### 1.2.2. Принтер модели D03S

<b>Print Head</b>	32mm, 300dpi;
<b>Print Area</b>	Intermittent:32mm X 60mm(W X L); Continuous: 32mm X 150mm(W X L);
<b>TTR Length</b>	Max 500m;
<b>TTR Width</b>	25mm 、 33mm;
<b>Print Speed</b>	< 40 m/m (Continuous);
<b>Frequency</b>	< 200 p/m(Intermittent);
<b>Supported Field Types</b>	Time, date, variable data, logo, QR code, Barcode, etc;
<b>Communication Interface</b>	USB、 Ethernet、 RS232;
<b>Suitable Voltage</b>	AC110 ~ 220 V, 3A, 50/60Hz;
<b>Power</b>	200W;
<b>Work Temperature</b>	0 ~ 40°C;
<b>Relative Humidity</b>	10% ~ 95% (Non Condensing) ;
<b>Air Supply</b>	0.6 Mpa (maximum) , dry, non-pollution
<b>Weight</b>	Printer: 8.5kg, Controller 2.0kg;
<b>Dimension</b>	Printer 190mm×192mm×180mm (L×W×H); Controller 233mm×180mm×128mm (L×W×H);

### 1.2.3. Принтер модели D05S

<b>Print Head</b>	53mm, 300dpi;
<b>Print Area</b>	Intermittent:53mm X 75mm(W X L); Continuous: 53mm X 150mm(W X L);
<b>TTR Length</b>	Max 600m;
<b>TTR Width</b>	25mm ~ 55mm;

<b>Print Speed</b>	< 40 m/m (Continuous);
<b>Frequency</b>	< 200 p/m(Intermittent);
<b>Supported Field Types</b>	Time, date, variable data, logo, QR code, Barcode, etc;
<b>Communication Interface</b>	USB、Ethernet、RS232;
<b>Suitable Voltage</b>	AC110 ~ 220 V, 50/60Hz;
<b>Power</b>	200W;
<b>Work Temperature</b>	0 ~ 40°C;
<b>Relative Humidity</b>	10% ~ 95% (Non Condensing) ;
<b>Air Supply</b>	0.6 Mpa (maximum) , dry, non-pollution
<b>Weight</b>	Printer: 9.3kg, Controller 2.0kg;
<b>Dimension</b>	Printer 210mm×213mm×180mm (L×W×H); Controller 233mm×180mm×155mm (L×W×H);

## 2. БЕЗОПАСНОСТЬ

### 2.1 Руководство по эксплуатации

Перед эксплуатацией данного устройства внимательно прочтите данное руководство. Обратите особое внимание на **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ**, чтобы предотвратить возможные травмы персонала и повреждение оборудования.

Основные требования:

1. Розетка питания должна находиться на расстоянии не более 3 метров от принтеров;
2. Прежде чем приступать к обслуживанию или ремонту любой части принтера, отключите принтер от источника питания;
3. Не помещайте ничего между печатающей головкой и резиновой наковальней во время работы принтера. Может произойти повреждение печатающей головки;
4. Не запускайте принтер со снятыми крышками;
5. Не размещайте принтер в опасных местах. Убедитесь, что принтер не перевернется, не снимется и не опрокинется;
6. Использование несовместимых расходных материалов может привести к повреждению принтера.

7. Используйте только расходные материалы, одобренные компанией DIKAI;
8. Снимайте принтер осторожно, двумя руками, чтобы избежать его повреждения;
9. Не игнорируйте и не удаляйте предупреждающие наклейки с принтера.
10. Эти процедуры электромонтажа должен выполнять только обученный обслуживающий персонал.

## **2.2 ПРИМЕНЕНИЕ И ЗЛОУПОТРЕБЛЕНИЕ**

Информация по технике безопасности, установке, эксплуатации, поиску и устранению неисправностей, схемам, изображениям деталей и регулярному техническому обслуживанию приводится в данном руководстве.

Злоупотреблением считаются следующие методы работы, но не ограничиваясь ими:

- Обслуживание и ремонт принтера без авторизации Dikai;
- Не соблюдение требований безопасности данного руководства;
- Подключение другого оборудования к принтеру;
- Эксплуатация оборудования и его ремонт неквалифицированным персоналом;
- Использование неподходящего источника питания или неподходящей пластиковой пленки.

Приведенные выше инструкции настоящего руководства направлены на обеспечение безопасной эксплуатации, обращения, хранения, транспортировки, утилизации и распространения продукта, но не гарантией или спецификацией качества. Эта информация относится только к указанным конкретным материалам и может быть недействительной для материалов, используемых в сочетании с другими материалами или материалами в других процессах (если не указано иное).

## **3. УСТАНОВКА И НАСТРОЙКА**

### **3.1. Компоненты принтера**

#### **3.1.1. Модель D02**

Внимательно проверьте комплект принтера D 02; см. список компонентов изображенных на рисунке 2.а:



Рисунок 2.6.Элементы при поставке принтера

Перечень компонентов:

- |   |                               |
|---|-------------------------------|
| 1. D02 Блок управления                  | 7. Энкодер (по необходимости) |
| 2. D02 Принтер                          | 8. Прорезиненная площадка     |
| 3. D02 Блок питания                     | 9. Кабель интерфейса          |
| 4. D02 Тестовый риббон                  | 10. Реле                      |
| 5. Чистящая салфетка печатающей головки | 11. Кабель питания (с вилкой) |
| 6. Фотодатчик                           | 12. Кабель питаия (без вилки) |

### 3.1.2. Модель D03S и D05S

Внимательно проверьте комплект принтера; см. список компонентов изображенных на Рисунке 2.б:



Перечень компонентов:

- |                        |                               |
|------------------------|-------------------------------|
| 1、 Контроллер          | 8、 Тестовый риббон            |
| 2、 Кассета для риббона | 9、 Трубка для сжатого воздуха |
| 3、 Принтер             | 10、 Кабель соединительный     |
| 4、 Регулятор давления  | 11、 Кабель питания без вилки  |
| 5、 Манометр            | 12、 Интерфейсный кабель       |
| 6、 Реле                | 13、 Кабель питания            |
| 7、 USB                 |                               |

## 3.2. Инсталляция

Перед установкой убедитесь в следующем:

1. Упаковочная машина работает в штатном режиме и без повреждений
2. Напряжение питания стабильное - 220V±10V, 2A fuse (AC110V±10V, max. 3A fuse)
3. Сигнал печати стабильный—— может быть от реле, NPN/ PNP датчика или PLC
4. Достаточно места для установки принтера

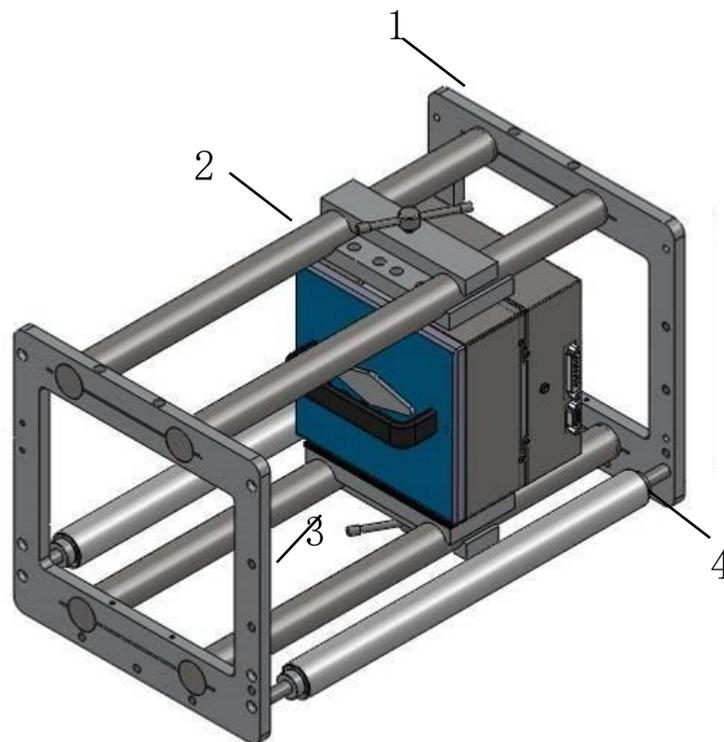
Установку может производить сертифицированный инженер Dikai.

## 3.3. Стандартные брекеты для принтера

### 3.3.1. Старт-Стопный брекет

Старт-Стопный брекет применяется в случае, когда фасовочный автомат циклично протягивает пленку, при этом во время ее остановки производится печать. Сам брекет встраивается внутрь фасовочного автомата в зону протяжки пленки. Убедитесь, что в месте инсталляции брекета во время протяжки пленки, она протягивается фиксированно без провисаний и останавливается в одном и том же положении. В противном случае печатаемая информация не будет на пленке в одном и том же положении.

Основные элементы брекета старт-стопной протяжки пленки:

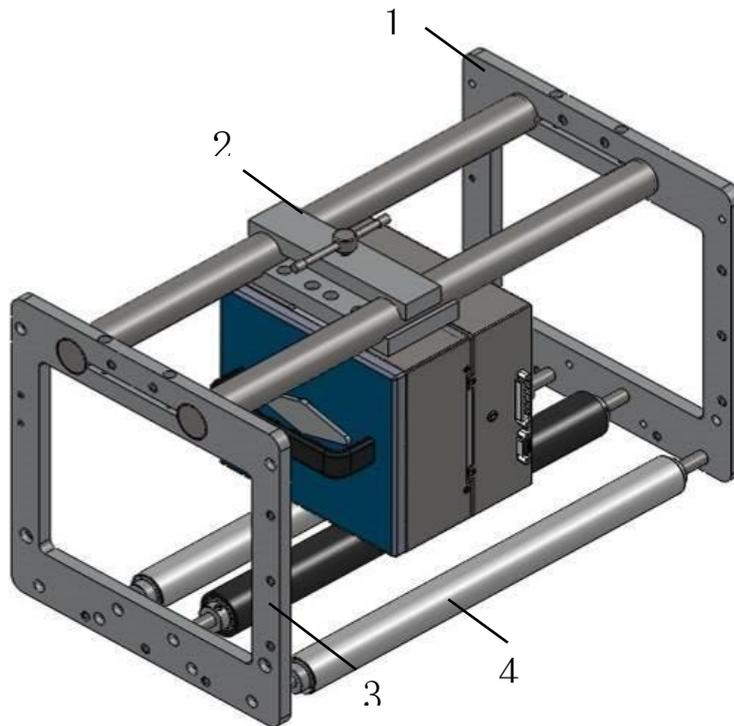


1. Квадратная боковая пластина в сборе
2. Направляющие трубы крепления принтера
3. Кронштейн резиновой площадки
4. Направляющий ролик для протяжки пленки в сборе

### 3.3.2. Брекет для непрерывной протяжки пленки

Брекет для непрерывной протяжки пленки и соответственно режим работы принтера используется в случае, когда фасовочный автомат протягивает пленку непрерывно без остановки на ее запайку (модели, где запаечные ножи двигаются в момент запайки вместе с пленкой). При этом печать производится по фотометке на пленке (или сигналу от фасовочного автомата). Сам брекет встраивается внутрь фасовочного автомата в зону протяжки пленки. Убедитесь, что в месте инсталляции брекета во время протяжки пленки, она протягивается фиксированно без провисаний. В противном случае печатаемая информация не будет на пленке в одном и том же положении, может иметь смазанный эффект. Для синхронизации скорости пленки и печати применяется энкодер.

Основные элементы брекета непрерывной протяжки пленки:



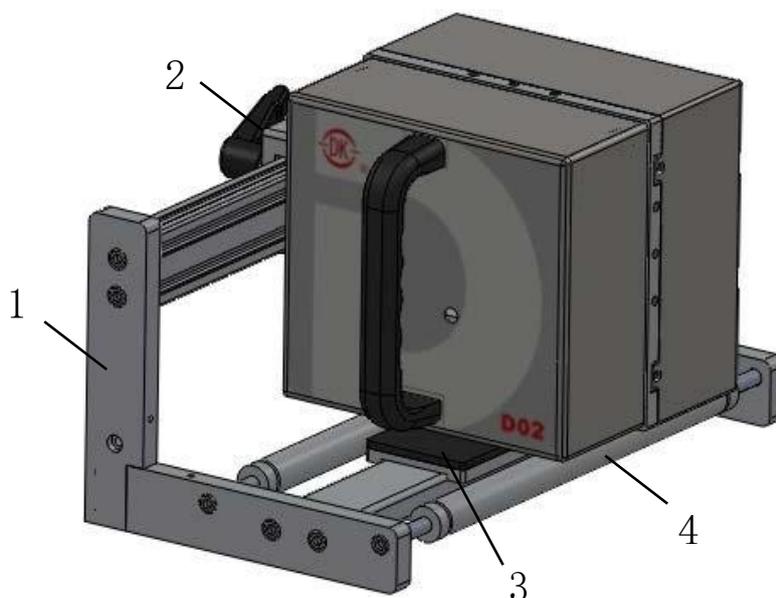
1. Квадратная боковая пластина в сборе
2. Направляющие трубы крепления принтера
3. Прорезиненный ролик
4. Направляющий ролик для протяжки пленки в сборе

**Примечание.** Стандартные длины кронштейнов составляют 350 мм, 450 мм, 500 мм, 542 мм, 600 мм и 770 мм.

Если стандартный брекет не подходит для вашей упаковочной машины, свяжитесь с нашим техническим персоналом, который выедет на место или разработает специальный брекет, подходящий для использования в соответствии с предоставленными данными упаковочного оборудования.

### 3.3.3. L-образная форма брекета

Применяется в случае, когда по определенным конструктивным особенностям упаковочной машины, стандартные брекеты не позволяют удобно обслуживать принтер



1. L-образная боковая пластина в сборе
2. Направляющие трубы крепления принтера
3. Кронштейн резиновой площадки
4. Направляющий ролик для протяжки пленки в сборе

**Примечание:** длина стандартного кронштейна может быть 350 мм, 450 мм, 500 мм, 542 мм, 600 мм. Мы также можем предоставить кронштейн, изготовленный по индивидуальному заказу.

### 3.4. Установка брекета

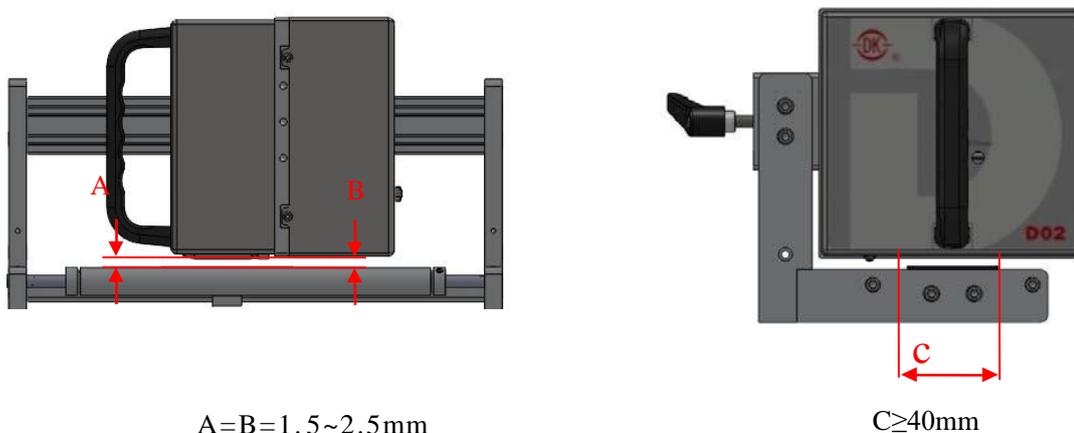
Следуйте приведенным ниже правилам при установке брекета:

- Обеспечьте достаточно места для установки монтажного кронштейна и простоты эксплуатации;

- Убедитесь, что кронштейн хорошо закреплен, кронштейн и ролики упаковочной машины параллельны;
- Установите блок принтера после того, как кронштейн будет правильно установлен, убедитесь, что печатающая головка параллельна резиновой опоре;
- Убедитесь, что зазор между печатающей головкой и подложкой не превышает 1,5~2,5 мм;
- Убедитесь, что все винты, используемые для установки, не влияют на работу упаковочной машины.

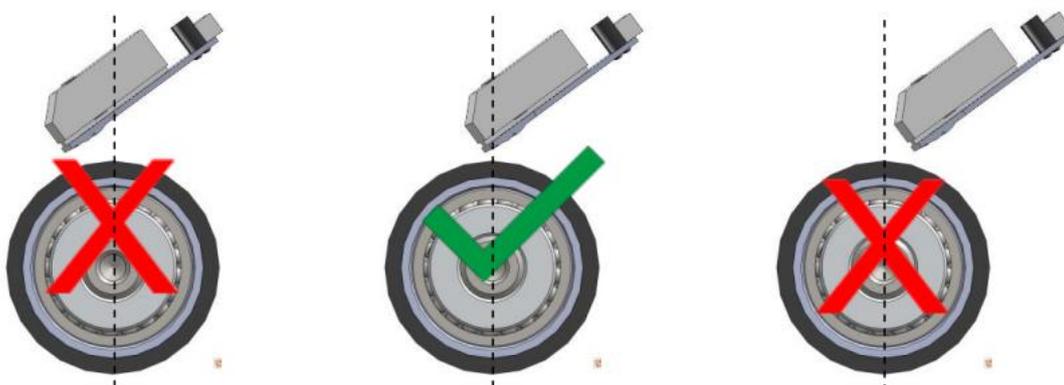
**Примечание.** Для измерения зазора используйте дерево, пластмассу или другой непроводящий материал, но не металл. Отрегулируйте зазор до нужного уровня ????

### Старт-стопный брекет:

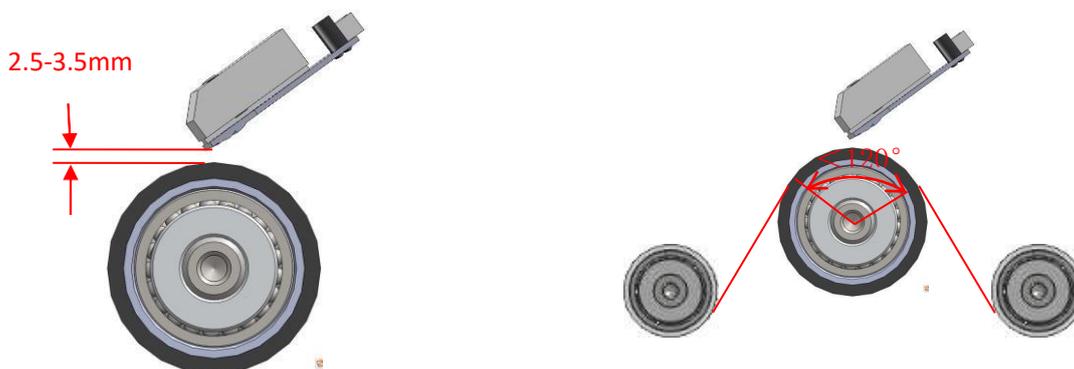


Убедитесь, что принтер расположен параллельно резиновой подложке.

### Брекет непрерывной протяжки пленки:



Убедитесь, что печатающая головка направлена на центр резинового валика. Его можно установить параметром «Вертикаль» в контроллере.



Убедитесь, что зазор между печатающей головкой и прорезиненным роликом установлен правильно, а угол оборачивания упаковочной пленки на ролике меньше  $120^\circ$ , чтобы обеспечить достаточное трение между упаковочной пленкой и прорезиненным валом.

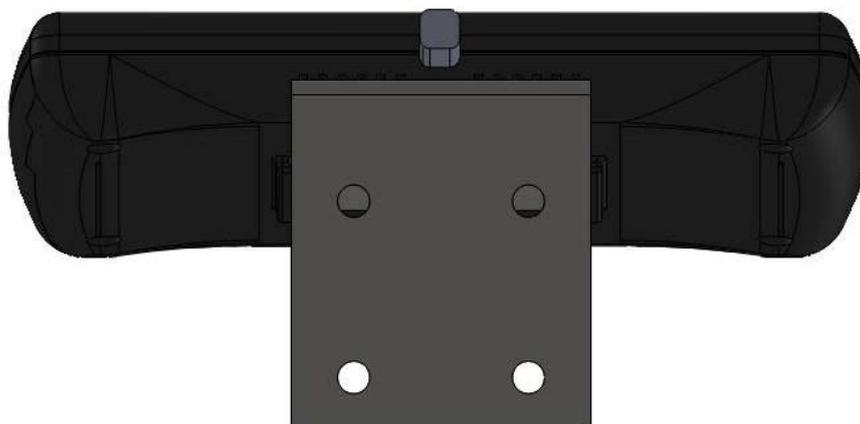
### 3.5. Установка Крепления панели оператора (контроллера)

Панель оператора (управления) используется для изменения настроек блока печати, обслуживания и диагностики принтера.

1. Установите Панель оператора в месте, удобном для работы (длина кабеля подключения не более 3 метров).
2. Обеспечьте возможность удобного подключения/отключения кабеля.
3. Надежно и аккуратно закрепите кабели.

#### 3.5.1. Крепление панели D02 принтера

Крепление панели имеет 4 монтажных отверстия  $\varnothing 6,5$  мм, см. 3, 9, 2.Рисунок 3.а. Схема крепления



панели оператора D02

### 3.5.1. Крепление панели D03S и D05S принтеров

**Важно.** Будьте осторожны, когда держите в руках контроллер. Металлические части могут иметь острые края, в связи с чем есть опасность повреждения рук. Работайте в перчатках.

Снимите 4 резиновые прокладки, закрепите блок управления винтами М6\*16, (глубина ввинчивания в блок управления менее 10 мм) см. рисунок 3.б.

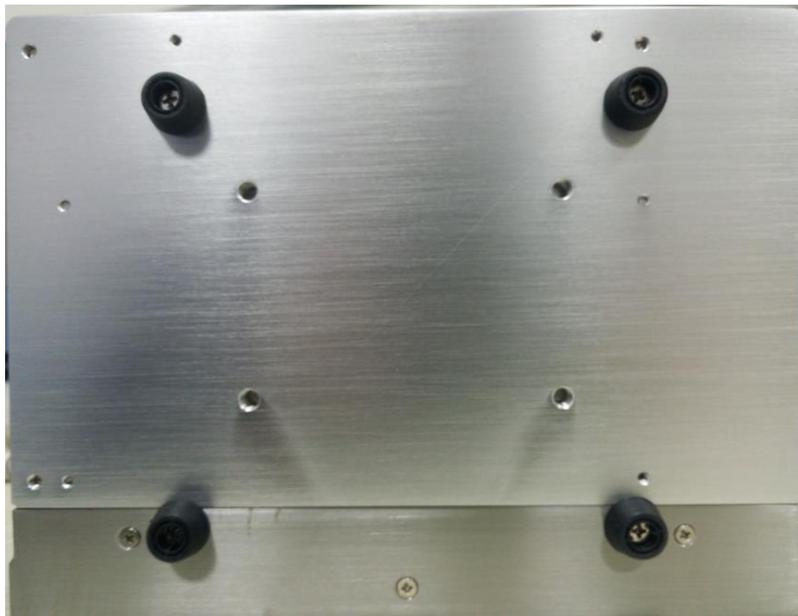


Рисунок 4. Схема крепления панели оператора D03S и D05S

### 3.6. Соединения принтера D02

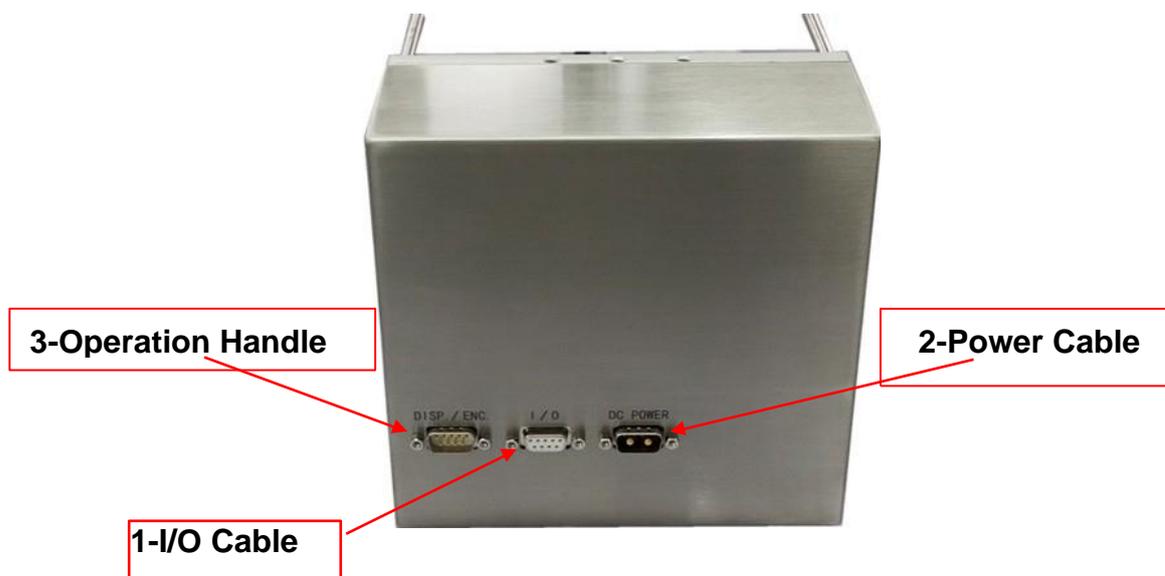


Рисунок 4. Соединения принтера с задней части

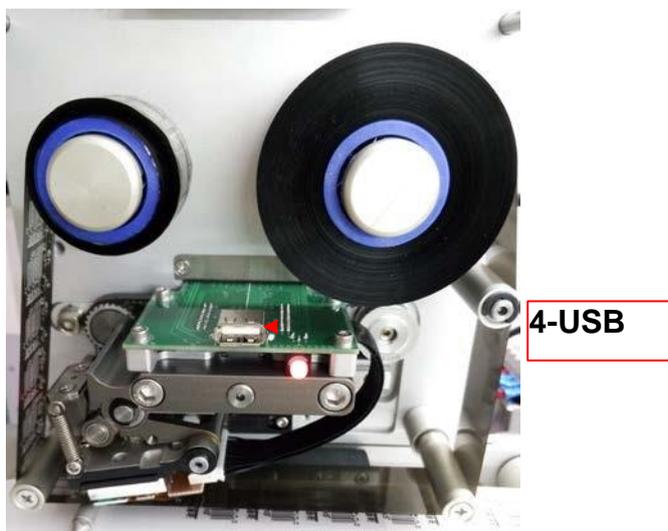


Рисунок 5. Соединения принтера спереди

### Соединения принтера:

#### 1. Кабель Ввода/Вывода - I/O Cable:

Используется для передачи входного сигнала и выходного сигнала сообщения об ошибке.

Распиновка разъема ввода/вывода:

Wire No.	Instruction	Color
1	24VDC(printing signal power cable)	brown
2	SIGNAL(printing signal I/O Cable)	black
3	GND (printing signal GND)	blue
4	Error reporting 1 COM port of relay	purple
5	Error reporting 2 COM port of relay	green
6	24VDC Output supply of power	red
7	Error reporting 1 NO port of relay	Orange
8	Error reporting 2 NO port of relay	yellow
9	Output supply of power 0V	grey

#### 2. Разъем кабеля питающего напряжения

Для ввода 27В постоянного тока

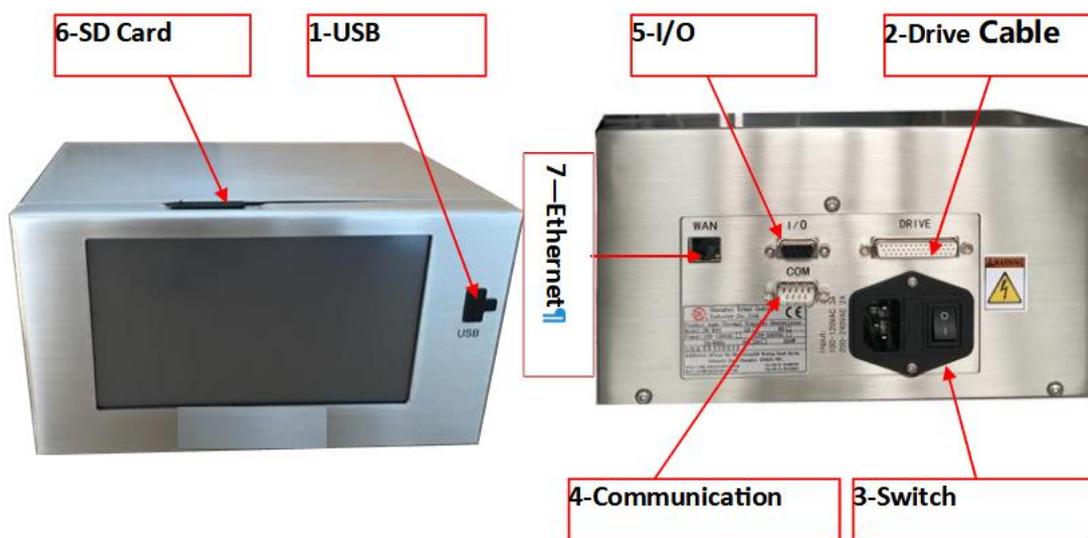
#### 3. Подключение контроллера

Используется для присоединения кабеля к контроллеру

#### 4. USB-соединение

Для вставки Flash памяти, загрузки файлов и обновления программы

### 3.7. Разъемы и соединения принтеров D03S и D05S



#### 1. USB-разъем

Читайте и загружайте печатные тексты с предварительно загруженной карты памяти USB.

#### 2. Разъем кабеля к принтеру

44-контактный разъем D-типа для подключения кабеля принтера. Обеспечивает обмен информацией с печатающим модулем.

**ВАЖНО.** Пожалуйста, убедитесь, что соединение хорошее, чтобы избежать каких-либо повреждений.

#### 4. Разъем питания

Может быть подключен к упаковочной машине для электропитания.

Перед тем как подключить/отключить кабель питания, убедитесь, что принтер выключен.

#### 4. Разъем порта обмена информацией

Для подключения к системам связи для получения запрошенной информации о печати.

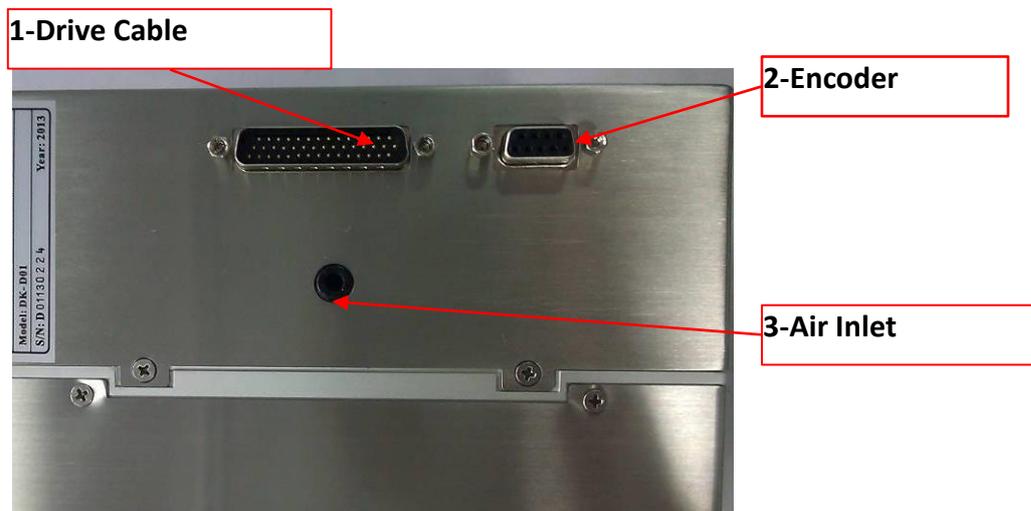
#### 5. Внешний разъем ввода/вывода

Разъем ввода/вывода представляет собой 9-контактный разъем D-типа для получения внешнего сигнала и вывода сигнала «ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ», «Ошибка».

#### 6. Разъем SD-Card для обновления интерфейса

## 7. Разъем Ethernet

Подключение к Локальной сети



### 1. Разъем кабеля подключения контроллера

44-контактный разъем D-типа, подключаемый к кабелю контроллера. Прямой разъем соединяется с блоком управления, а Г-образный разъем соединяется с печатным корпусом.

### 2. Разъем энкодера

Для режима непрерывной печати требуется энкодер для для синхронизации работы принтера с любым другим оборудованием. Требования (D03S/D05S) энкодера:

- Работает от 24В постоянного тока.
- 500 импульсов на оборот.
- Вн/диам. колеса 53,05 мм

Стандартный кодировщик DK представляет собой разъем DB9, который можно напрямую подключить к печатающему устройству. При установке энкодер должен быть закреплен либо на вал привода конвейера, либо на ленте (желательно на резиновом валике) для получения скорости конвейера.



Рисунок 6 Энкодер

### 3. Подключение сжатого воздуха

Давление сжатого воздуха должно быть установлено на 0,25 МПа ~ 0,45 МПа.

Установите давление следующим образом:

1. Установите регулятор давления воздуха (Рисунок 7): ВХОД соединяет воздушную трубку диаметром 6 мм, а ВЫХОД соединяет воздушную трубку диаметром 4 мм, чтобы соединиться с воздухозаборником принтера.
2. Значение на регуляторе должно быть в пределах 0,25-0,45 МПа;
3. Если нет, вытяните ручку, поверните по часовой стрелке, чтобы увеличить давление, или против часовой стрелки, чтобы уменьшить давление до нужного уровня (зеленая область).



Рисунок 7. Регулятор давления подачи сжатого воздуха

### 3.8. Сигналы старта печати

Источниками сигнала печати могут быть PLC или датчик. При использовании сигнала от PLC для сигнала Print Go использует реле с беспотенциальным контактом. Если используется беспотенциальный контакт, он должен быть провод между клеммами 2 (PRINTGO, черный) и 3 (GND, синий), см. глава 3.9 подключение кабеля ввода/вывода. D 02 запускается фронтом и печатается всякий раз, когда контакты замыкаются, но не будет печататься снова, пока контакты не разомкнутся и снова закрывается после завершения печати.

**Примечание.** Тип сигнала по умолчанию — NPN. Для других типов сигнала отрегулируйте согласно приведенной ниже схеме.

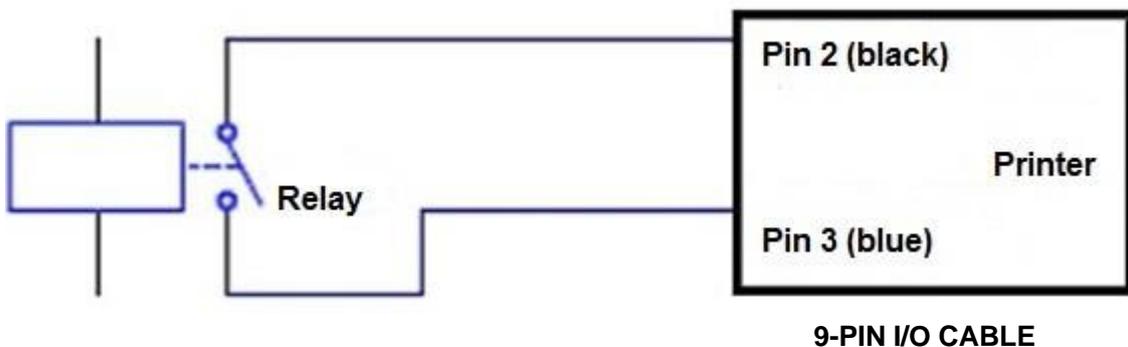
Пожалуйста, отрегулируйте положение переключателя в соответствии с источниками сигнала, как показано в таблице ниже. Переключатель находится на основной плате в блоке контроллера.

信号类型配置 Signal Type Configuration			
信号类型 Signal Type	NPN型传感器 NPN Sensor	PNP型传感器 PNP Sensor	电信号(PLC) Ext. Signal
拨码位置 Switch Position			
备注: 1. 当使用继电器触点信号时, 拨码位置参照NPN方式: Note: When using relay signal, switch position refer NPN mode; 2. 使用电信号(PLC)或继电器触点信号时, +12V(棕色线)输出线不接。 When using the electrical(PLC) or relay signal, do not Connect the +12v (Color: BR) output wire 更详细说明请查阅操作手册 Details could refer to manual			

Signal Source	Switch Position				
	1	2	3	4	5
NPN Sensor	ON	OFF	ON	OFF	ON
PNP Sensor	OFF	ON	OFF	ON	ON
PLC	OFF	ON	OFF	ON	OFF

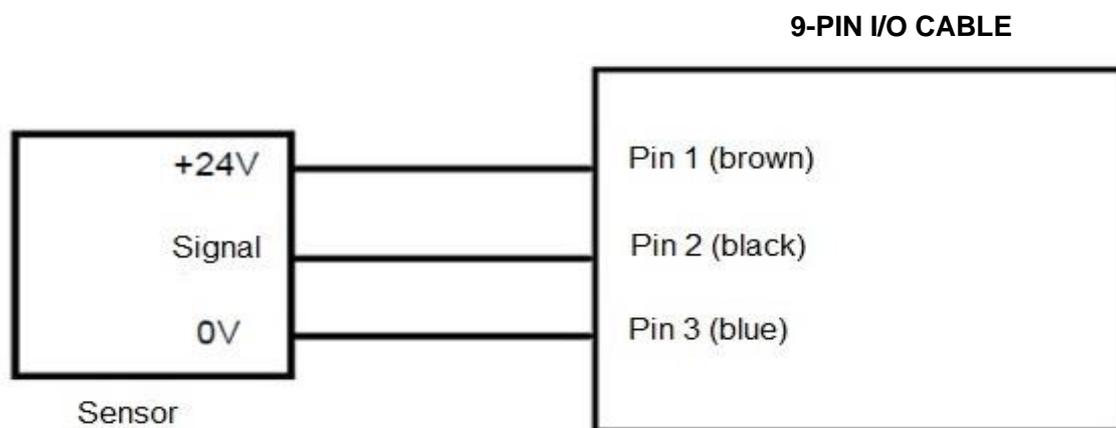
### 3.9. Подключение внешних сигналов

#### 1. Подключение сигналов от датчиков и PLC



## 9-PIN I/O CABLE

**Примечание.** Сигнал печати на контроллере должен быть обесточен, его можно получить, подключив через контактное реле или оптопару.

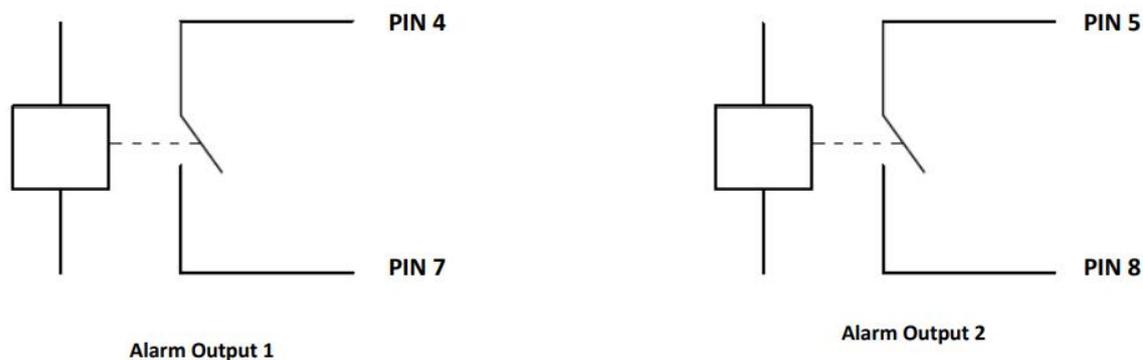


**Примечание.** Датчик NPN следует подключать к клеммам 1 (+ 24 В, коричневый), 2 (PRINT GO, черный) и 3 (GND, синий).

**Важно.** Обратите внимание на то, чтобы все соединения были изолированы, чтобы избежать поражения электрическим током, когда соединения соприкасаются друг с другом.

## 2. Сигнал тревоги

В I/O Cable контакты 4 и 7, 5 и 8 используются для индикации неисправности в нормальном состоянии.



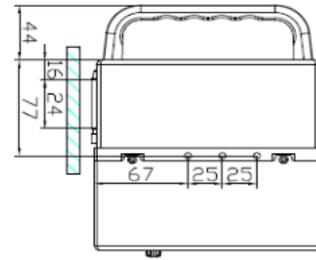
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Максимальный ток для реле составляет 125 В переменного тока 0,5 А, 24В постоянного тока 1 А. Для более высокого тока или напряжения используйте внешнее РЕЛЕ или КОНТАКТНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ

Все контакты должны быть изолированы и защищены на случай каких-либо электрических аварий.

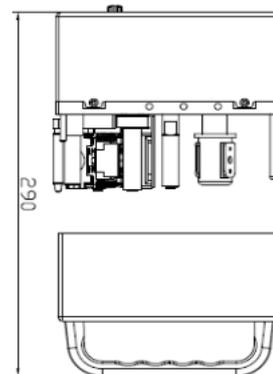
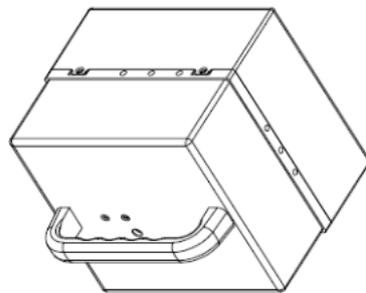
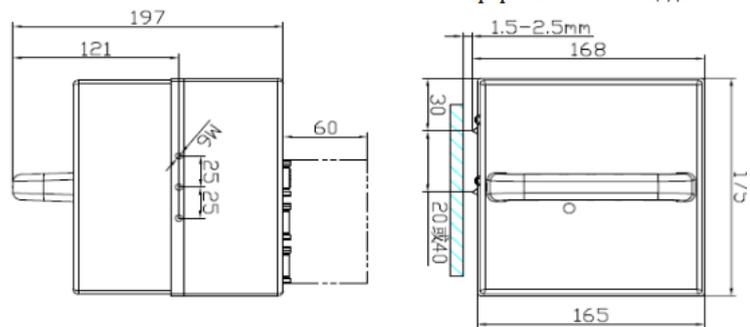
### 3.10. Размеры, чертежи

#### 3.10.1. Принтер и панель управления D02

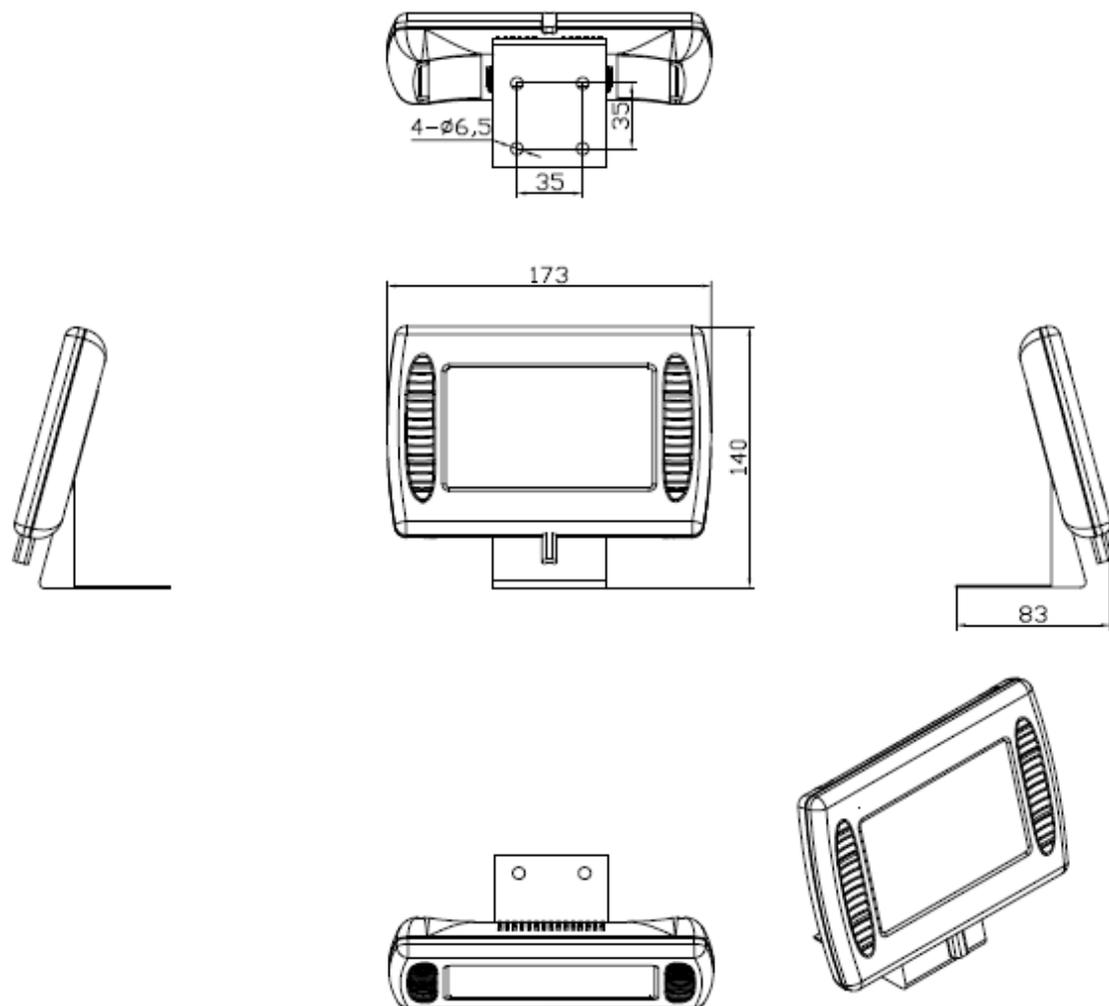
##### 1. Принтер — правостороннее исполнение



Лучший зазор между валиком и резиновой площадкой.

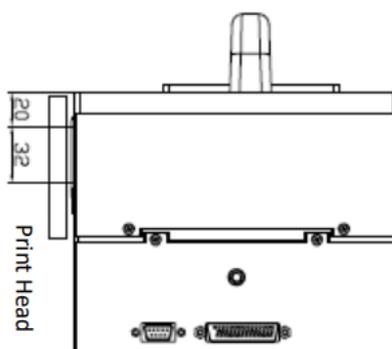


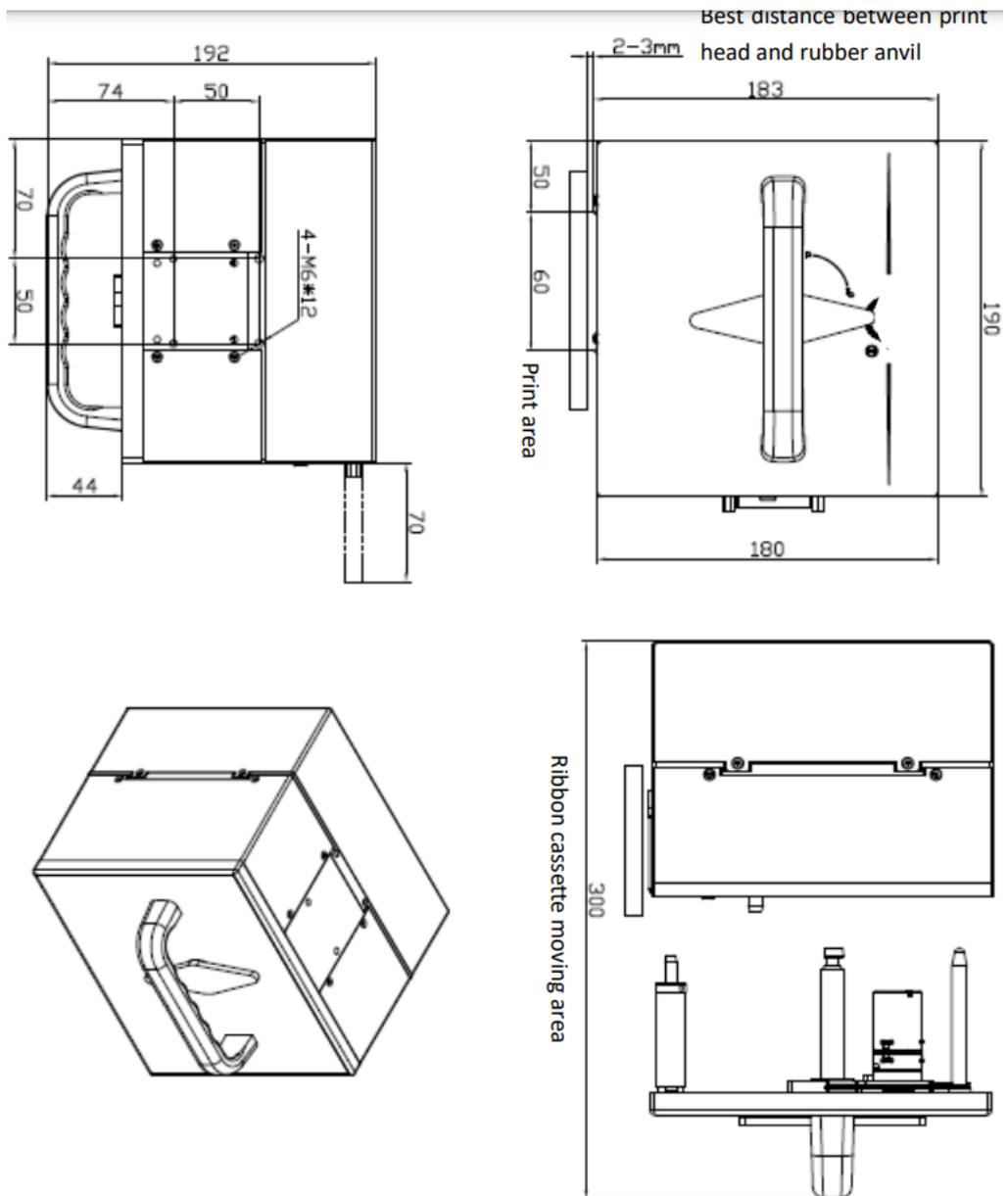
## 2. Панель оператора



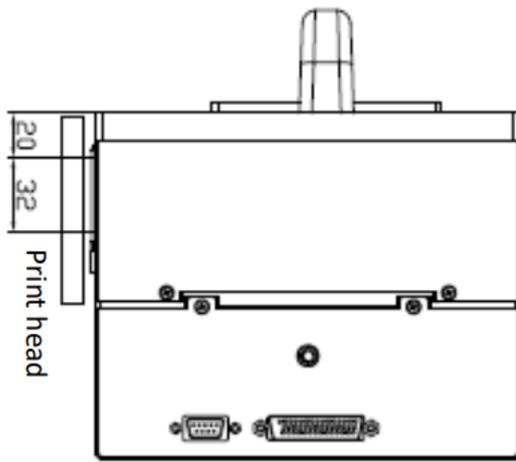
## 3.10.2. Принтер D03S

### 1. Левостороннее исполнение

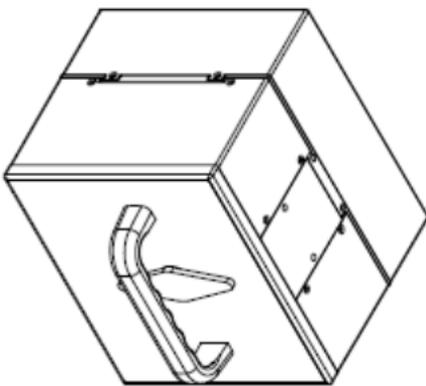
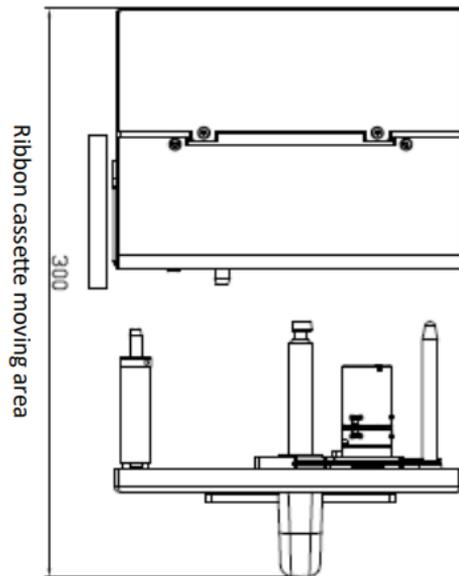
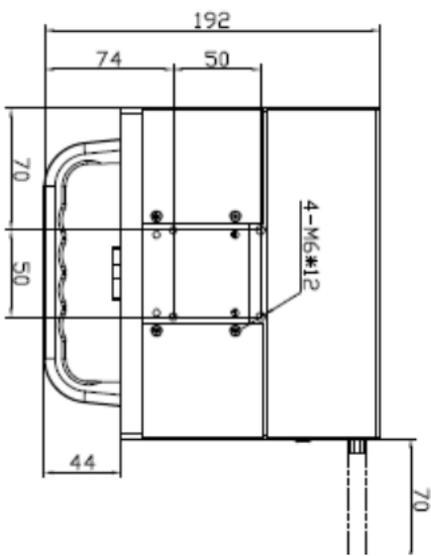
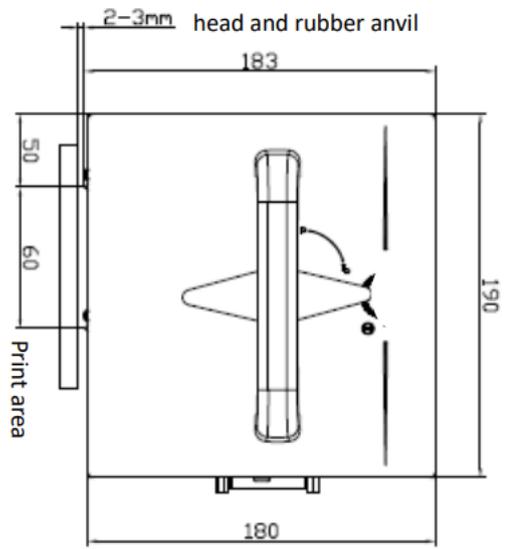




**2. Правостороннее исполнение**

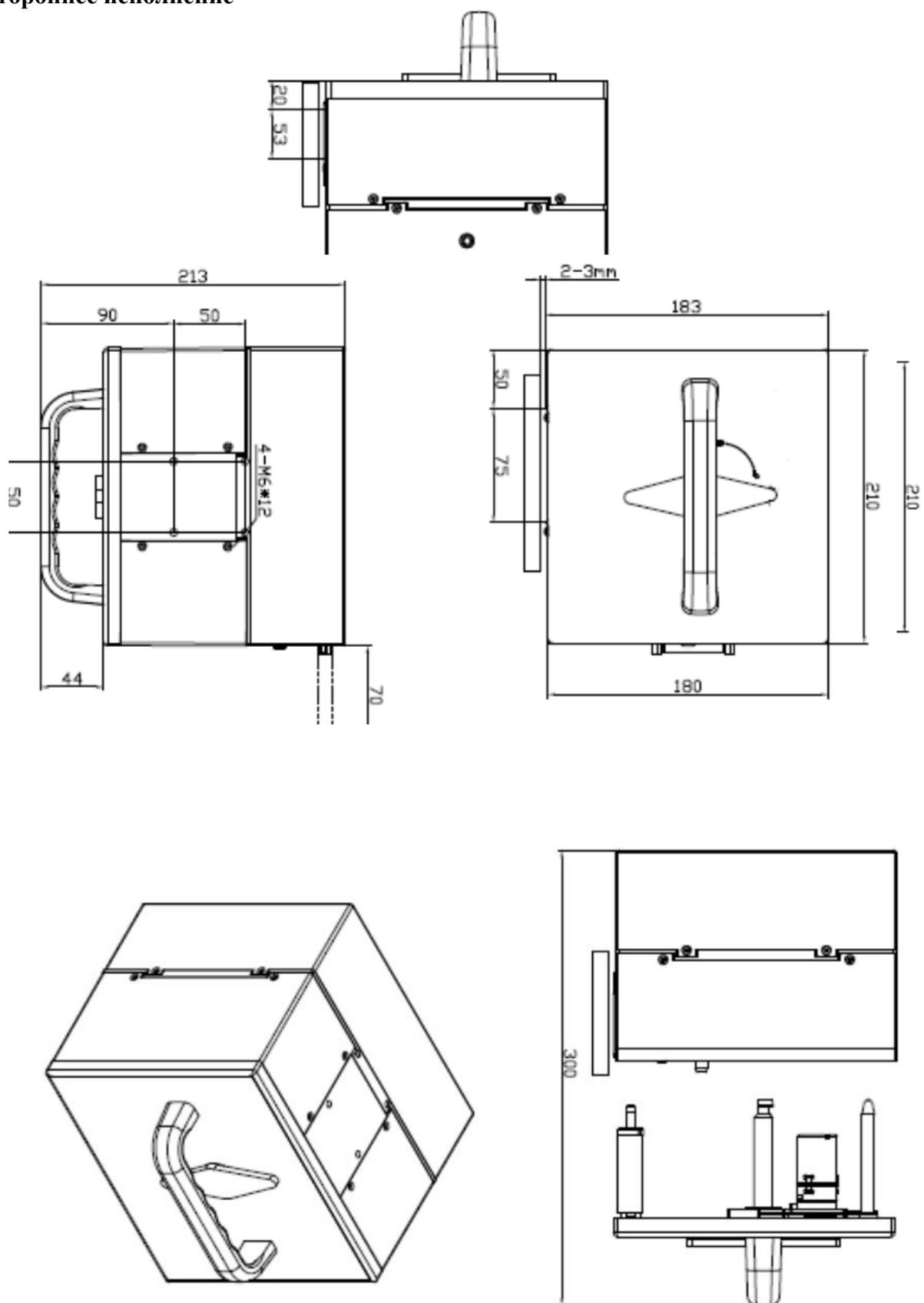


Best distance between print head and rubber anvil

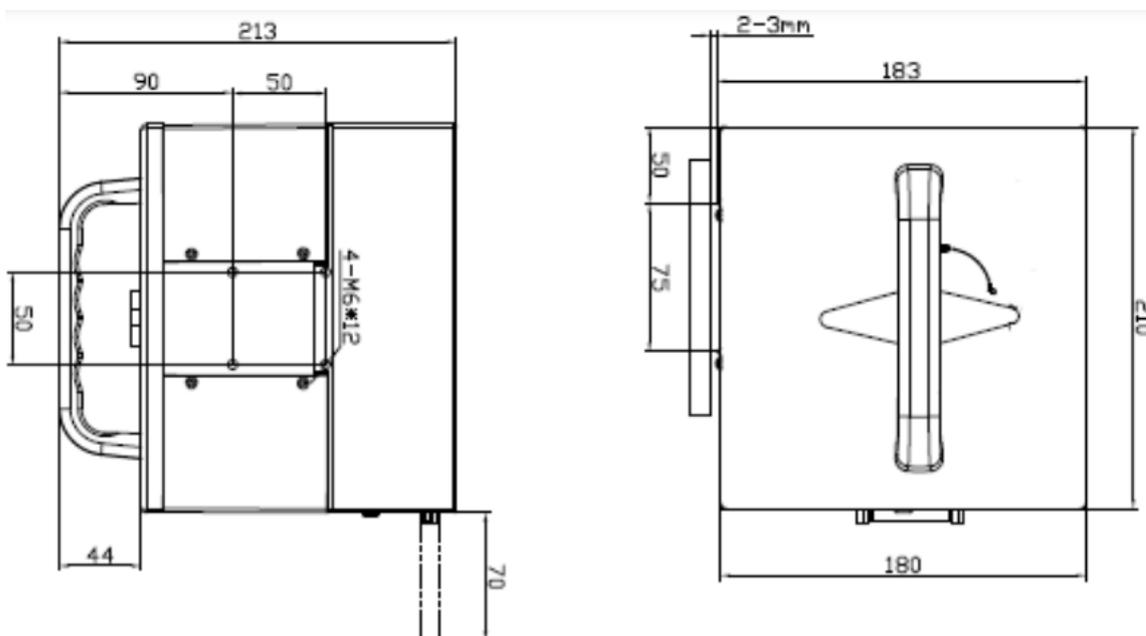
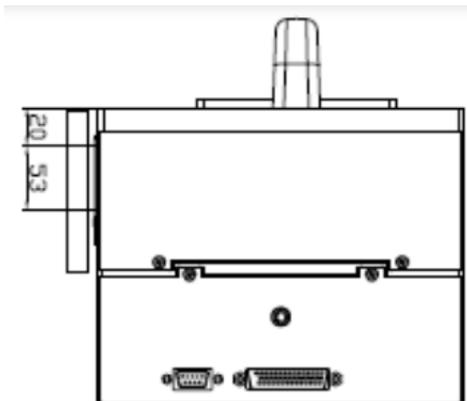


### 3.10.3. Принтер D05S

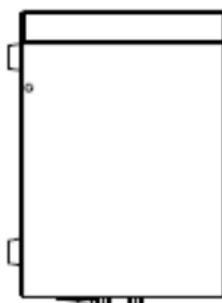
#### 1. Левостороннее исполнение

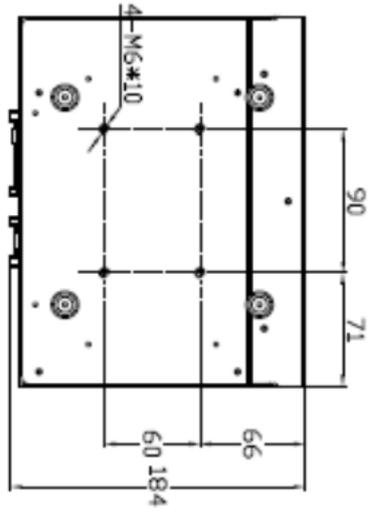
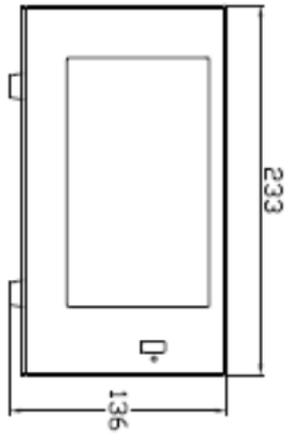
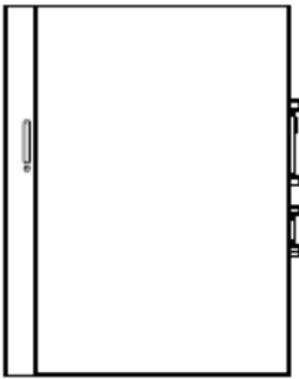


## 2. Правостороннее исполнение



### 3.9.4. Контроллер принтера D03S и D05S





## 4. УПРАВЛЕНИЕ

---

### 4.1. Включение

---



1. Перед включением питания пожалуйста проверьте все ли кабели подключены; включите принтер переводя выключатель в положение I.



2. Войдите в показанный выше экран после отображения загрузки. Нажмите  для обновления программного обеспечения. Нажмите  для входа на главный экран. Если не коснуться в течение 5 секунд, он автоматически перейдет на главный экран.



3. Принтер начинает инициализацию после входа на главный экран, затем переходит в режим «IDLE» (готов к печати) после нескольких секунд самотестирования.

## 4.2. Главный экран и меню

Главные экраны принтеров D02 и D03S(D05S) Очень схожи по функционалу, и немного различаются расположением управляющих элементов ниже на рисунках 6.а и 6.б изображены экраны принтеров D02 и D03S(D05S) соответственно.



Рисунок 6.а Изображение экрана D02

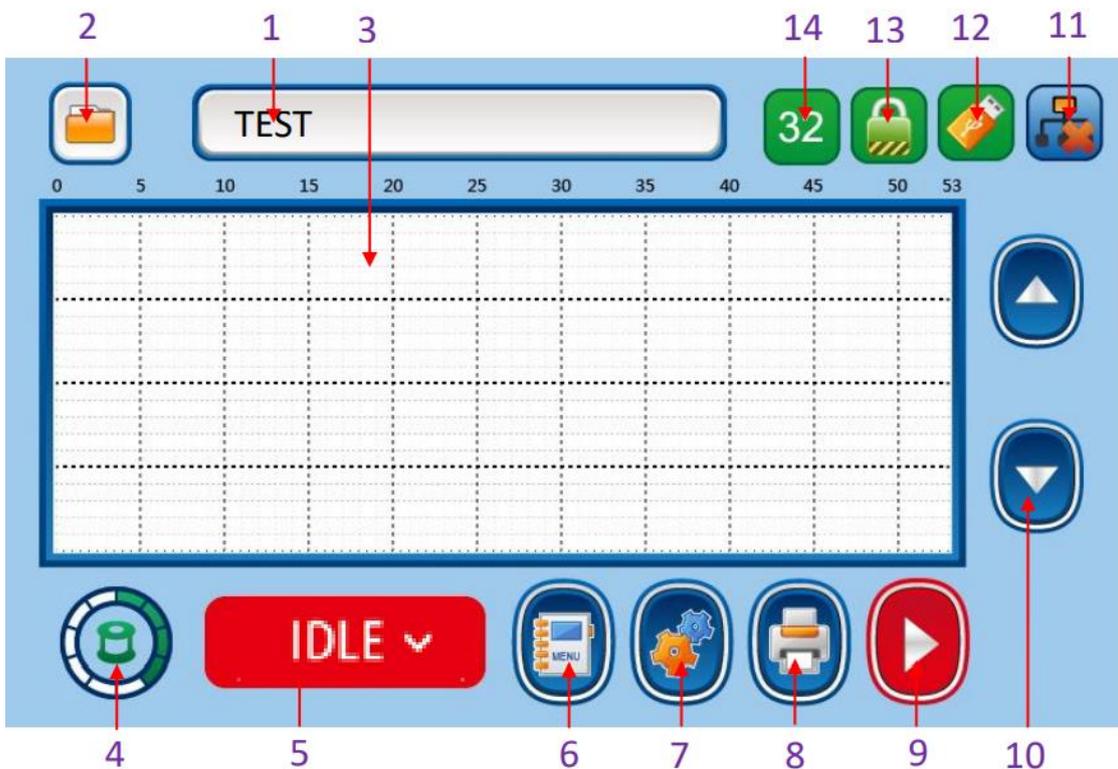


Рисунок 6.б Изображение экрана D03S и D05S

Номер	Название	Иконки и описания	
1	Текущее задание печати		
2	Управление файлами		Позволяет работать с Базой данных файлов
3	Предварительный просмотр		
4	Остаток риббона в процентах		100%
			Менее чем 70%
			Менее чем 30%
			Менее чем 3%
			0%, замените риббон на новый
5	Текущее состояние системы		Готов
			Кассета открыта
			Инициализация
			В работе
			Ошибка
			Нет доступа к SD карте
			Предупреждение указывает на наличие одного или более активного предупреждения
6	Меню		Вход в меню
7	Быстрые настройки		Вход в меню быстрых настроек
8	Тестовая печать		Нажмите для тестовой печати
			Стоп

9	Старт/Стоп		Старт
10	Прокрутка страницы		Спуститься на следующую страницу
			Подняться на предыдущую страницу
11	Сетевое соединение		Устройство в сети
			Устройство не в сети
12	USB подключение		USB подключен
			USB отключен
13	Статус кассеты		Кассета закрыта
			Кассета открыта
14	Ширина печатающей головки		Характеристика печатающей головки (ширина 32мм)
			Характеристика печатающей головки (ширина 53мм)

## 4.2.2. Меню

### 4.2.2.1. Изображение окна Меню

Quick – Меню быстрых настроек

Diagnostics – Диагностика

Advance – Расширенные настройки

Files – Файлы

Network – Сеть (настройки сетевого подключения (только для D03S/D05S))

More – Больше



### 4.2.2.2. Окно «Быстрые настройки»



Name	Description	Option
<b>Горизонтально</b>	Настройка горизонтального смещения печати	Шаг: 0.1mm
<b>Зазор</b>	Интервал между отпечатками на риббоне	Шаг: 0.1mm
<b>Яркость</b>	Настройка количество энергии, передаваемой в печатающую головку.	50-150, по умолчанию 100
<b>Задержка</b>	Задержка печати после получения сигнала печати	Шаг 1ms
<b>180°</b>	Предварительный просмотр задания с поворотом на 180°. Это только предварительный просмотр, без изменения фактического результата печати.	On
		Off

### 4.2.3. Меню расширенных настроек (инженерное меню)

#### Принтер D02

**Advanced Settings**

PHD. Res	<input type="text"/>	Vertical	<input type="text"/>	Darkness	<input type="text"/>
Alarm	<input type="text"/>	Debounce	<input type="text"/>	Rotation	<input type="text"/>
Machine ID	<input type="text"/>	Min interval	<input type="text"/>	Line ID	<input type="text"/>
				Alarm Type	<input type="text"/>

1 2 3

**Advanced Settings**

intermittent	continuous
Print. s <input type="text"/>	Speed <input type="text"/>
Print. l <input type="text"/>	Save <input type="text"/>
	Head down <input type="text"/>
	Head up <input type="text"/>

1 2 3



Принтер D03S/D05S

Нажмите на кнопку «Advanced settings» - Расширенные настройки. Введите пароль «1111», чтобы войти в меню. Введите пароль «8888» для входа в  пользовательские расширенные настройки





## Advanced Settings



Prt. Hd. Res	<input type="text"/>	Vertical	<input type="text"/>	Darkness	<input type="text"/>
Head down time	<input type="text"/>	Debounce	<input type="text"/>	Alarm Type	<input type="text"/>
Head up time	<input type="text"/>	Min interval	<input type="text"/>	Alarm	<input type="text"/>
Intermittent Print Speed	<input type="text"/>	Type of ribbon	<input type="text"/>	Additional print	<input type="text"/>

1 2 3



## Advanced Settings



Machine Type	<input type="text"/>	Direction	<input type="text"/>	Rotation	<input type="text"/>
Optimization	<input type="text"/>	Machine ID	<input type="text"/>	Line ID	<input type="text"/>
Ribbon saving mode	<input type="text"/>	Mode of printing signal	<input type="text"/>	Print at equal distance	<input type="text"/>
Times of repeated printing in R-type	<input type="text"/>	Horizontal offset in R-type	<input type="text"/>	Percentage of compression	<input type="text"/>
Mode	<input type="text"/>	Compensate Position	<input type="text"/>		

1 2 3



## Advanced Settings



Continuous Minimum printing speed	<input type="text"/>	Shift Date	<input type="text"/>
System Time <input type="text"/>			
Type of print-head	<input type="text"/>	Language	<input type="text"/>

Reset to defaults Clear ribbon counts

1 2 3

Название	Описание	Примечание	D02	D03/D05 S
Сопр. ПГ	Настройка сопротивления печатающей головки	Введите значение сопротивления, указанное на упаковке при установке новой печатающей головки.	+	+
Время подъема ПГ	Настройка подъема печатающей головки	Единица измерения: мс	+	+
Время прижима ПГ	Настройка прижима печатающей головки	Единица измерения: мс	+	+
Вертикально	Настройка вертикального смещения печати	Шаг: 0.1 mm	+	+
Дребезг	Защита дребезга сигнала печати по уровню напряжения (удалите сигналы меньше входного значения)	Единица измерения: мс	+	+
Мин. интервал	Настройка минимального сигнала печати в режиме Старт/Стоп. Экранируйте сигналы в пределах минимального интервала	Единица измерения: мс или мм	+	+
Печать через равные интервалы в режиме Старт/Стоп	Настройка печати через равные интервалы (доступен только в режиме Старт/Стоп)	Единица измерения: мм Диапазон:30-999)		+
Контраст	Настройка контраста печати (глубина печати). Настройте, когда первая строка не четкая	Единица измерения: %	+	+
Тип риббона	Ширина используемого риббона	15-25мм/30-40мм & 55-60мм (на выбор)		+
Тип принтера	Настройка работы принтера	Старт-Стоп/Непрерывный		+
Язык	Выбор языка	Chinese/ English/Русский		
Скорость принтера	Устанавливает скорость работы: Низкая/ высокая	Низкая	Не используется	
		Высокая	Не используется	
Тип сигнала	Выбор типа сигнала предупреждения	Нормально открытый / Нормально закрытый		
Поворот	Опции поворота	0°	+	+
		90°	+	+
		180°	+	+
		270°	+	+
		Зеркально	+	+

	изображения/сообщения	90 (зеркально)		+
		180 (зеркально)		+
		270 (зеркально)		+
Экономный режим печати	Не используется			
Тревога	Включение/выключение сигнала тревоги	On/Off	+	+
ID принтера	Определяет ID принтера	Две цифры или два символа	+	+
Ориентация принтера	Ориентация принтера — Левостороннее — если смотреть на принтер и РН внизу, то кабели подходят к РН слева и правостороннее если справа	LH/RH		+
Print s.	Настройка скорости нагрева и перемещения печатающей головки, для улучшения качества печати.	4m/min—28m/min,	+	+
Print l .	Установите длину блока печатающей головки и максимальную длину печати.	20 mm or 40 mm	+	+
ID Линии	Определяет ID линии	Две цифры или два символа	+	+
Язык	Язык отображения информации на панели		+	+
Системное время	Установка системного времени на принтере		+	+
Пропорциональное сжатие сообщения	Режим сжатия — пропорциональное сжатие сообщения	Диапазон: 50-100 Единица измерения: %		+
Игнорирование сигнала печати	Установка подавления датчика печати	Единица измерения m/min. Диапазон 0-5		+
Тип печатающей головки	Ширина печатающей головки	32mm/53mm		+
Смещение даты	Смещение даты и времени	Значение 0240 означает 2ч40мин		+
Печать через равные интервалы	Normal – Одиночная печать по сигналу от датчика, Автоматически формирует сигнал печати по настройке «Print equal distance»	Единица измерения: мм Диапазон:30-999 (Доступен только в режиме равноудаленного)		+
Печать последнего задания	В памяти принтера остается последнее задание	ON/ OFF		+
Режим сохранения риббона	Применение режима сохранения ленты. «Обычный» — без сохранения; «Тип R» - печатать узкое содержимое на широкой ленте, ленту можно использовать несколько раз (работает	NORMAL/ R-TYPE/ COMPRESS/ PRECISE		+

совместно с параметрами «Количество повторной печати в типе R» и «Расстояние поперечного смещения типа R»; «Сжатие» — достигается «Процентом от Сжатие» для получения нормальных отпечатков на упаковочной пленке; «Точное» — для получения более четких отпечатков на упаковочной пленке.

#### 4.3.4 Окно управления файлами



№	Название	Значок и описание
1	Локальное	 Эта кнопка позволяет управлять файлами в базе данных принтера
2	USB	 Эта кнопка позволяет управлять файлами на флешке
3	Home	 Эта кнопка позволяет вернуться на главный экран

#### 4.3.5. Дополнительно



Название	Описание	Опции
Список пользователей	№ производственной смены или бригады	Доступно только при добавлении информации о смене
I/O (меню сигналов)	Установка статуса сигнала предупреждений	ON/OFF
Код смены	Импортируйте «Код смены», который вы редактировали в Promark, вы можете распечатать запрошенную информацию за требуемый период времени.	3 цифры для каждого элемента, макс. 100 элементов
Пароль	Управление паролями в пользовательском интерфейсе	4-е арабских цифры

#### 4.3.6 Внешние сигналы состояния принтера (I/O)



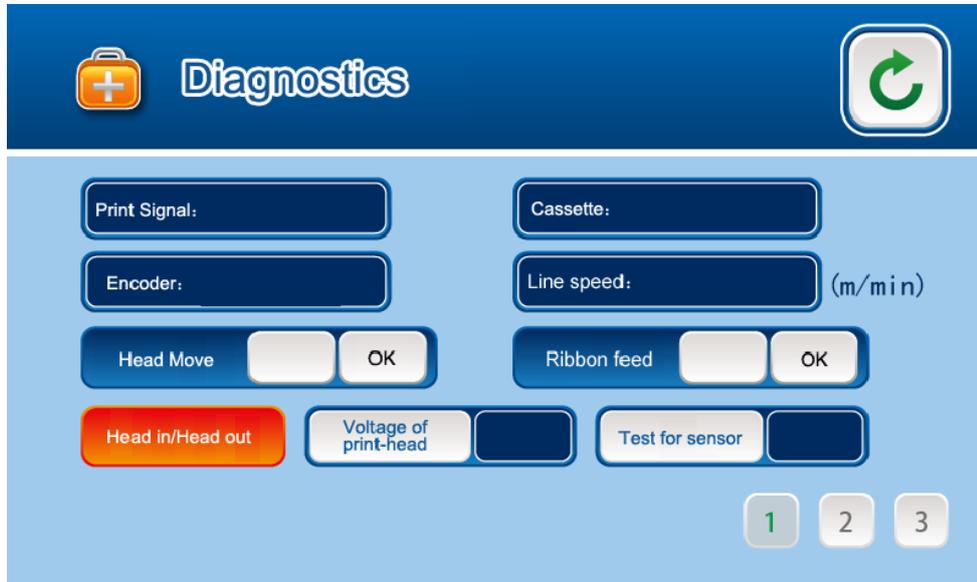
Название	Описание	Опции
<b>Кассета открыта (door open)</b>	Сигнал, что кассета открыта	ВКЛ/ВЫКЛ (ON/OFF)
<b>Готов (Idle)</b>	Сигнал, что машина готова, но не печатает	ВКЛ/ВЫКЛ (ON/OFF)
<b>Ошибка (error)</b>	Сигнал индикации ошибки.	ВКЛ/ВЫКЛ (ON/OFF)
<b>Пропуск (miss)</b>	Сигнал при отсутствии печати, вывод 200 мс	ВКЛ/ВЫКЛ (ON/OFF)
<b>Риббон (ribbon)</b>	Сигнал, что риббон закончился	ВКЛ/ВЫКЛ (ON/OFF)

### 4.3.7. Диагностика

#### Принтер D02



#### Принтер D03S/D05S





# 系统诊断



电机校准

1

2

3



# Diagnostics



Specs of  
machine

Export

Import

System log

Export

1

2

3

Название	Описание	Опции
<b>Сигнал Печати (print signal)</b>	Показывает наличие сигнала старта печати на входе	ВКЛ/ВЫКЛ (ON/OFF)
<b>Энкодер (encoder)</b>	Показывает наличие сигнала от энкодера	ВКЛ/ВЫКЛ (ON/OFF)
<b>Калибровка (calibration)</b>	Выполнение калибровки	Перед выполнением этой работы убедитесь, что вы сняли ленту, иначе калибровка будет неправильной.
<b>Положение печатающей головки (head in/head out)</b>	Проверка положения печатающей головки	Нажмите «ОК», головка в положении Out, Нажмите «ОК» еще раз для возврата в Home position.
<b>Кассета (cassette)</b>	Проверка, правильно ли установлена кассета с лентой.	Open/Close
<b>Скорость протяжки пленки (machine speed)</b>	Скорость линии при непрерывном движении	Показывает текущую скорость протяжки пленки
<b>Вертикальное движение головки (head move)</b>	Активирует движение головки вертикально исключительно в <b>непрерывном режиме</b> . Этот параметр не меняет настройку положения печатающей головки по вертикали	Диапазон установки 0-600. Нажмите ОК, для завершения Только для моделей D03S/D05S
<b>Напряжение ПГ (print head voltage)</b>	<b>Не доступно</b>	
<b>Тест риббона (ribbon cassette)</b>	Проверка наличия риббона в кассете	Открыто/Закрыто (CLOSE/OPEN) Только для моделей D03S/D05S
<b>Тест скорости (test for speed)</b>	Показывает скорость линии в непрерывном режиме	Текущая скорость линии Только для моделей D03S/D05S
<b>Тест датчика (test for sensor)</b>	<b>Не доступно</b>	
<b>Подача риббона (ribbon feed)</b>	<b>Не доступно</b>	
<b>Положение головки (head out)</b>	Проверяет функционирование воздушного цилиндра на предмет наличия давления на входе принтера	Нажмите ОК — для открытия головки и Ok снова, для ее закрытия Только для моделей D03S/D05S
<b>Спецификация машины (spec of machine)</b>	Копирует все настройки с/на принтер на USB	IMPORT/EXPORT Только для моделей D03S/D05S
<b>Системный журнал (system log)</b>	Копирует журнал на USB	EXPORT Только для моделей D03S/D05S

### 4.3.8 Системная информация

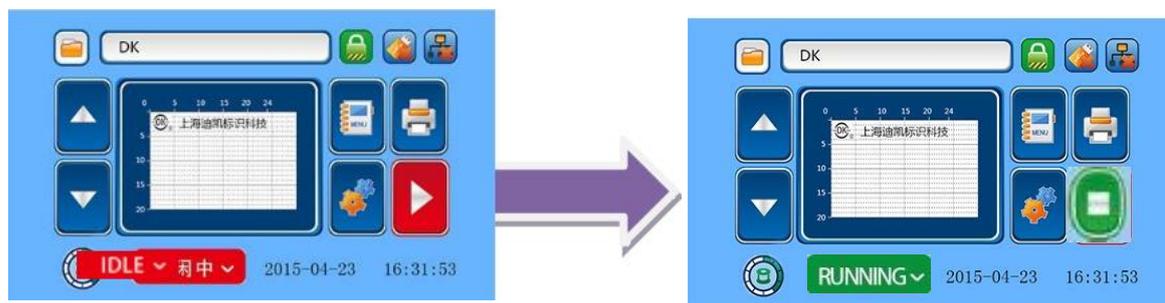


Название	Описание	Опции
<b>Статус (status)</b>	Отображает статус принтера	Нормально/ненормально Normal/Abnormal
<b>Кассета (cassette)</b>	Отображает статус кассеты	Открыто/Закрыто Open/Close
<b>Обрыв риббона (break ribbon)</b>	Отображает состояние риббона	Нормально/ненормально Normal/Abnormal
<b>Нет печати (miss print)</b>	Сигнализирует о пропуске печати после прихода сигнала стата печати	Нормально/ненормально Normal/Abnormal
<b>Натяжение (strain)</b>	Натяжение риббона	Нормально/ненормально Normal/Abnormal
<b>Сигнал печати (print signal)</b>	Отображает сигнал старта печати	Да/нет Yes/No
<b>Сигнал энкодера (encoder)</b>	Отображает сигнал от энкодера	Да/нет Yes/No
<b>Наличие ПГ (hall)</b>	Отображает наличие головки в принтере	Нормально/ненормально
<b>Температура ПГ (PHD temp)</b>	Показывает текущую температуру печатающей головки	Единицы измерения °C
<b>Скорость (speed)</b>	Скорость движения пленки	м/мин m/min
<b>Остаток риббона (ribbon remain)</b>	Показывает остаток риббона	Единицы измерения - %
<b>Счетчик отпечатков (print counts)</b>	Общий счетчик отпечатков	
<b>Версия (version)</b>	Версия ПО	

<b>Очитка Предупреждений (clear warning)</b>	Очистка всех сообщений	
<b>Сброс счетчиков (reset counts)</b>	Сбрасывает все счетчики	

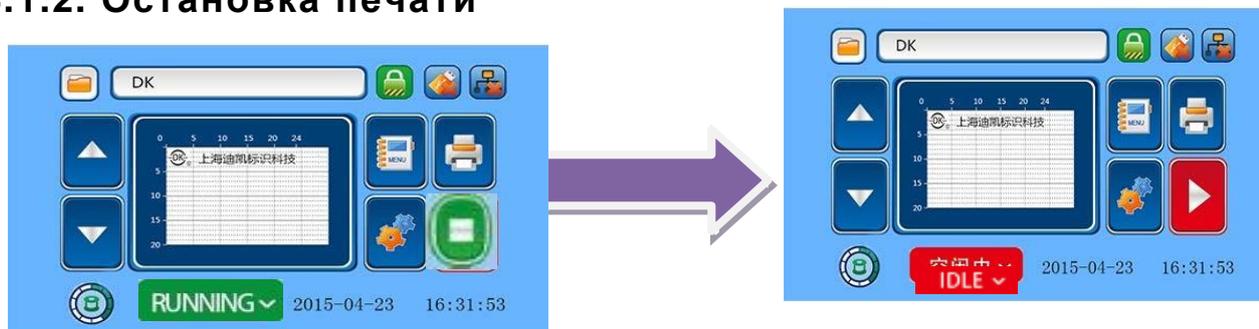
## 4.1 Запуск/Остановка печати

### 4.1.1. Запуск печати



1. После инициализации принтер выводит на экран информацию о готовности «Готов».
2. Выберите задание на печать (см. 4.5).
3. Чтобы запустить принтер, нажмите кнопку «вкл/выкл»  внизу, это переведет принтер в режим «Печать» .
4. Система переключается с режима «Готов» на режим «Печать», затем принтер успешно запускается.

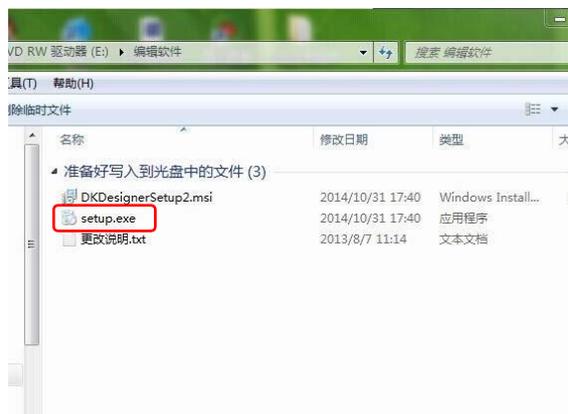
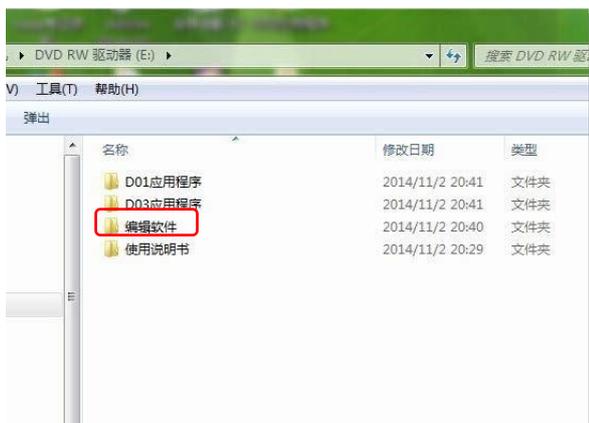
### 4.1.2. Остановка печати



1. Чтобы остановить печать, нажмите правую кнопку . Принтер перейдет в режим «Готов» и будет игнорировать любые сигналы печати.
2. Система переходит из режима «Печать», в режим ожидания, после чего принтер переходит в состояние «Готов».

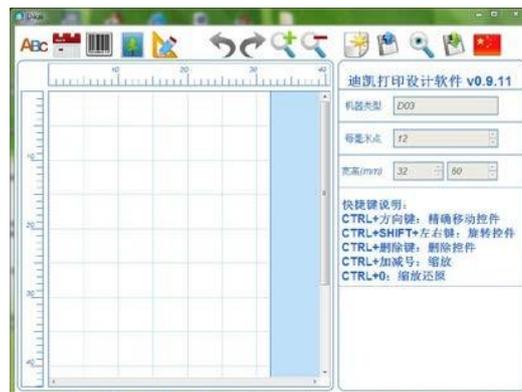
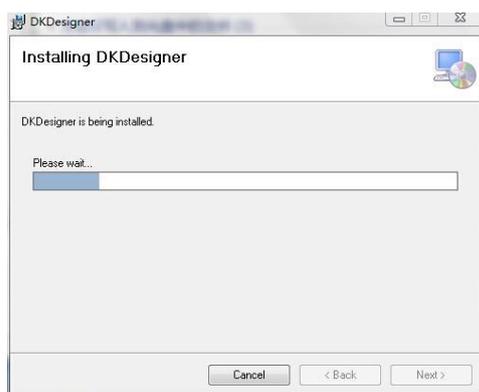
## 4.3. Управление файлами

### 4.3.1. Создание задания на печать



1. Найдите на компакт-диске папку «DK Designer», скопируйте её на компьютер.

2. Установите программу, запустив файл setup.exe и далее следуйте инструкциям.



3. Дважды щелкните мышкой на иконку приложения DKDesigner



4. Войдите в приложение для создания и редактирования сообщений

5. Сохраните задание на печать, нажав кнопку, в нем будут 4 файла с именами .bmp, .dk, .ft и .xml.



6. Создайте папку с именем «dikai» на USB-накопителе Sandisk, предоставленном DIKAI, скопируйте все 4 файла в папку «dikai». Задание на печать, сохраненное в другой папке, не может быть прочитано принтером.

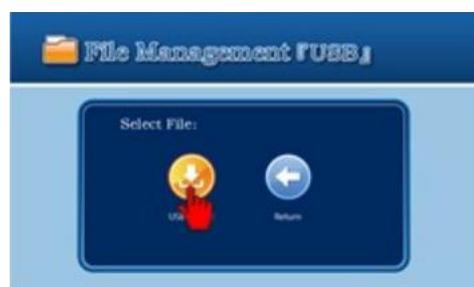
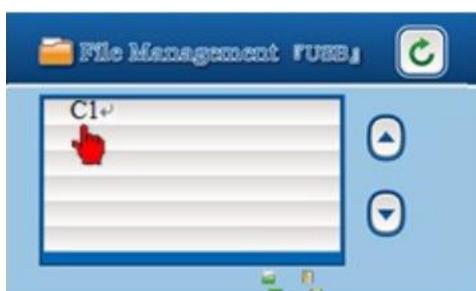
7. Подключите USB к принтеру и переместите, скопируйте задание на печать в ЛОКАЛЬНЫЙ ФАЙЛ. (Подробнее см. раздел 4.3.2.)

### 4.3.2. Импорт заданий с USB носителя в память принтера



1. Вставьте USB карту в принтер. Войдите в раздел (Управление файлами) из основного окна в состоянии принтера «Готов».

2. Выберите источник хранения заданий USB



3. Выберите требуемое задание на печать в открывшемся окне Управление файлами USB

4. Выполните сохранение задания на локальном хранилище принтера, нажав на кнопку сохранить в память принтера.



5. В случае успешного сохранения задания возникнет сообщение «Успешно»

6. Вернитесь в окно Управления файлами



7. Вернитесь в основное окно

**Примечание.** «Импорт на локальный» означает перемещение файла печати с USB-накопителя на устройство для подготовки к печати.

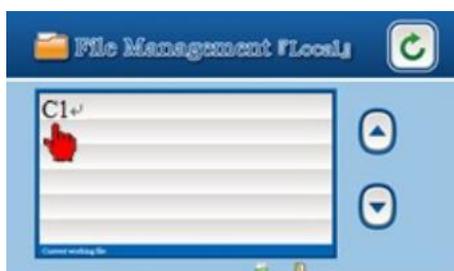
### 4.3.3. Выбор задания на печать



1. Войдите в раздел «Управление файлами» из основного меню



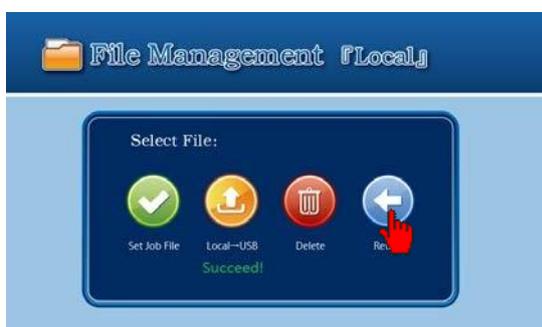
2. Выберите место хранения файлов — «Локально»



3. Выберите необходимое задание на печать



4. В случае успешной загрузки задания на печать появится сообщение «Успешно»



5. Вернитесь в основное окно



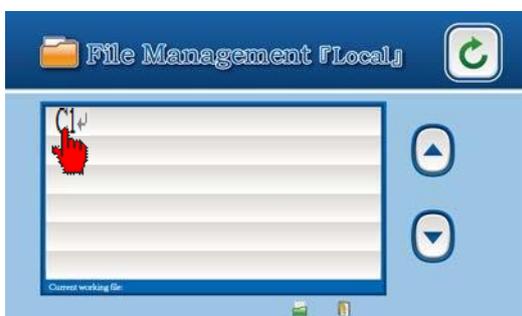
**Примечание.** Выбрать задание на печать означает выбрать локальный файл в качестве текущего задания на печать.

#### 4.3.4. Выгрузка задания на печать на USB



1. Вставьте USB-накопитель с папкой «dikai» войдите в управление файлами с главного экрана или экрана меню в состоянии «Готов».

2. Выберите место хранения файлов — «Локально»



3. Выберите необходимое задание на печать

4. Сохраните задание на печать на USB, нажав «Сохранить на USB»; нажмите «Возврат», если есть какое-либо неправильное действие



5. Задания на печать успешно сохраняются, когда появляется сообщение «УСПЕШНО!»

6. Вернитесь к экрану «Управление локальными файлами», нажав «Возврат». Или закончите, просто отсоединив USB-накопитель.  
Примечание. Экспорт файла означает копирование локального файла на USB-накопитель.

#### 4.4. Настройка параметров печати

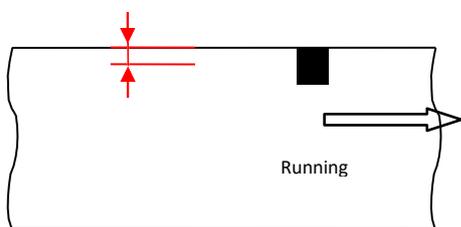
##### 4.4.1. Смещение по горизонтали



1. Из основного окна нажмите на кнопку «Быстрые настройки»



3. Введите значение смещения (1 означает 0,1 мм), затем нажмите кнопку «ОК», чтобы вернуться на экран «Быстрые настройки».



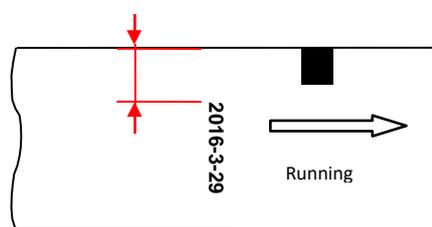
Позиция печати (10=1mm)



2. Нажмите «Горизонтально» чтобы открыть цифровую клавиатуру.



4. Нажмите кнопку «Назад», чтобы вернуться на главный экран. Настройка горизонтального смещения завершена.



Позиция печати (100=10mm)

**Примечание.** Вы можете в значительной степени отрегулировать положение печати, смещая блок принтера вдоль кронштейна.

#### 4.4.2. Смещение позиции печати по вертикали



1. Из основного окна нажмите на кнопку «Меню»



2. Нажмите «Расширенные настройки» чтобы открыть цифровую клавиатуру.



3. Введите пароль «1111» и нажмите «ОК», чтобы открыть меню «Расширенные настройки».



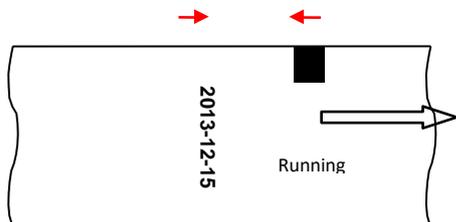
4. Нажмите «Вертикально», чтобы войти в настройку вертикального смещения.



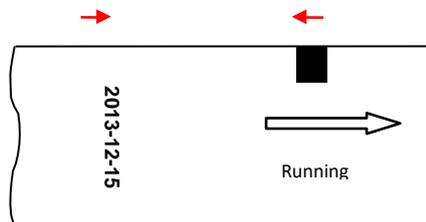
5. Введите значение смещения (1 означает 0,1 мм), затем нажмите кнопку «ОК», чтобы вернуться на экран меню «Расширенные настройки».



6. Нажмите кнопку «Назад», чтобы вернуться на главный экран. Настройка вертикального смещения завершена.



Print position changes (100 = 10mm)



Print position changes (200 = 20mm)

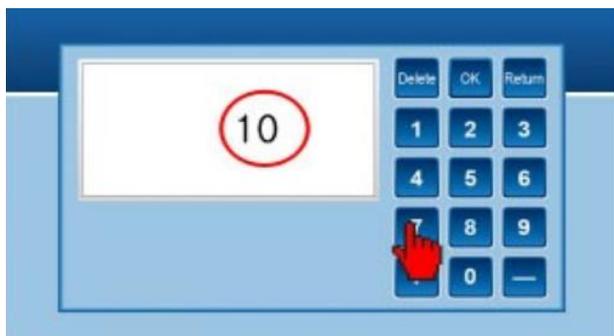
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Доступ к расширенным настройкам и диагностике возможен только в состоянии «Готов».

### 4.4.3. Set the Print Delay



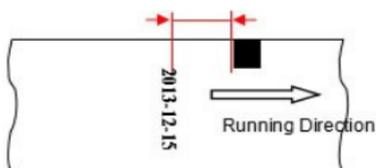
1. Из основного окна нажмите на кнопку «Быстрые настройки».

2. Нажмите «Задержка»

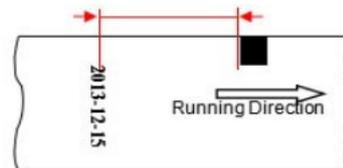


3. Введите значение смещения (1 означает 0,1 мм (мс), затем нажмите кнопку «ОК», чтобы вернуться в меню «Быстрые настройки».

4. После ввода значения задержки печати по срабатыванию датчика, нажмите на кнопку возврата в меню «Быстрые настройки»



Задержка печати, когда в настройках установлено 10



Задержка печати, когда в настройках установлено 100

**Примечание.** Единица настройки задержки прерывистого движения: 1 мс. Это означает время задержки печати после получения сигнала печати.

Единицей является **1 мм для непрерывного движения**, это расстояние с задержкой после получения сигнала печати, который не может быть больше длины пакета.

Например, если вы хотите, чтобы печать выполнялась через 100 мс после получения сигнала печати, вы можете установить задержку печати в меню «Быстрые настройки» как 100).

**Примечание.** Положение печати можно также отрегулировать с помощью параметров «Горизонтально» и «Вертикально». (1=0,1 мм).

Для больших смещений положения печати необходимо выполнить – смещение положения принтера на монтажном кронштейне.

#### 4.4.4. Установка зазора между отпечатками на риббоне



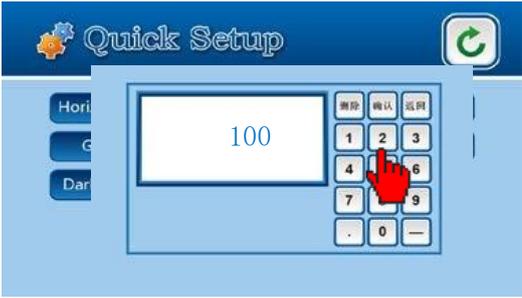
1. Выберите «Зазор» в меню «Быстрые настройки»



2. Введите значение смещения (1 означает 0,1 мм), затем нажмите кнопку «ОК», чтобы вернуться в меню «Быстрые настройки».

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Этот параметр относится к интервалу между каждым отпечатком на риббоне. Параметр не может изменить положение печати

#### 4.4.5. Плотность печати

	
<p>1. В меню «Быстрые настройки» выберите «Плотность»</p>	<p>2. Введите значение плотности (1 означает 1%), затем нажмите кнопку «ОК».</p>

**Примечание.** Плотность означает процент плотности цвета, плотность увеличивается по мере увеличения процента, в то время как штрих становится жирнее.

#### 4.4.6. Вращение задания на печать



1. Нажмите «180°» в меню «Быстрые настройки»

2. Установите ВКЛ/ВЫКЛ

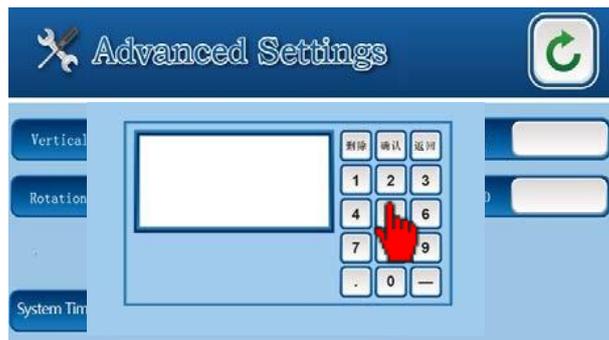


3. После ввода требуемого градуса поворота печати, нажмите на кнопку возврата в меню «Быстрые настройки»

4. После возврата в основное окно, убедитесь, что задание на печать перевернуто

**Примечание.** Вращение задания на печать происходит только в предварительном просмотре и печати. Само задание на печать не будет развернуто. То есть при последующем открытии задания на печать оно перевернуто не будет.

#### 4.4.7. Контраст (Темнота)



1. Войдите в меню «Расширенные настройки», нажмите «Контраст»

2. Введите необходимое значение контраста и нажмите «OK»



3. После ввода контраста печати, нажмите на кнопку возврата в меню «Расширенные настройки»

**Примечание.** Пользователь может настроить яркость, чтобы отрегулировать температуру печати в зависимости от используемого материала. При использовании слишком большой температуры, печатающая головка может быть повреждена. Вы можете настроить контраст, изменив время нагрева или охлаждения каждой строки точек.

Обычно печатные штрихи становятся жирнее по мере увеличения контрастности, и наоборот. Для некоторых типов риббона(пленок) требуется более тщательная настройка данного параметра для обеспечения требуемого качества печати.

Настройка параметра контраста в диапазоне от 0 до 50, позволит избежать преждевременного повреждения печатающей головки. Производитель рекомендует максимально допустимо занижать параметр контрастности печати (в пределах требуемого качества печати), чтобы печатающая головка могла работать как можно дольше. Слишком высокий уровень контраста может привести к ухудшению качества печати или разрыву риббона (особенно при печати штрих-кода или горизонтальных линий).

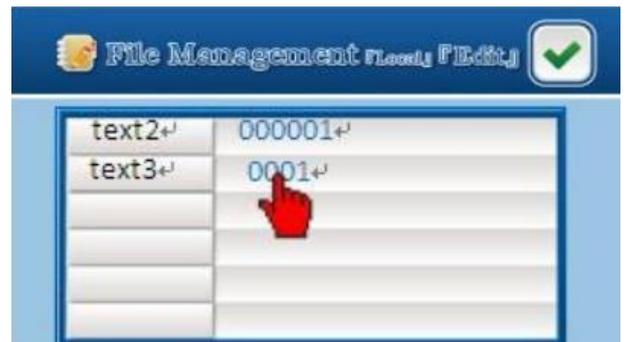
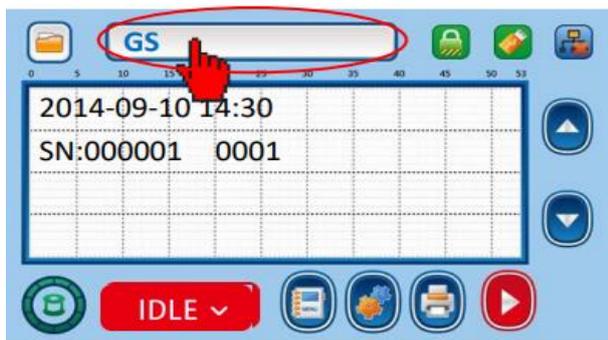
Если повреждена точка на печатающей головке, печатающая головка во время печати будет «полосить», следовательно, качество печати ухудшится. Это сигнал к приобретению новой

печатающей головки. Производитель рекомендует по возможности всегда иметь в наличии запасную печатающую головку.

#### 4.4.8. Установка системного времени (Real Time Clock)

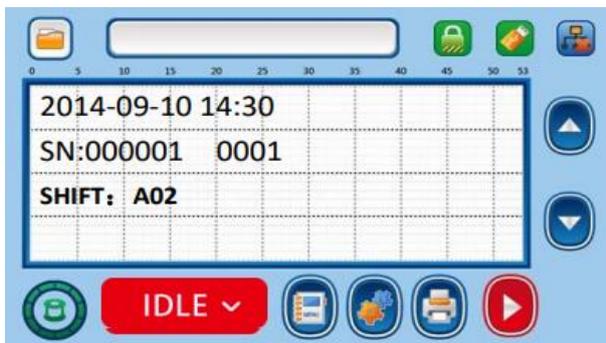
	
<p>1. В меню «Расширенные настройки» выберите «Системное время»</p>	<p>2. Установите необходимое время от года до секунд и вернитесь в основное окно.</p>

#### 4.4.8. Редактирование Сообщений



1. Щелкните имя файла, чтобы открыть экран редактирования из основного экрана.

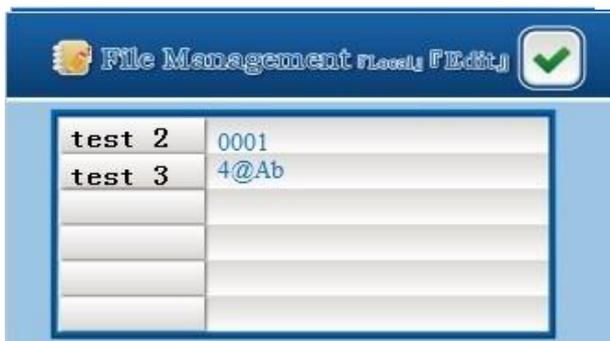
2. Выберите поле, которое требуется изменить



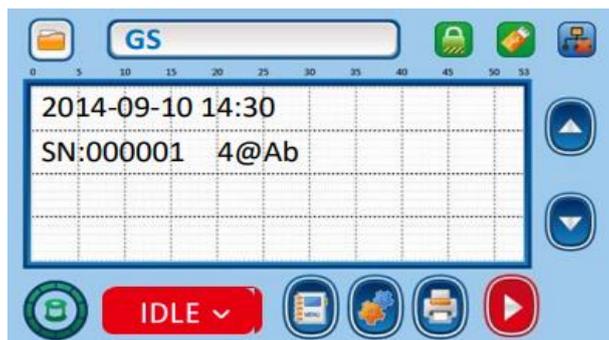
3. Отредактируйте с помощью клавиатуры. Перед началом вставки требуемой информации - Удалите текущее содержимое и введите необходимое новое содержимое (если ввести напрямую - это может не

4. В переменный текст (как Text3) можно вставить любые символы, в счетчик — только цифры

сработать).

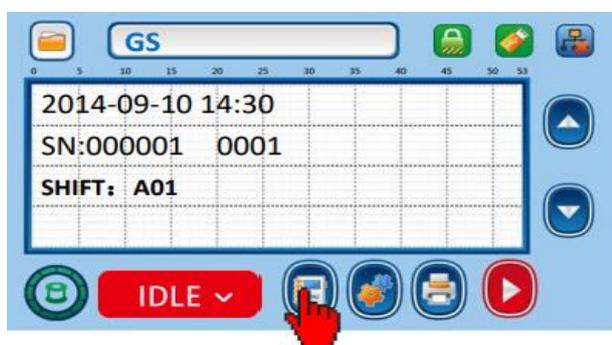


5. Вернитесь в основное окно



6. Все внесенные изменения отобразятся в области предварительного просмотра текущего активного задания

#### 4.4.9. Вставка номера смены



1. Войдите в меню (в зависимости от типа принтера возможны немного различные иконки)

2. Нажмите «Больше»

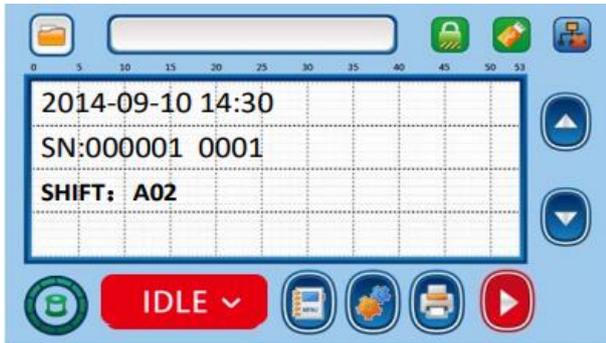
3. В открывшемся окне выберите «Пользователь»



4. Выберите Пользователя

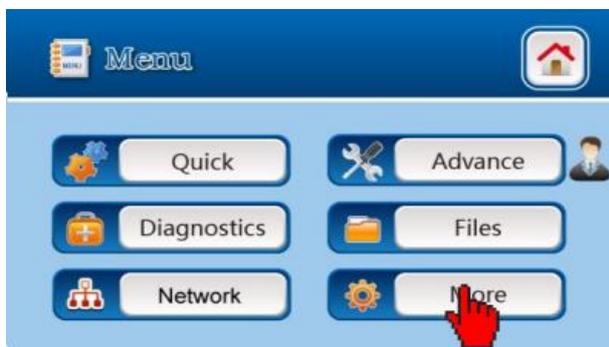


5. Убедитесь, что выбранный пользователь активен. Выйдите в основное окно.



6. В случае успешного выбора пользователя, поле будет содержать информацию о нем

#### 4.4.10. I/O



1. В меню принтера нажмите «Больше»

2. В открывшемся окне выберите «I/O»



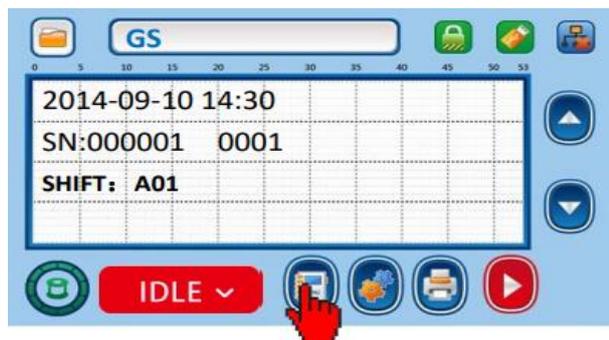
3. В зависимости от типа принтера D02 или D03/D05 откроется одно из окон, которые схожи по функционалу



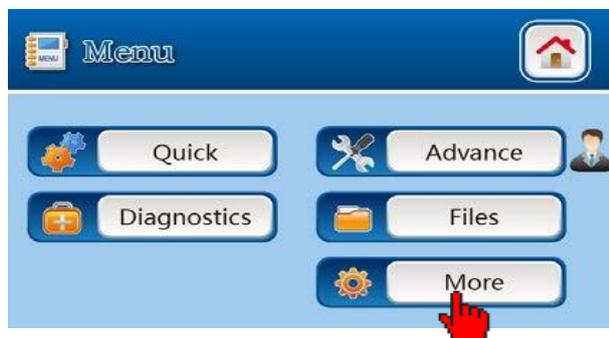
4. Установите «ВКЛ» или «ВЫКЛ». Тревога 5. Выйдите в окно основного меню будет выводиться, если вы выберете «ВКЛ», и никакой тревоги, если «ВЫКЛ»

**Примечание.** Ввод/вывод управляет выходом сигнала тревоги в текущей ситуации. «ВКЛ» означает, что при возникновении какой-либо неисправности будет подан аварийный сигнал, а «ВЫКЛ» – нет.

#### 4.4.11. Смена пароля

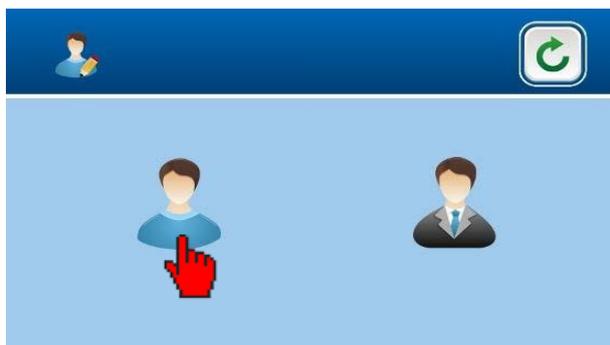


1. Войдите в меню (в зависимости от типа принтера возможны немного различные иконки)



2. Нажмите «Больше»

3. В открывшемся окне выберите «Пароль»



4. Выберите тип пользователя и введите соответствующий пароль. По умолчанию пароль «1111»



5. Выберите поле, в которое необходимо ввести пароль



6. С помощью клавиатуры введите новый пароль - 4-ре цифры. Такой же пароль введите и для второго поля



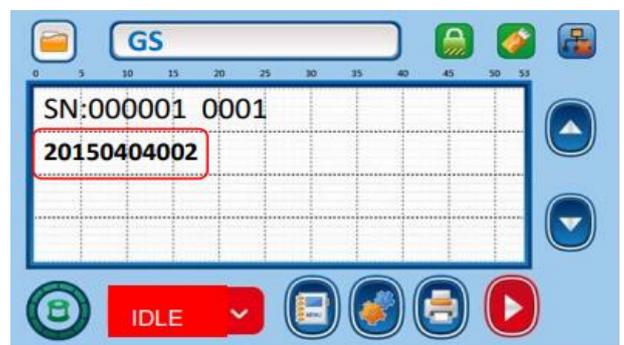
7. По завершению нажмите «Редактировать»

#### 4.4.12. Задание номера смены



1. В окне меню «Больше» - выберите «Номер Смены»

2. Нажмите на «Импорт», чтобы импортировать код в принтер



3. В случае успешного «Импорта» появится сообщение об успехе совершенной операции. Выйдите из меню редактирования Смен.

4. Убедитесь, что загруженная информация соответствует номеру смены

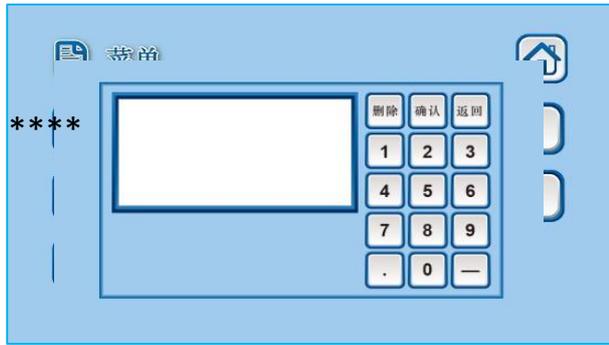
#### 4.4.13. Выбор Ориентации принтера (RH/LH)



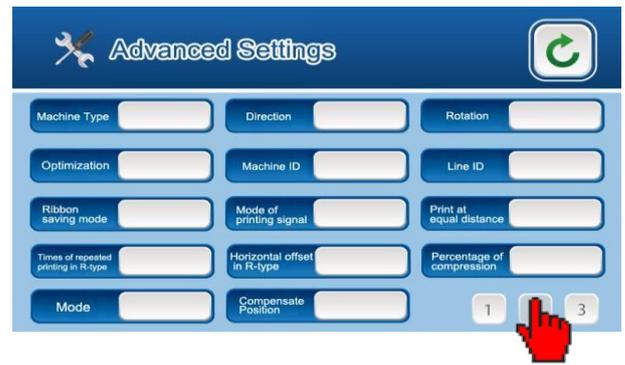
1. Войдите в меню настроек



2. Нажмите на портрет



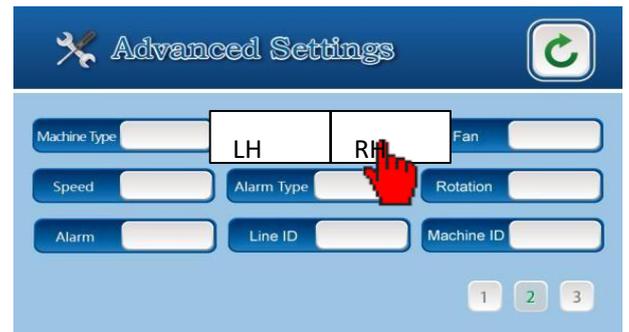
3. Введите пароль «8888»



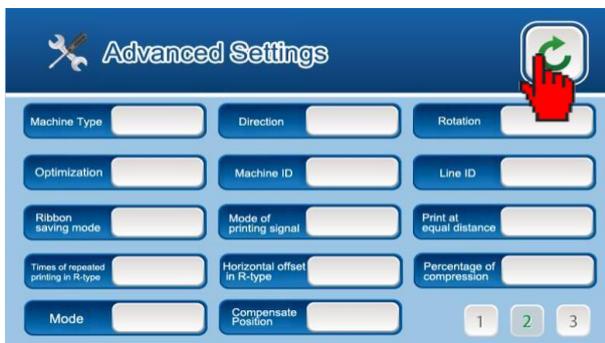
4. Выберите страницу 2



5. Выберите «Ориентация»



6. Выберите требуемую ориентацию принтера



**Примечание.** Экраны расширенных настроек и диагностики доступны только тогда, когда принтер остановлен (в состоянии «Готов»).

7. Выйдите в основное окно

## 4.4.14 Выбор типа принтера

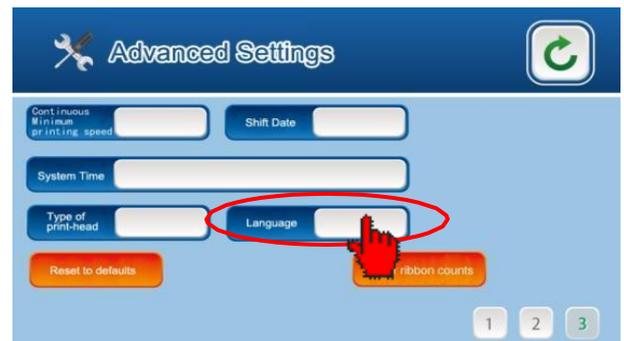


1. Войдите в инженерные настройки и откройте вторую страницу
2. Выберите «Тип принтера»



3. Выберите требуемый тип принтера
4. Выйдите в основное окно

## 4.4.15. Выбор языка

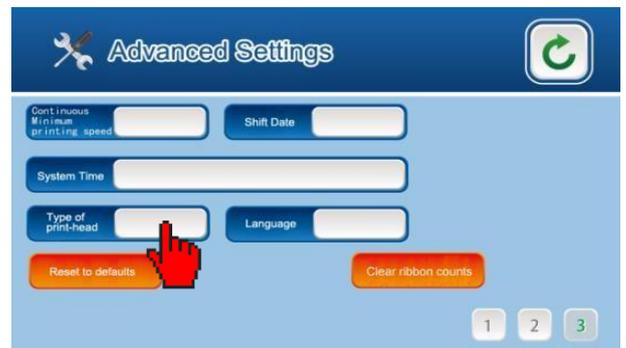


1. Войдите в меню «Расширенные настройки» и перейдите на 3-ю страницу
2. Выберите язык нажав на кнопку «Язык»



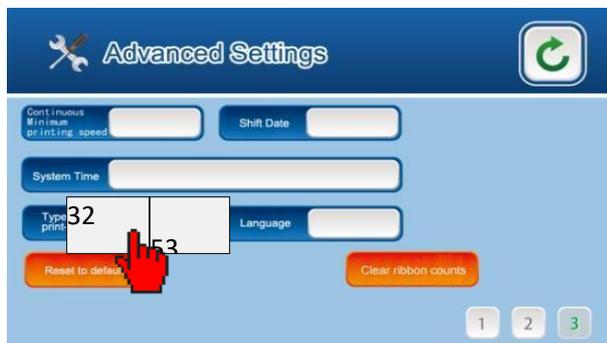
3. Выйдите в Основное окно

#### 4.4.16. Выбор типа печатающей головки



1. Откройте 3-ю страницу меню «Расширенные настройки»

2. Нажмите на «Тип печатающей головки»



3. Выберите размер печатающей головки (ширина печатающей головки)

4. Выйдите в Основное окно

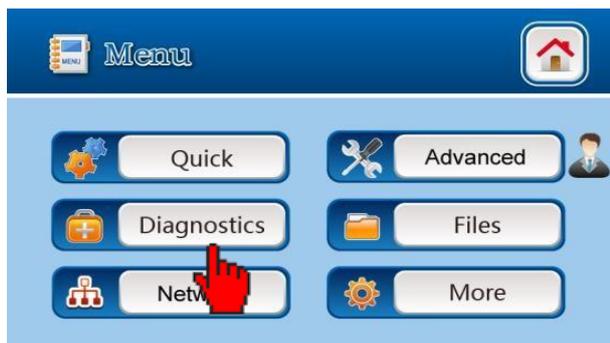
#### 4.4.17. Калибровка двигателя

Двигатель калибруется в следующих случаях:

- Замены принтера
- Замены основной платы
- Замены блока контроллера

- Замены интерфейсной платы
- Отсоединения и соединения DB44
- Замены приводного двигателя
- Обновления ПО на РСВ

**Примечание.** Во время калибровки системы кассета с красящей лентой должна быть снята. Убедитесь в надежном соединении между блоком управления и блоком печати. В противном случае значения будут неточными, и система сообщит об ошибке.



1. Нажмите в основном меню кнопку «Диагностика»

2. Выберите «Калибровка мотора» - Калибровка мотора на второй странице меню Диагностики



3. После завершения процесса калибровки выйдите в основное окно

## 4.5. Настройка удаленного управления

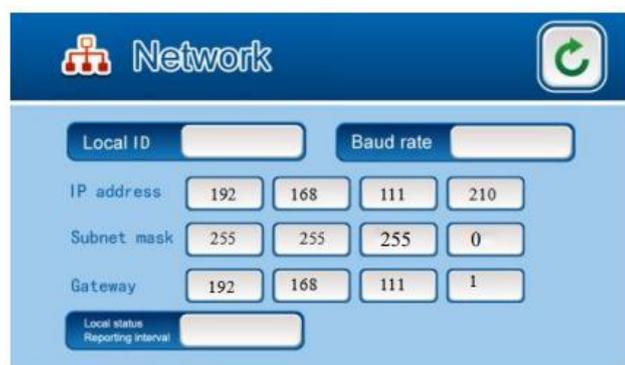
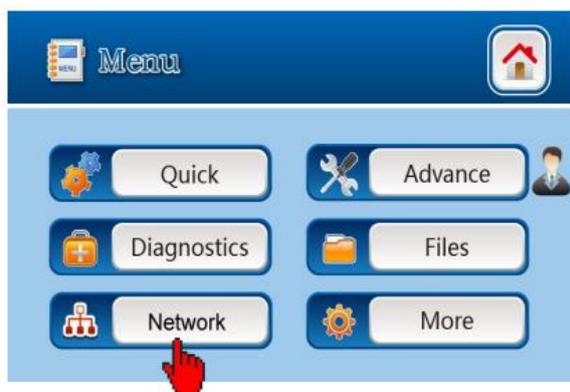
### 4.5.1 Connect the TTO to the control unit with a network cable.

Подключите принтер к блоку управления при помощи сетевого кабеля.



### 4.5.2 Check the local IP address of the TTO.

Проверьте локальный ip-адреса этих двух устройств.



### 4.5.3 Set the IP address of the controller, guaranteed to be in the same network segment. Here is an example for my laptop.

Установите ip-адрес контроллера, гарантированно находящийся в том же сегменте сети. Вот пример настройки моего ноутбука.

## 编辑 IP 设置

手动

**IPv4**

开

IP 地址

192.168.111.1

子网掩码

255.255.255.0

网关

**4.5.4 Open the software and click on Operator to log into the administrator interface. UserName: admin, Password: admin.**

**Откройте программное обеспечение ProPrinters и нажмите «Оператор», чтобы войти в меню администратора:**

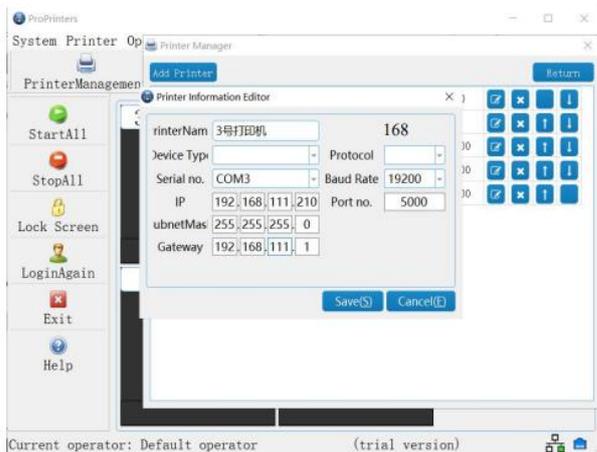
**Имя пользователя: admin;**

**Пароль: admin.**



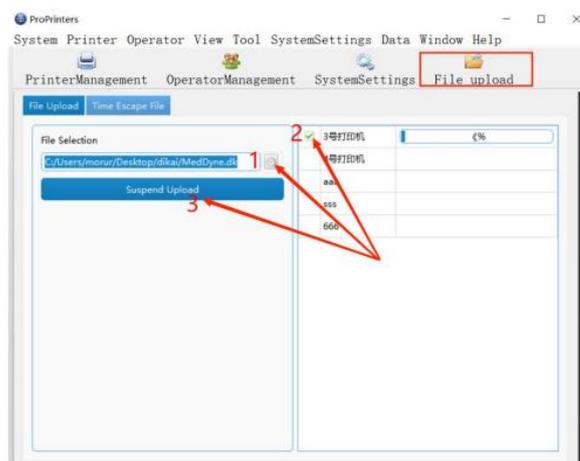
**4.5.5 Click on PrintManagement and then on Add printers to set the IP address, which is the same as the TTO address.**

**Нажмите «Управление печатью», а затем «Добавить принтеры», чтобы установить ip-адрес, который совпадает с ip-адресом принтера.**



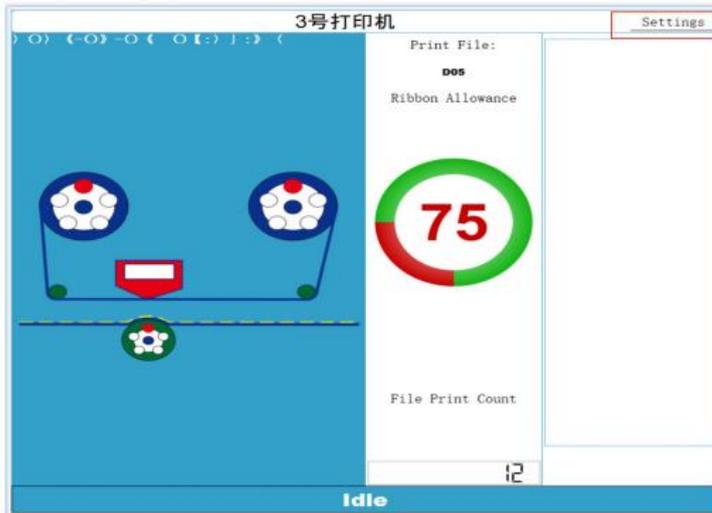
**4.5.6 Click on File upload, then find the file with the DK suffix in the console, then tick the box in front of it and upload the file you just made.**

**Нажмите «Загрузить файл», затем найдите файл с суффиксом «DK» в консоли, затем поставьте напротив него галочку и загрузите только что созданный файл.**

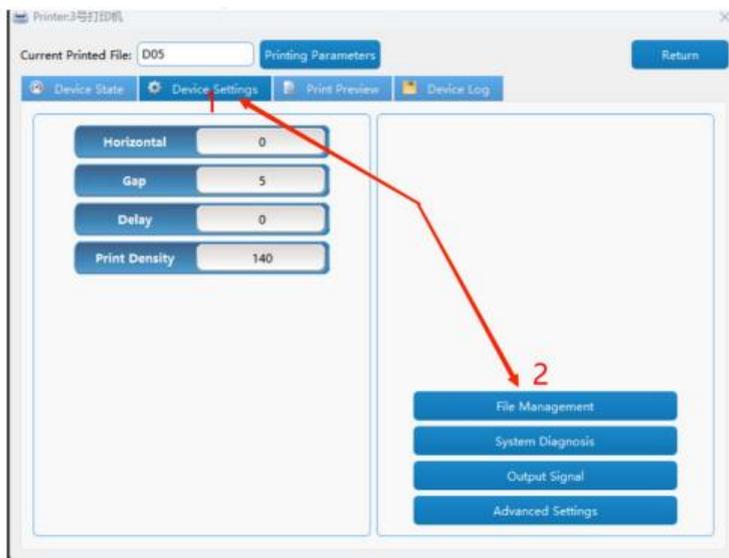


**4.5.6 Click on Settings in the top right corner.**

**Нажмите «Настройки» в правом верхнем углу.**

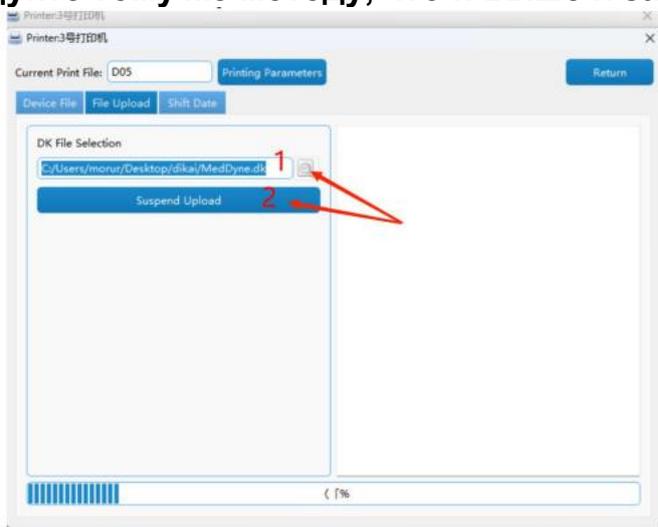


**4.5.7 Click on Device Settings at the top, then File Management at the bottom**  
**Нажмите «Настройки устройства» вверху, затем «Управление файлами» внизу.**



**4.5.8 Follow the same method as above and upload the file.**

**Следуйте тому же методу, что и выше и загрузите файл.**



## 4.6. Обновление ПО

### 4.6.1 Контроллера принтера



1. Сохраните обновление программного обеспечения на USB в папке с именем «dkupdate». Подключите USB к блоку контроллера. Включите блок управления.

2. Экран изменится с возможностью выбора функции обновления, нажав «Обновить» начнется процесс загрузки и обновления ПО (принтер перейдет на главный экран, если не нажать «Обновить» в течение 5 секунд).



3. Выберите требуемое для обновления ПО

4. Подтвердите свой выбор нажав «Да». При отказе «Нет» — возврат к пункту 3



5. Не выключайте питание принтера или не выполняйте иных операций пока производится обновление системы

6. Система успешно обновлена в случае появления на экране соответствующего знака. Перезагрузите принтер и наслаждайтесь работой принтера с новым программным обеспечением

**Примечание.** Существует два типа программ (ARM и MCU), которые необходимо обновить одновременно. Максимум 6 файлов должны быть отображены на одном экране. Сохраните

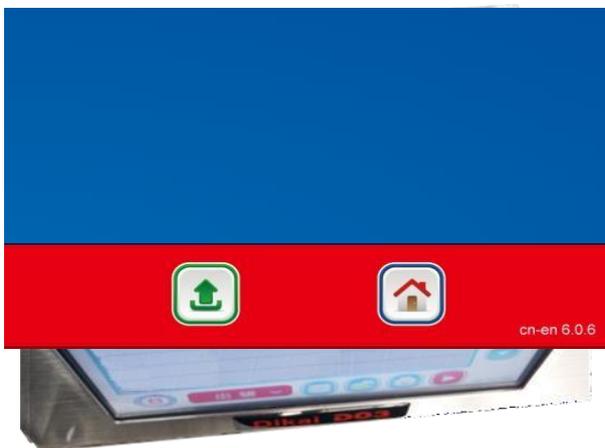
файлы в папке «dkupdate», иначе принтер не сможет их прочитать.

## 4.5.2. Обновление Пользовательского интерфейса



1. Используйте SD-карту (рекомендуется Sandisk) и отформатируйте его в «FAT32» и «4096»

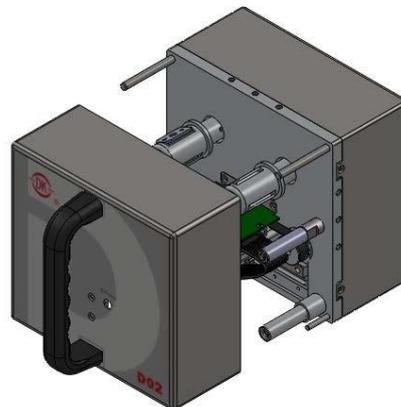
2. Скопируйте папку с именем «DWIN\_SET» в корневой каталог SD-карты.



3. Включите блок управления и вставьте SD-карту в блок управления.

4. Блок управления выполнит обновление автоматически. Вытащите SD-карту после завершения процесса и перезагрузите принтер.

## 4.6. Снятие кассеты принтера





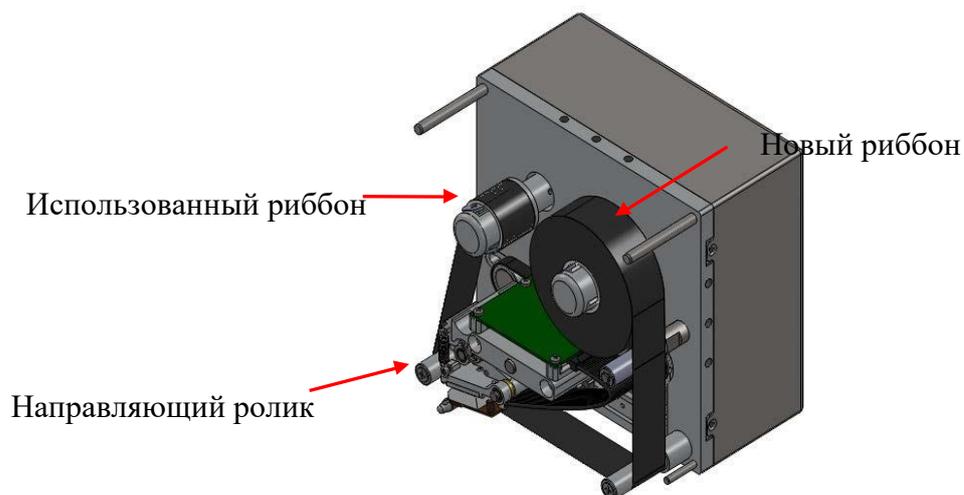
1. Остановите печать. Принтер должен перейти в режим «Готов»
2. Разблокируйте фиксатор кассеты (только для принтеров D03S/D05S)
3. Потяните за ручку кассеты (на себя), сняв ее

**Примечание.** Для установки кассеты выполните шаги в обратном порядке.

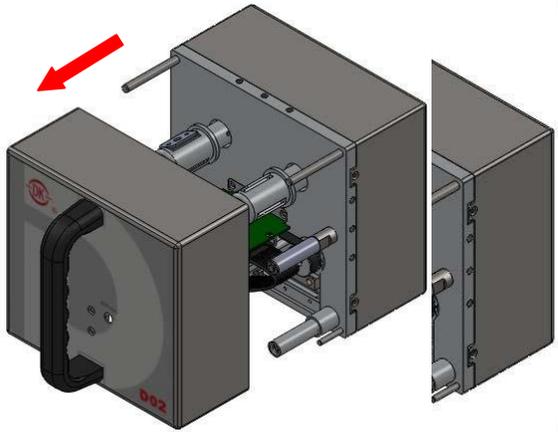
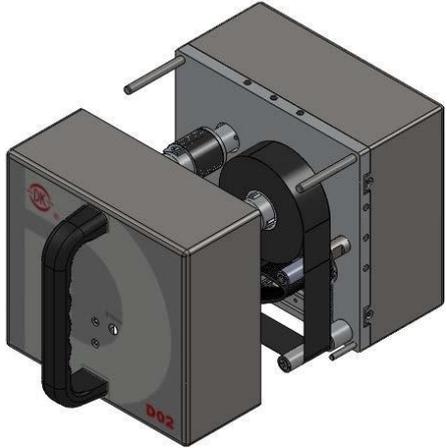
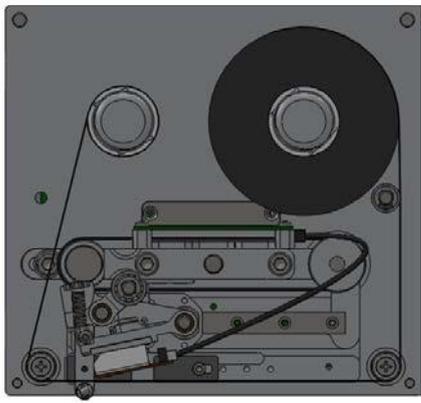
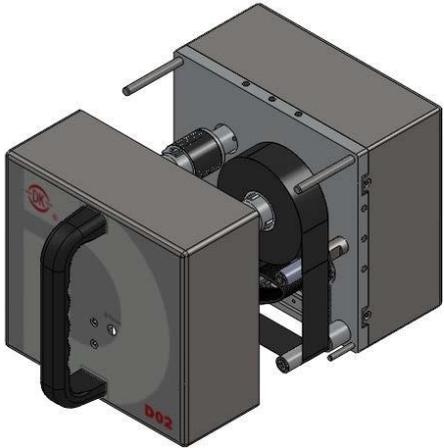
## 4.7. Установка или замена риббона для принтера D02

Основным отличием принтеров D02 и D03S/D05S является то, что у принтера D02 – риббон заправлен в принтере, а у принтеров D03S/D05S он заправляется в кассете, которая вынимается из принтера. Это делает эксплуатацию принтеров D03S/D05S гораздо более удобной нежели D02

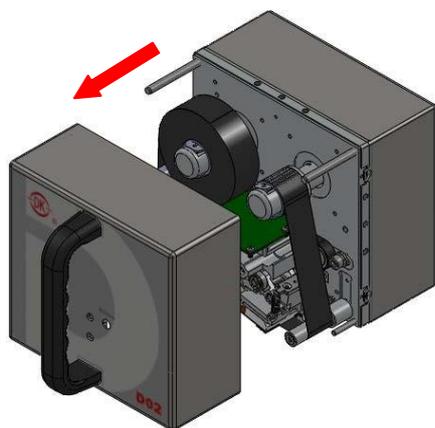
### 4.7.1. Конфигурация кассеты для риббона



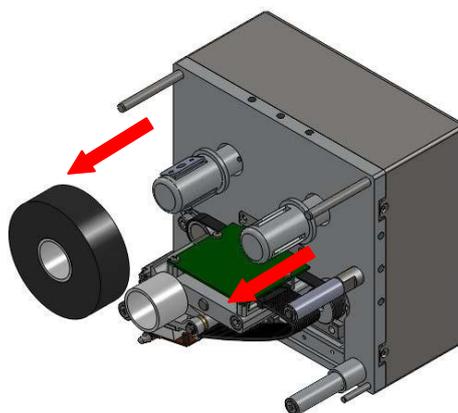
### 4.7.2. Установка термотрансферной ленты (риббона)

	
<p>1. Снимите крышку с принтера</p>	<p>2. Поместите новую ленту со втулкой в узел катушки подачи, как показано на рисунке.</p>
	
<p>3. Намотайте риббон на ролик намотки, заправив его как показано на рисунке</p>	<p>4. Установите крышку принтера</p>

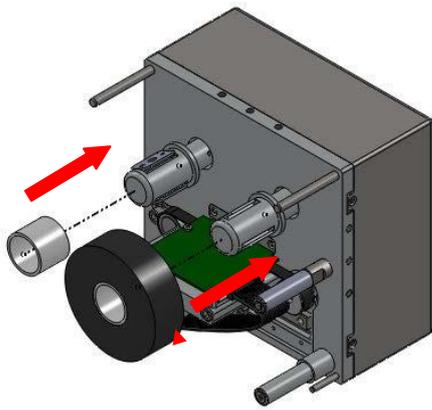
### 4.7.3. Замена риббона



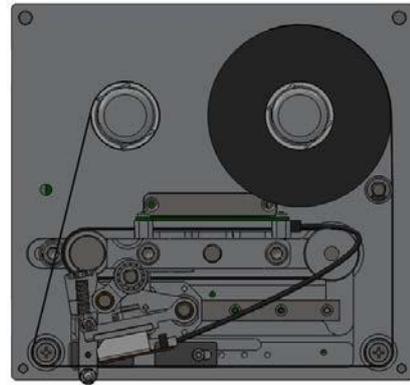
1. Снимите крышку с принтера



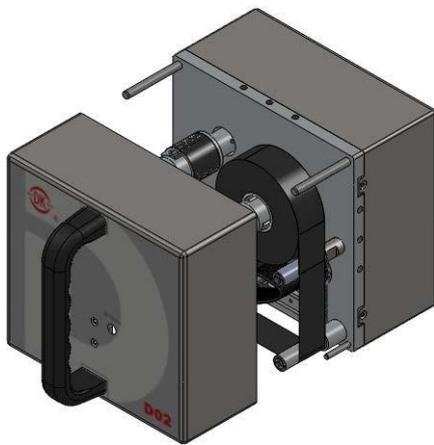
2. Выньте использованный риббон



3. Установите новый риббон

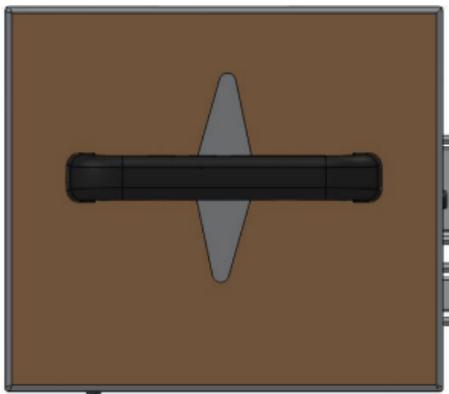


4. Произведите его заправку, как показано на рисунке

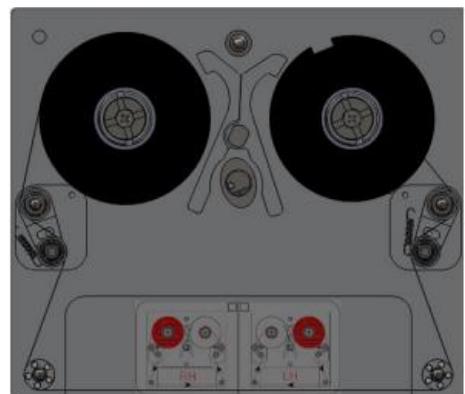


5. Вставьте на место крышку принтера

#### 4.8. Установка или замена риббона для принтера D03S/D05S



1. Снимите кассету с принтера



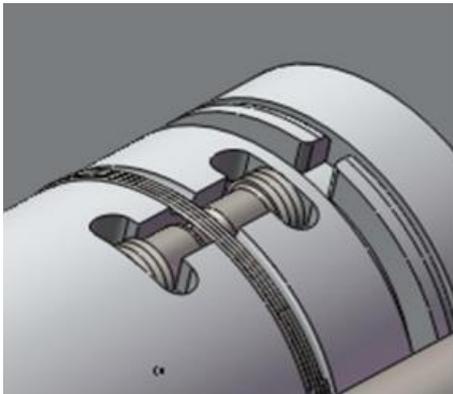
2. Аккуратно положите кассету на рабочий стол



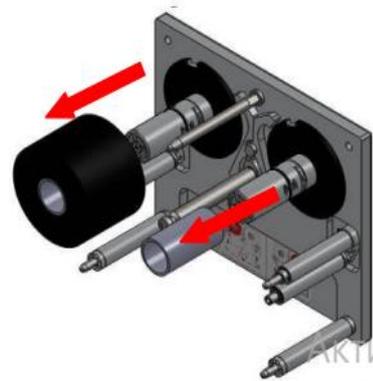
3. Зафиксируйте катушку эластичным рычагом



4. Проверните стопорную втулку, как показано в до ее фиксации.



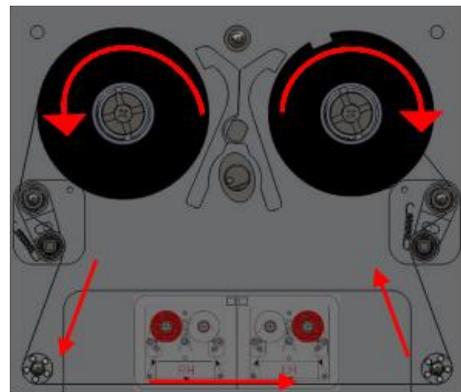
5. Поместите фиксатор риббона в самое нижнее положение



6. Выньте риббон из кассеты



7. Вставьте новый риббон и катушку



8. Заправьте риббон как показано на рисунке. Установите кассету в принтер



7. Натяните риббон

## 4.9. Тестовая печать текущего задания



- Включите принтер, подождите, пока не появится экран «Готов».
- Выберите задание на печать (см. 4.3).
- Нажмите кнопку TEST, чтобы выполнить тестовую печать (функция тестирования недоступна в непрерывном режиме).
- Проверьте правильность печати.

**Примечание.** Тестовая печать работает только когда принтер находится «Готов»

## 5. ОБСЛУЖИВАНИЕ

### 5.1. Чистка и уход

---

- Чтобы обеспечить правильную работу вашего принтера, необходимо регулярно его чистить.
- Отключите питание контроллера
- Выключите и изолируйте подачу воздуха к корпусу принтера (для моделей D03S и D05S).
- Извлеките кассету принтера (снимите кожух) и очистите внутреннюю часть корпуса принтера. Поскольку внутри корпуса находятся электронные компоненты, НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ воду для очистки устройства. Для этой цели можно использовать чистящие салфетки с изопропанолом.
- Для удаления мусора внутри корпуса принтера DIKAI рекомендует использовать щетку с мягкой щетиной.

#### 5.1.1. Уход за печатающей головкой

Печатающая головка подвержена износу. Внимательное отношение во время установки и регулярное профилактическое обслуживание могут значительно увеличить срок службы печатающей головки.

Наиболее частой причиной повреждения печатающей головки является истирание — либо из-за попадания частиц в воздухе, либо из-за абразивной поверхности подложки. Следовательно, срок службы печатающей головки значительно различается в зависимости от материалов подложки и ее использования.

Термолента защищает печатающую головку от износа. При использовании ленты различной ширины и абразивной подложки возможно, что неиспользуемый, незащищенный участок печатающей головки будет подвергаться износу и повреждению. Обычно на абразивные подложки предварительно нанесены чернила. В частности, некоторые красные чернила могут быть более абразивными, чем другие цвета.

Процедуры для всех термотрансферных принтеров следующие:

- Регулярно очищайте печатающую головку. Частота очистки полностью зависит от области применения и запыленности окружающей среды.
- Чтобы свести к минимуму износ печатающей головки, всегда используйте минимальное давление воздуха, обеспечивающее приемлемое качество печати. Никогда не превышайте максимальное давление воздуха, рекомендуемое для конкретного используемого принтера (для принтеров D03S и D05S).
- Используйте настройку минимального контраста, обеспечивающую требуемое качество

печати.

### **Очистка печатающей головки, старайтесь всегда очищать ее перед работой:**

1. Отключите питание контроллера и извлеките кассету с лентой (крышку принтера). Прежде чем продолжить, дайте печатающей головке остыть до комнатной температуры, чтобы предотвратить возможность повреждения от перегрева.
2. Используйте салфетку для очистки печатающей головки, предоставленную DIKAI, или мягкую ткань, смоченную изопропанолом (см. рисунок ниже).
3. При постоянной работе, лучше чистить печатающую головку раз в день.
4. Не используйте воду, острые предметы или абразивные материалы для очистки печатающей головки.



#### **5.1.2. Очистка резиновой подложки**

Резиновую подложку также необходимо очищать, используя чистую нетканую ткань, смоченную в чистой воде и отжатую, очистить поверхность от грязи и убедиться, что на ней нет твердых предметов, приводящих к повреждениям печатающей головки.

**ВАЖНО. НЕ используйте спирт для очистки резинового ролика или резиновой подложки.**

## **5.2. Техническое обслуживание**

### **5.2.1. Ежедневные проверки**

- Проверьте и очистите печатающую головку. Используйте изопропаноловые салфетки.
- Убедитесь, что лента правильно проходит через кассету. Протяните ленту вручную и визуально проверьте, не выступает ли лента по ширине.
- Убедитесь, что давление воздуха установлено на рекомендуемом уровне. Давление воздуха соответствует рекомендованному. (Для моделей принтеров D03S и D05S)
- Проверьте на предмет износа или внутреннего мусора.
- Проверьте направляющий ролик. В случае наличия повреждений, замените его новым, чтобы быть уверенным, что ролик работает правильно.

- Проверьте, не повреждена ли печатающая головка результатом печати.
- Проверьте приводные и соединительные детали кронштейна и печатающей головки: шкивы, подшипники, монтажный кронштейн и вал, каретка движется плавно.
- Проверьте упругость возвратной пружины
- Убедитесь, что настройки контраста/скорости соответствуют стандарту принтера. Это обеспечит хорошее качество печати, а также может выявить любые потенциальные проблемы. Например, если контраст превышает допустимый уровень, может потребоваться очистка печатающей головки. Контраст, вероятно, был установлен высоко, чтобы компенсировать это.
- Проверьте состояние резины прижимного валика. Очистите или замените его при необходимости. Резиновая поверхность должна быть гладкой, плоской и свободной от мусора. Чтобы заменить резиновый валик, сначала снимите старый резиновый валик. Весь клей должен быть удален с основания металлического валика. Замените на резиновый валик DIKAI для достижения наилучших результатов.

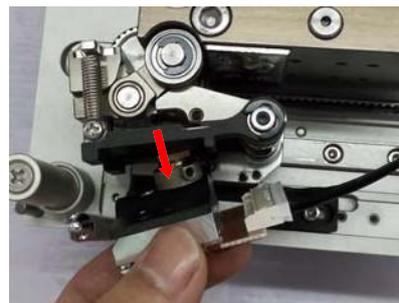
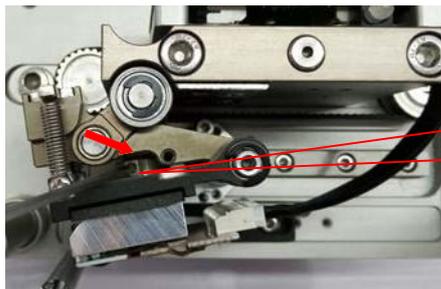
### **5.2.2. Ежемесячные проверки**

- Проверьте брекеты: Убедитесь, что он прочный, убедитесь, что все винты закреплены.
- Проверьте кабельное соединение: у вас должны быть соответствующие инструменты для установки кабелей DB44, убедитесь, что кабель надежно подключен, прежде чем подавать питание на оборудование.
- Проверьте состояние подающего валика: снимите валик и осмотрите внутреннюю часть на наличие износа. Замените или очистите при необходимости
- Проверьте состояние направляющих роликов ленты: убедитесь, что подшипники рабочие.
- Проверьте состояние датчика (ролика) риббона. Осмотрите покрытие валика на предмет износа и повреждений, при износе или повреждении замените валик.
- Проверьте состояние посадочных мест для ленты: убедитесь, что они могут свободно вращаться, давление натяжной скобы в норме, лента хорошо закреплена;
- Проверьте состояние ремня привода каретки печатающей головки и сопутствующих компонентов: шкивы, подшипники, фиксаторы и валы
- Проверьте, хорошо ли вращается линейная направляющая, очистите ролик от пыли, при необходимости нанесите немного смазки.
- Убедитесь, что ремень не изношен, сборка работает хорошо, натяжение стабильно, при необходимости замените;
- Распечатайте тестовое изображение, чтобы проверить качество и выравнивание печатающей головки.

### **5.3. Замена печатающей головки**

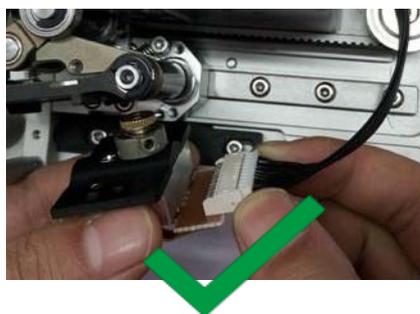
#### **Принтер D02**

1. Выключите принтер
2. Снимите кассету (крышку);

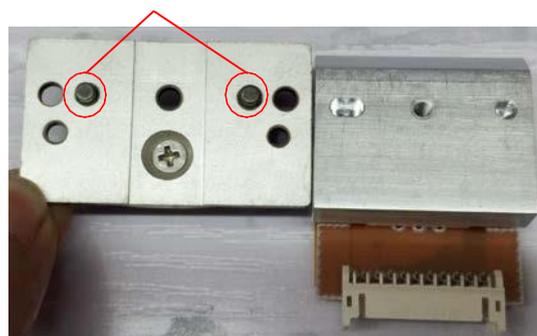


3. Вставьте 2мм отвертку в отверстие, поверните по часовой стрелке

4. Извлеките печатающую головку, как показано на рисунке.



screws



6. Снимите стопорный винт.

7. Обратите внимание на установочный штифт, удалите соединительный блок

8. Действуйте в обратном порядке, чтобы установить новую печатающую головку
9. Убедитесь, что печатающая головка закреплена в модуле печати, установите ее правильно.

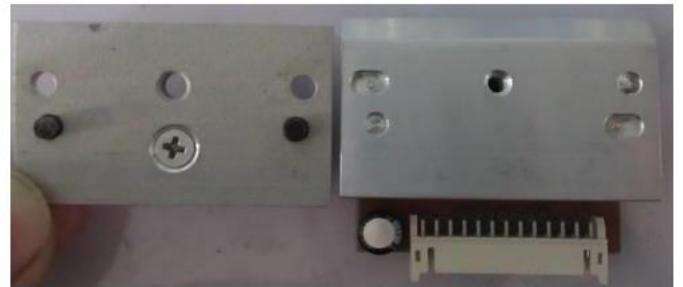
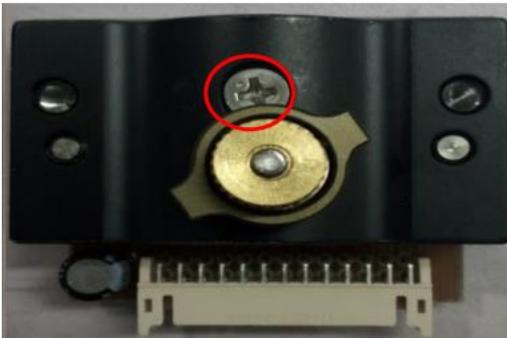
### Принтер D03S/D05S

1. Отключите питание контроллера и перекройте подачу воздуха к корпусу принтера.
2. Извлеките кассету с лентой.



3. Вставьте отвертку Ø 2мм в отверстие

4. Извлеките печатающую головку



Актив:

5. Выньте стопорный винт

6. Аккуратно отсоедините печатающую головку с крепления. Обратите внимание на установочный штифт

## Настройка уровня сопротивления печатающей головки



Каждая печатающая головка имеет индивидуальный уровень сопротивления и настройка уровня напряжения для каждой, отличается. На этикетке на печатающей головке указан уровень сопротивления для этой конкретной головки. В случае как на примере R=808.

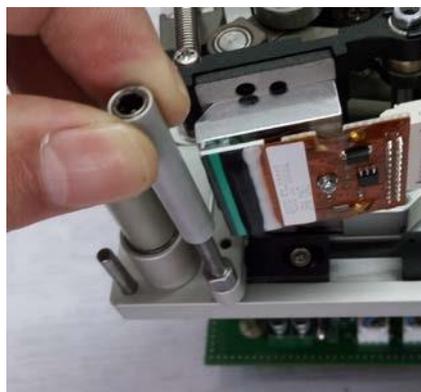
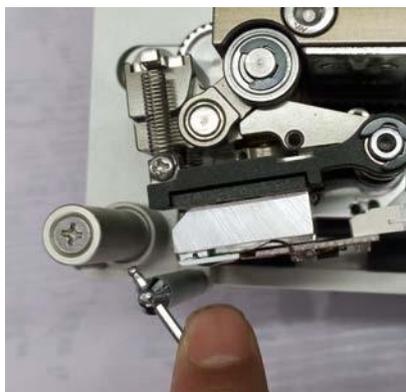
Это значение должно быть введено в меню контроллера, иначе оно будет принято, как базовое, но это может негативно влиять на качество печати и на ее ресурс.



Войдите в меню «Расширенные настройки» и выберите «Сопротивление ПГ», чтобы ввести реальное значение, напечатанное на этикетке.

### 5.4. Замена подающего валика

Подающий валик является изнашиваемой деталью, и его следует проверять на наличие повреждений и при необходимости заменять.



1. Удалите стопорный винт с конца валика
2. Удалите изношенный подающий валик, замените новым и закрепите его.

подачи с помощью ключа на 2 мм.

## 6. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Состояние принтера и его результаты диагностики отображаются в сокращенном виде на главном экране и помогает при устранении неполадок.

Значки, информирующие вас о проблемах или потенциальных проблемах, обозначают следующее:

Иконка	Проблема	Причина	Решение
	Ошибка в положении печатающей головки	Печатающая головка не находится в исходном положении (home position) или корпус не видит магнит в печатающей головке.	Отключите питание, извлеките кассету с лентой, проверьте элементы, как показано ниже. <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Крепление головки двигается плавно</li> <li>2. Корпус H6 распознает магнит</li> <li>3. Приводной ремень натянут</li> </ol> (если не соответствует, пожалуйста, замените согласно указаниям)
	Проблема с риббонном	Лента закончилась или порвалась	Вытащите кассету с лентой, загрузите новую ленту или восстановите порванную ленту. Проверьте правильность установки ленты. Проверьте, работает ли корпус, в ролике корпуса есть три магнита, все они должны распознаться, если нет, отрегулируйте положение H4
	Проблема с натяжением ленты	Лента порвалась или произошло перенапряжение	Устраните разрыв ленты Проверьте, работает ли корпус, в ролике корпуса есть три магнита, все они должны распознаться, если нет, отрегулируйте положение H4
	Кассета открыта	Кассета отсутствует либо установлена некорректно	Проверьте установлена ли кассета корректно Проверьте корпус на повреждение
	Ошибка жесткого диска	Ошибка SD-карты	Выключите принтер, извлеките SD-карту и вставьте ее снова.

	Пропуск печати	Пропуск печати	Проверка скорости упаковочной машины. Частота: менее 120 отпечатков в минуту Сигналы печати не получены правильно Убедитесь, что сигнал печати корректный.
	Ошибка задания печати	Задание печати не читается	Перезагрузите задание на печать. Замените новую SD-карту и загрузите задание на печать.

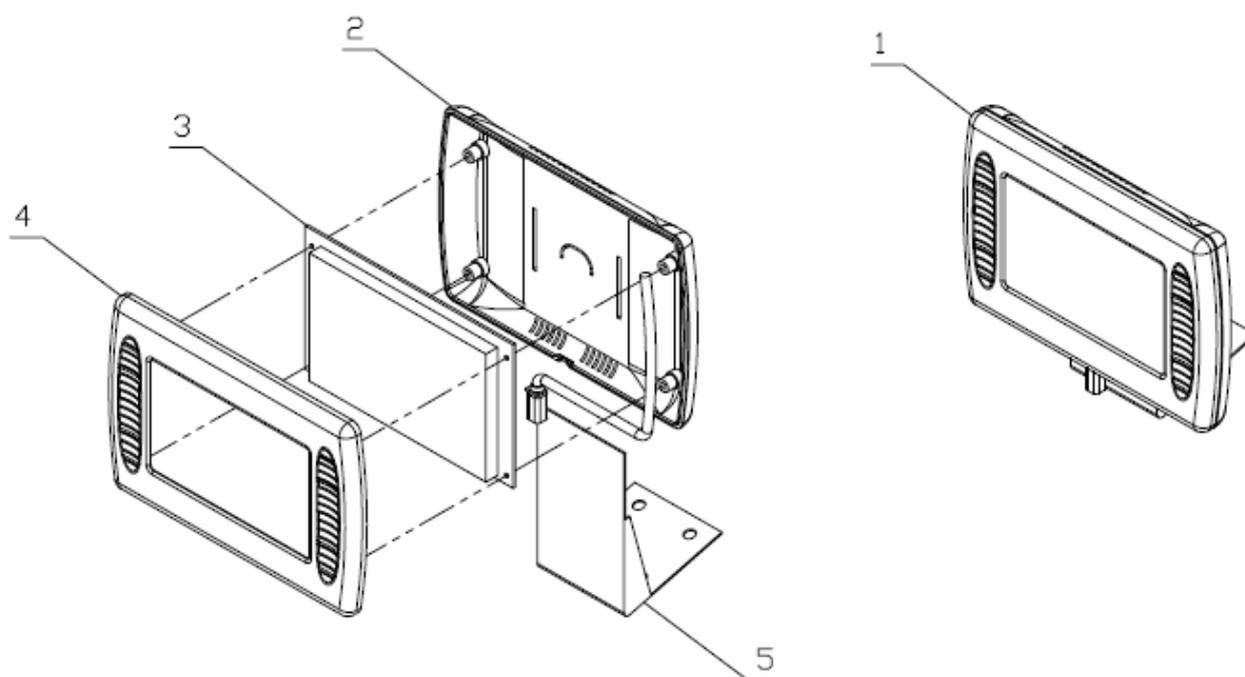
Распространенные ошибки	Решение
<b>Экран загрузки не может перейти к экрану готовности</b>	Запустите принтер заново
<b>Системное время меняется на 2069 год автоматически</b>	Перезагрузите принтер Замените кнопочный аккумулятор сенсорного экрана
<b>Ошибка сенсорного экрана</b>	Калибровка сенсорного экрана. Продолжайте касаться рабочей области, пока звук «ди..» не прекратится, следуйте инструкциям на синем экране
<b>Блок управления хорошо подключен, на экране мигает ошибка</b>	Проверьте, правильно ли установлено время в блоке управления. Проверьте, не слишком ли много данных переменных слияния, если да, отмените слияние
<b>Загрузка задания на печать с USB-накопителя отображается не полностью</b>	Используйте DIKAI USB-диск. . Перезагрузите задание на печать.
<b>Нет печати</b>	Проверьте, правильно ли выбрано задание на печать. Убедитесь, что между печатающей головкой и резиновым опорным роликом имеется достаточное пространство. Проблема с печатающей головкой. Энкодер плохо подключен (непрерывный режим)

<p><b>Плохое качество печати</b></p>	<p>Риббон отсутствует          Грязная печатающая головка, очистите ее чистой салфеткой DK.          Грязный или поврежденный резиновый валик.          Убедитесь, что надлежащий контраст.          TTR недоступен между печатающей головкой и барабанным роликом.          Убедитесь, что принтер устойчиво установлен без каких-либо колебаний.          Убедитесь, что между печатающей головкой и резиновым упором или валиком достаточно места.          Убедитесь в правильном давлении воздуха.</p>
--------------------------------------	---

## 7. СХЕМЫ И КАТАЛОГ Запасных частей

### 7.1. D02

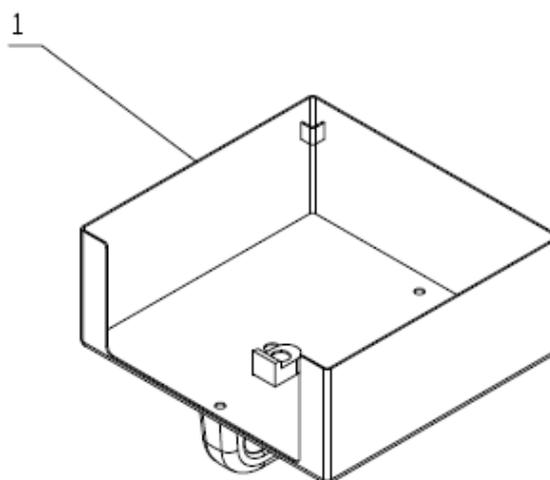
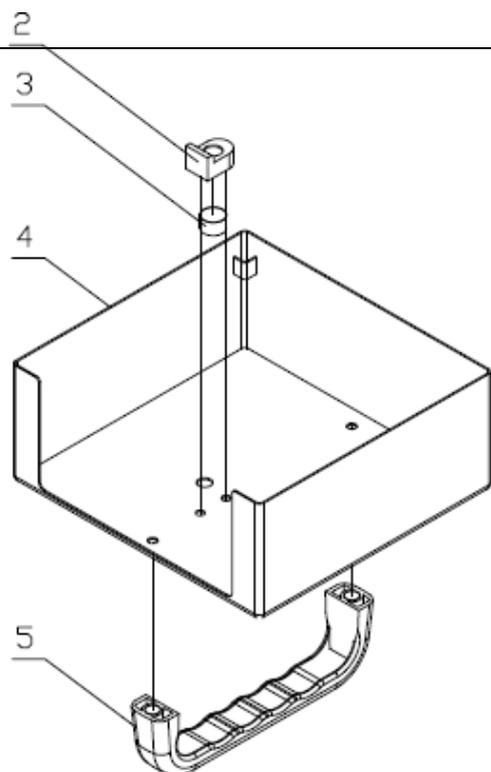
#### 7.1.1. Блок Управления



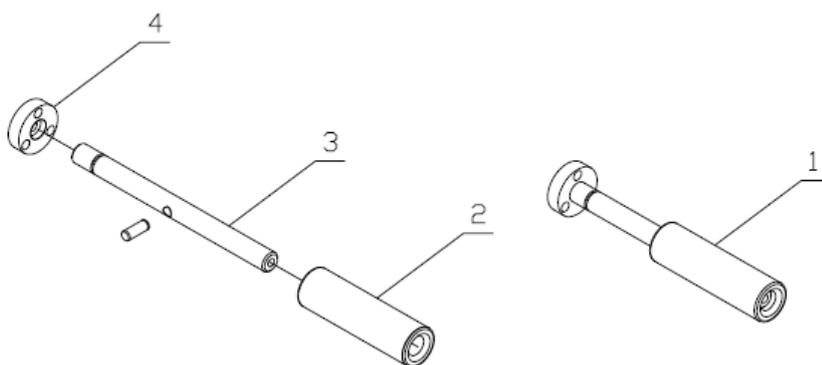
Item No	Description	Part No.	Quantity
1	D02 Controller Box	C0201038	1
2	Back Cover	Y0201039	1
3	Touch Screen	C0201040	1
4	Front Cover	Y0201038	1



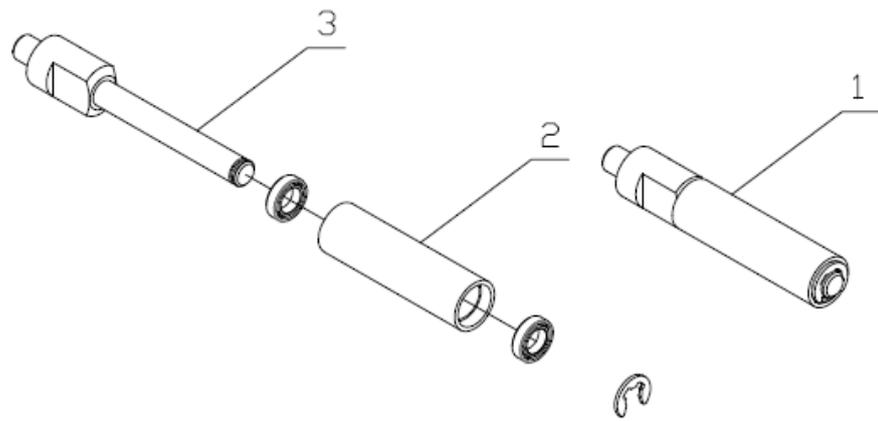
## 7.1.2. Принтер



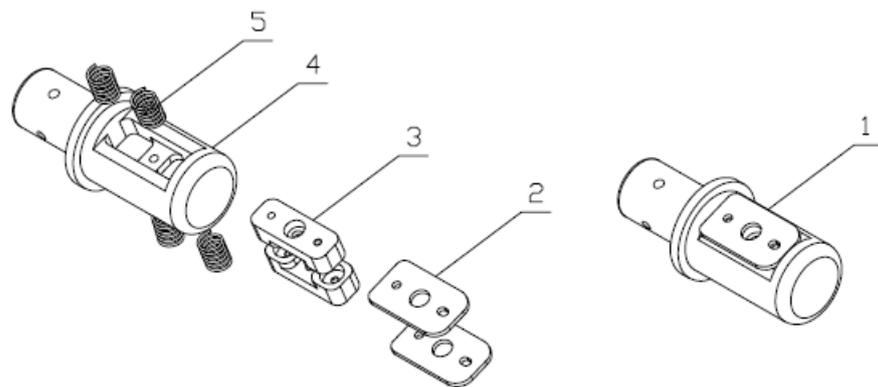
Item No	Description	Part No.	QTY
1	Front Case Assy	C0201025	1
2	Retainer Block	Y0201005	1
3	Strong Magnet	Y0201032	1
4	Front Case	Y0201026	1
5	Cassette Handle	C0301023	1



Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Hall Assembly	C0201022	1
2	Hall Roller	Y0201023	1
3	Hall Roller Shaft	Y0201022	1
4	Magnet Disc Retainer	Y0201024	1

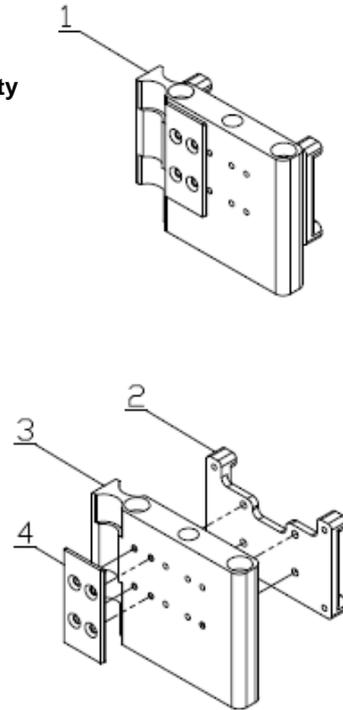


Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Ribbon Guide Roller Assy	C0201031	1
2	Ribbon Guide Roller	Y0301008	1
3	Ribbon Guide Shaft	Y0201019	1

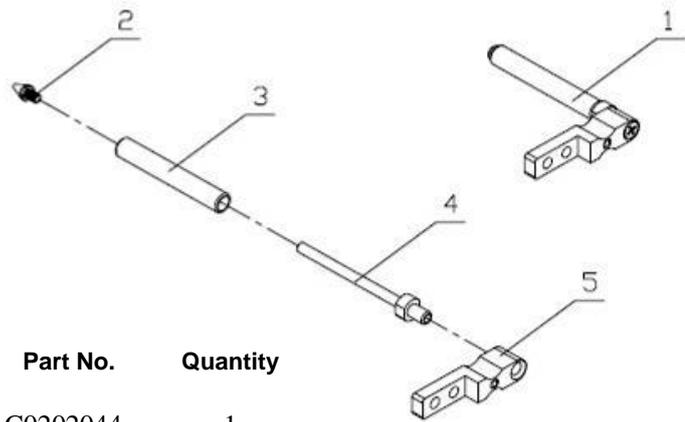


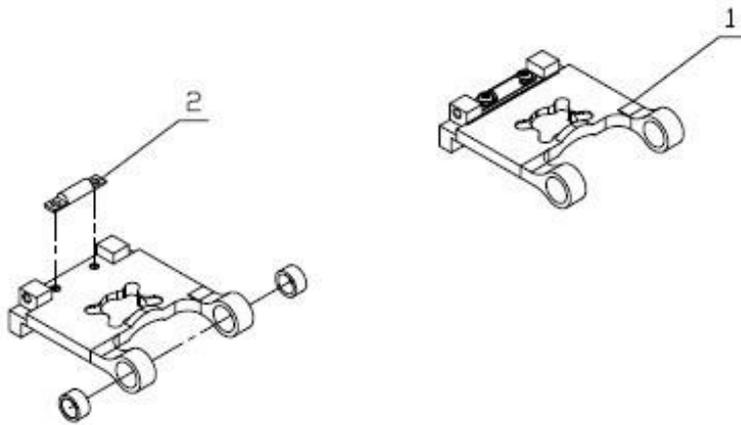
Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Take-up Reel Assembly	C0201018	1
2	Tension Clip	Y0201021	2
3	Tension Block	Y0201006	2
4	Take-Up Reel	Y0201018	1
5	Tension Pressure Spring	Y0201028	4

Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Support Plate Assembly	C0201014	1
2	Interface Plate Support	Y0201020	1
3	Support	Y0201016	1
4	Support Plate Spacer A	Y0201014	1
	Support Plate Spacer B	Y0201015	1

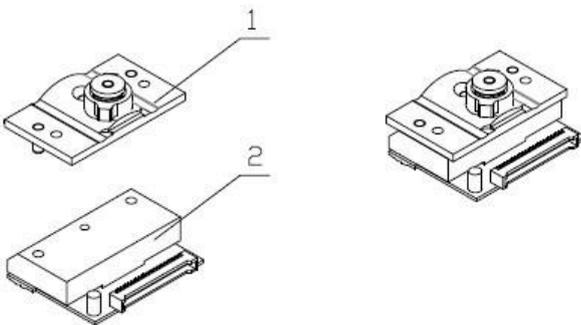


Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Peel Roller Assembly	C0202044	1
2	Ribbon Guide Sheath	Y0102062	1
3	Peel Roller	C0102014	1
4	Peel Roller Shaft	Y0302015	1
5	Peel Roller Support	Y0202044	1

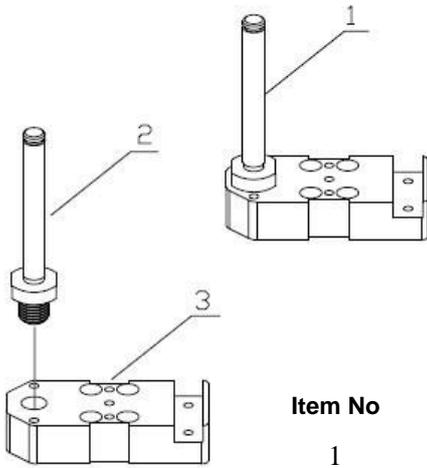




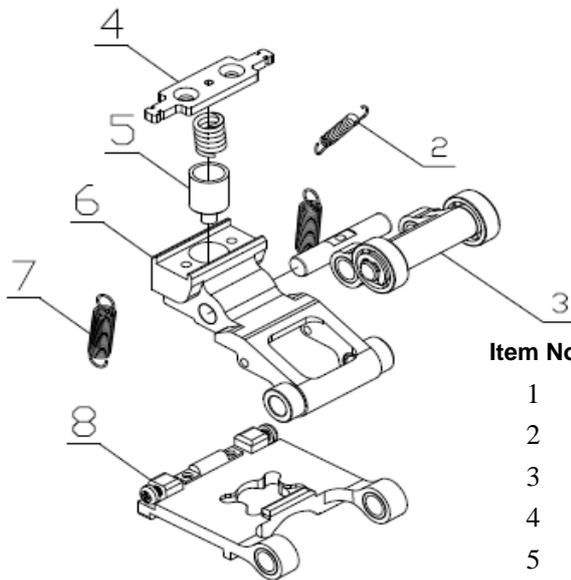
Item No	Description	Part No.	Quantity
1	PHM Mounting Assembly	C0201001	1
2	PHM Mounting Shaft	Y0102005	1



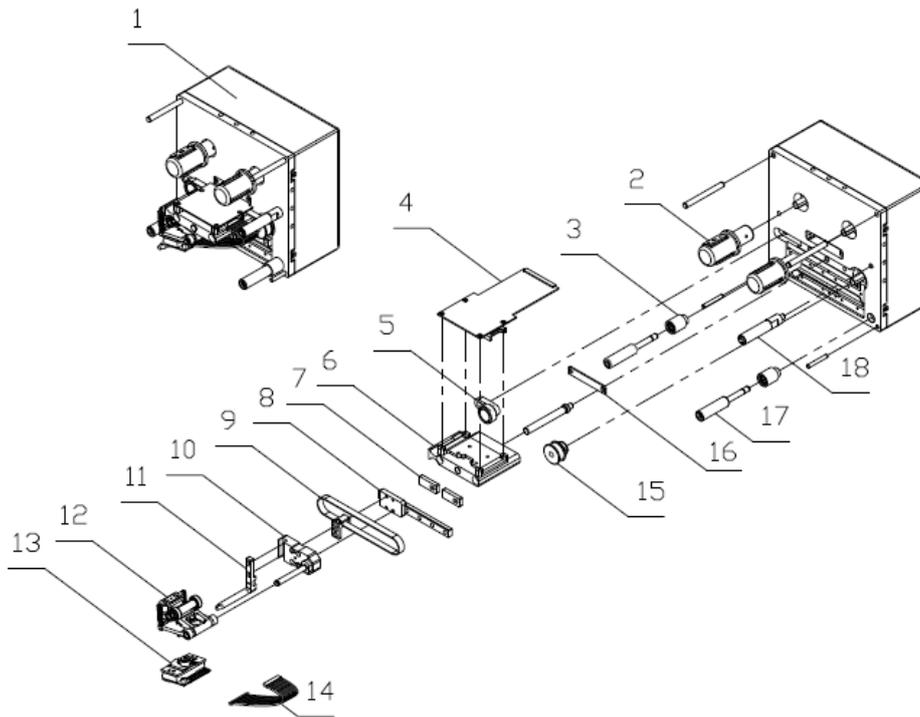
Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Printhead Module Assembly	C0201003	1
2	Printhead	C0201027	1



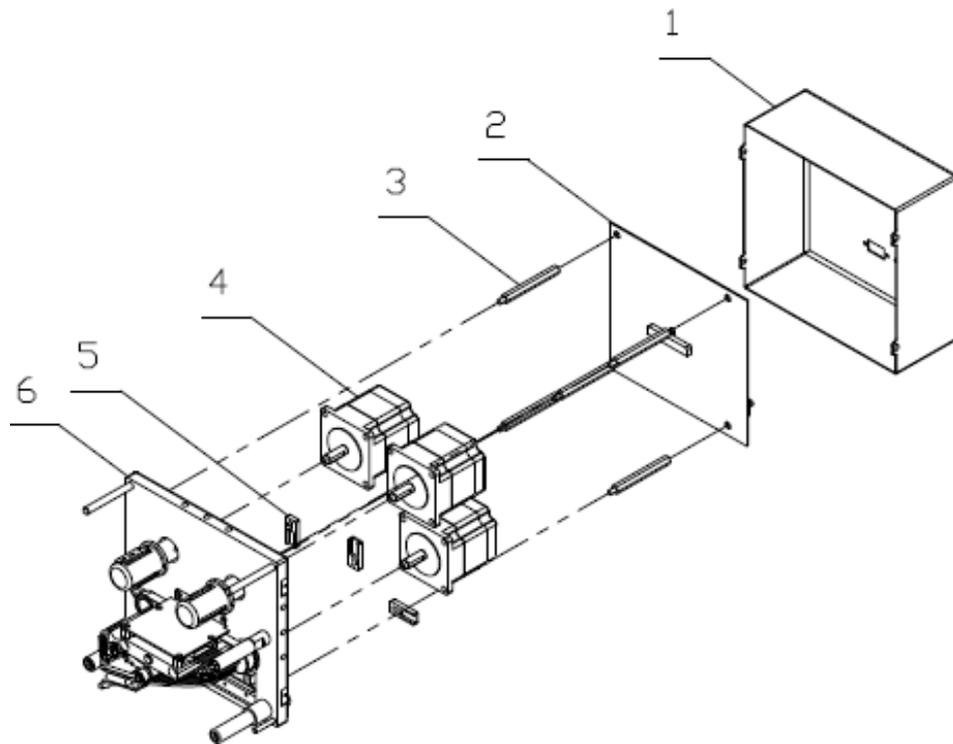
Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Shaft Mounting Block	C0302051	1
2	Shaft	Y0102017	1
3	Mounting Block	Y0302018	1



Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Carriage Cylinder Assembly	C0201007	1
2	Reset Pull Spring	Y9900308	1
3	Cylinder	Y0201009	1
4	Retainer	Y0201011	1
5	Pressure Shaft	Y0201012	1
6	Support	Y0201007	1
7	Printhead Pull Spring	Y9900298	2
8	Printhead Carriage Assy	C0201001	1



Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Printer Unit	C0201000	1
2	Take-up Reel Assembly	C0201018	1
3	Bearing Seat	C0201030	4
4	Interface PCB	C0201030	1
5	Drive--Driven Assembly	C0302019	1
6	Support Assembly	C0201014	1
7	Hall Assembly	C0201022	2
8	Linear Guideway	C0201033	1
9	Belt	Y9900328	1
10	Shaft Mounting Block Assy	C0302051	1
11	Peel Roller Assy	C0202044	1
12	Carriage Cylinder Assembly	C0201007	1
13	Print Head	C0201027	1
14	Print Head Connect Cable	C0201045	1
15	Drive Wheel	Y0102025	1
16	Interface Board Retainer	C0201034	1
17	Hall Assembly	C0201022	2
18	Ribbon Guide Roller Assy	C0201031	1



Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Back Cover	C0201036	1
2	PCB	C0201037	1
3	Distance Post	D0150460	1
4	Motor	Y0102052Z	1
5	Hall Element	C9900326	1
6	Base Board	C0201029	1

### 7.1.3. Другие запасные части

Item No	Description	Part No.	Specification	Quantity
1	UI	C0201038		1pc
2	Printer Unit	C0201000		1pc
3	Ribbon Sample	Y0205006	25mm width	1pc
4	Proximity Sensor	C9900011NP		1pc
5	Proximity Sensor Mounting Screws Assembly	D9906003		2kits
6	Power Cable	Y0105001		1pc
7	Power Cable(no plug)	Y0105002		1pc
8	I/O Cable	Y0105004		1pc
9	D02 Mounting Bracket	Y0205003		1pc
10	Mounting Bracket Screws Assembly	Y0105008	4pcs M6*16 4pcsM4*20screws	1kit
11	Relay	Y0105021		1pc
12	Print Head Clean Wipe	Y0105011	5pcs	1kit
13	D02 AC/DC	C0201046		1kit
14	Manual	Y0205014		1pc
15	D02 CD	Y0205012	Designer Program + Manual	1pc
16	USB	Y9900321	8G	1pc

#### Опциональные запчасты:

Item No	Description	Part No.	Specification	Quantity
1	Rubber Anvil	SD31100JD	98mm*98mm (Intermittent only)	1
2	Encoder Assy	C9915000-B45	5-24V (Continuous only)	1

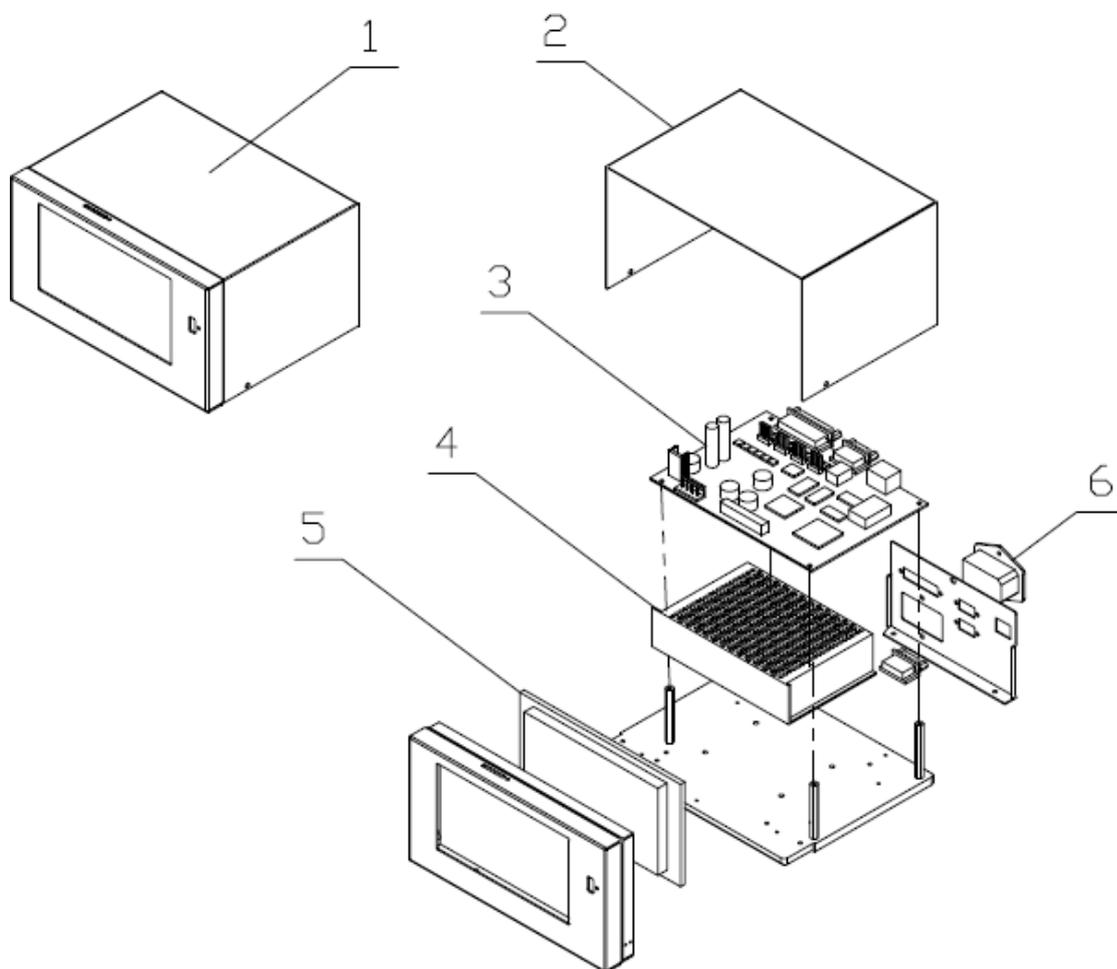
#### Расходные материалы:

Item No	Description	Part No.	Specification	Quantity
1	Print Head	C0201027	24mm width	1
2	Rubber Anvil	SD31100JD	98mm*98mm	1
3	Clean Wipe	C9900286	50pcs/box	1

## 7.2. D03S

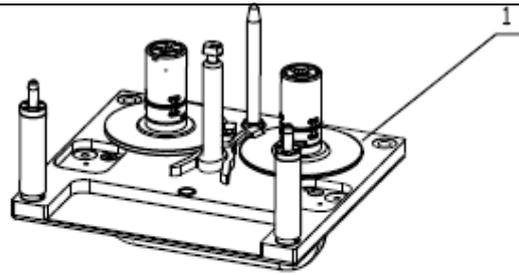
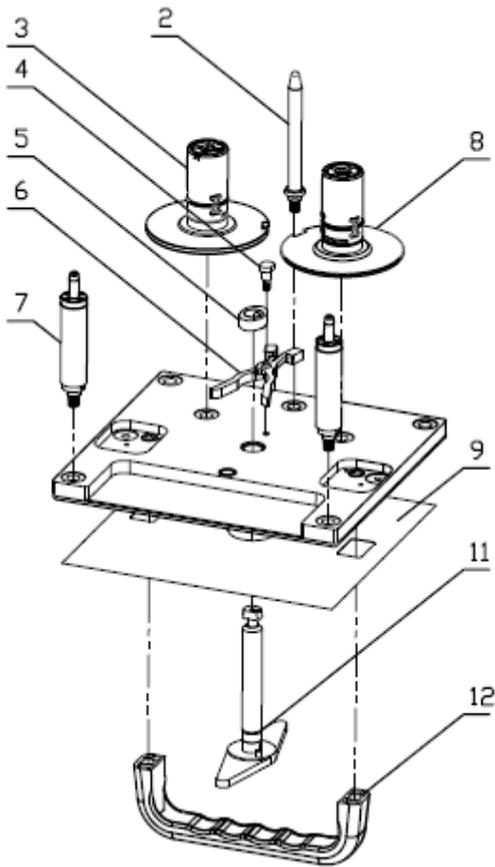
### 7.2.1. Блок управления

---

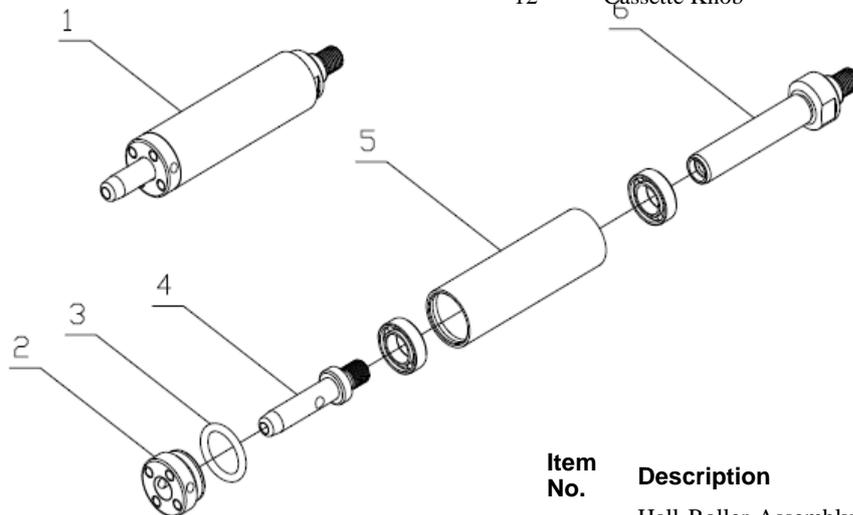


Item No	Description	Part No.	Quantity
1	D03S Controller Box	C03S03000	1
2	Metal Shell	C03S03027X	1
3	Main Control Board	C03S03008	1
4	Power Supply Unit	C03S03026	1
5	Touch Screen	C0103032X	1
6	Power Socket (With Switch)	Y9900035-6	1

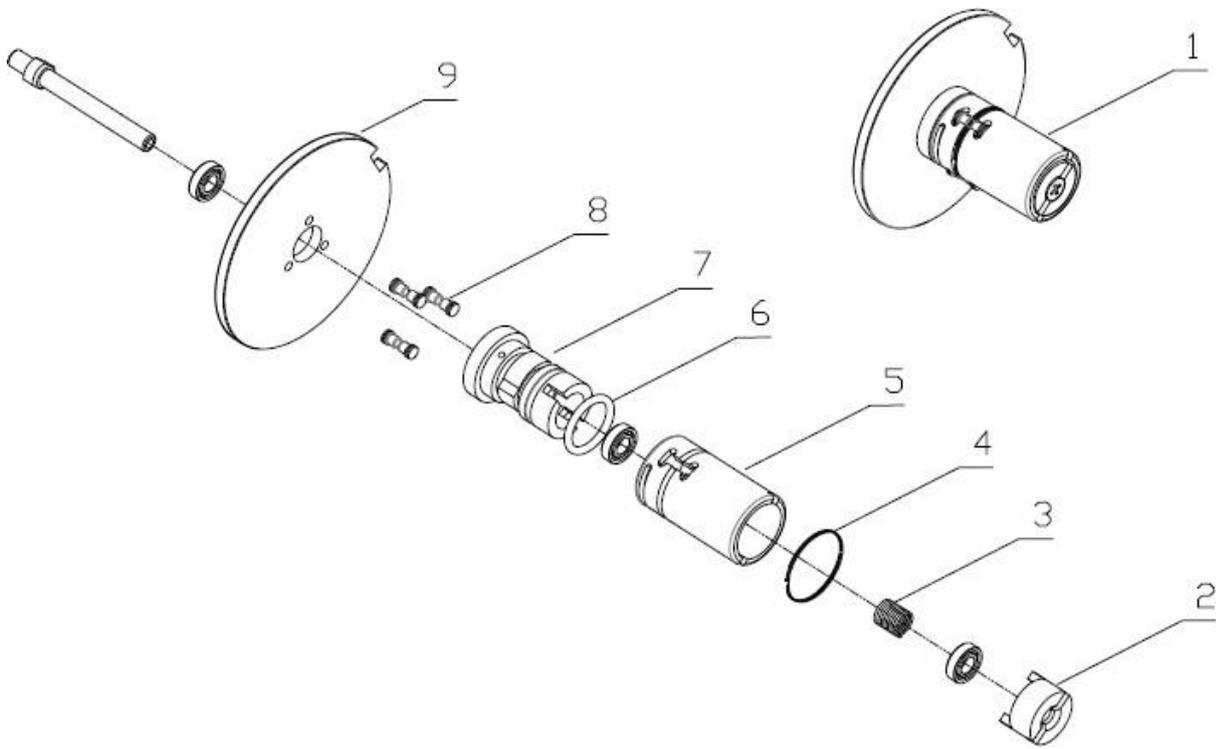
## 7.2.2. Кассета



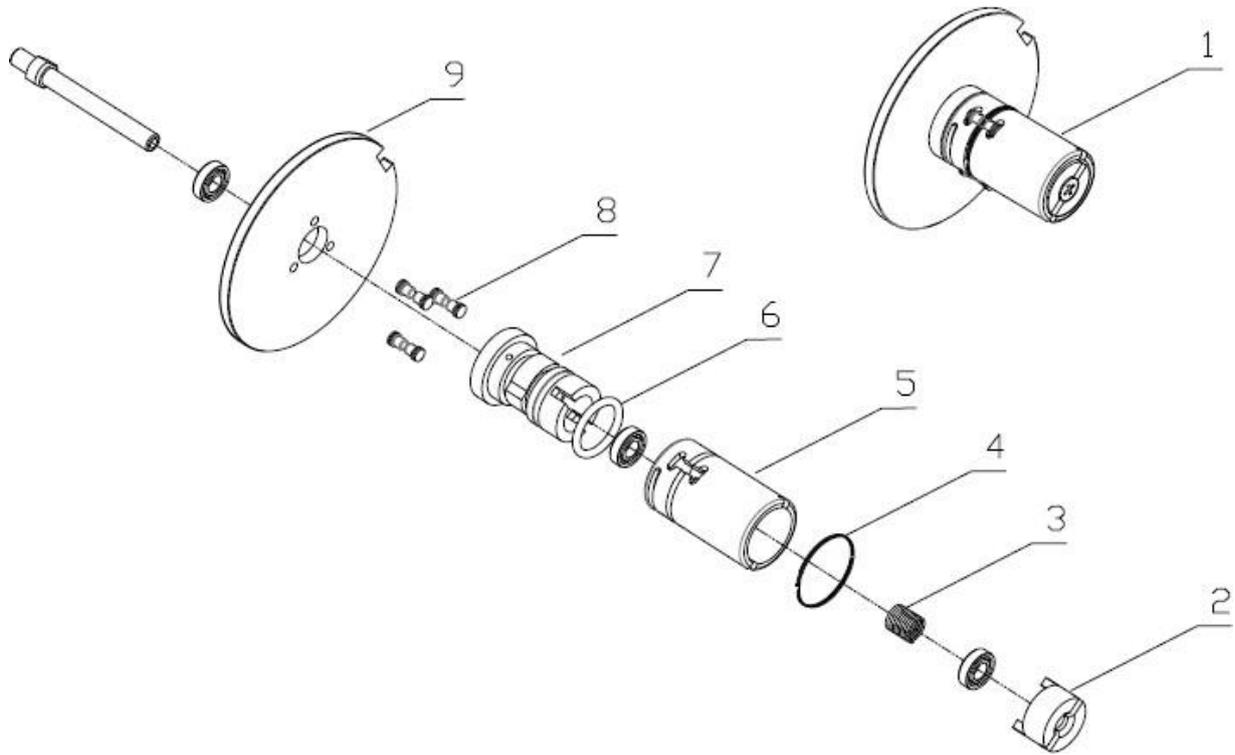
Item No.	Description	Part No.	Quantity
1	Cassette Assembly (LH)	C03S01000LH	
	Cassette Assembly (RH)	C03S01000RH	
2	Cassette Locating Pin	C03S01007	1
3	Left Reel Assembly	C03S01019	1
4	Elastic Support Shaft	Y0101029	1
5	Elastic Cam	Y0301028	1
6	Friction Elastic Lever	Y0101027	2
7	Hall Roller Assembly	C03S01024L	2
8	Right Reel Assembly	C03S01012	1
9	D03S Cassette Paste	C03S01036	1
11	Locking-Reel Assembly	C0301003	2
12	Cassette Knob	C0301023	1



Item No.	Description	Part No.	Qty
1	Hall Roller Assembly (with screw thread)	C03S01024L	
2	Magnetic plate fixing block assembly	C03S01002L	1
3	O-Ring	Y9900557	1
4	Ribbon Locating Shaft	Y03S01003	1
5	Hall Roller (with screw thread)	Y03S01025L	1
6	Hall Shaft	Y03S01027	1



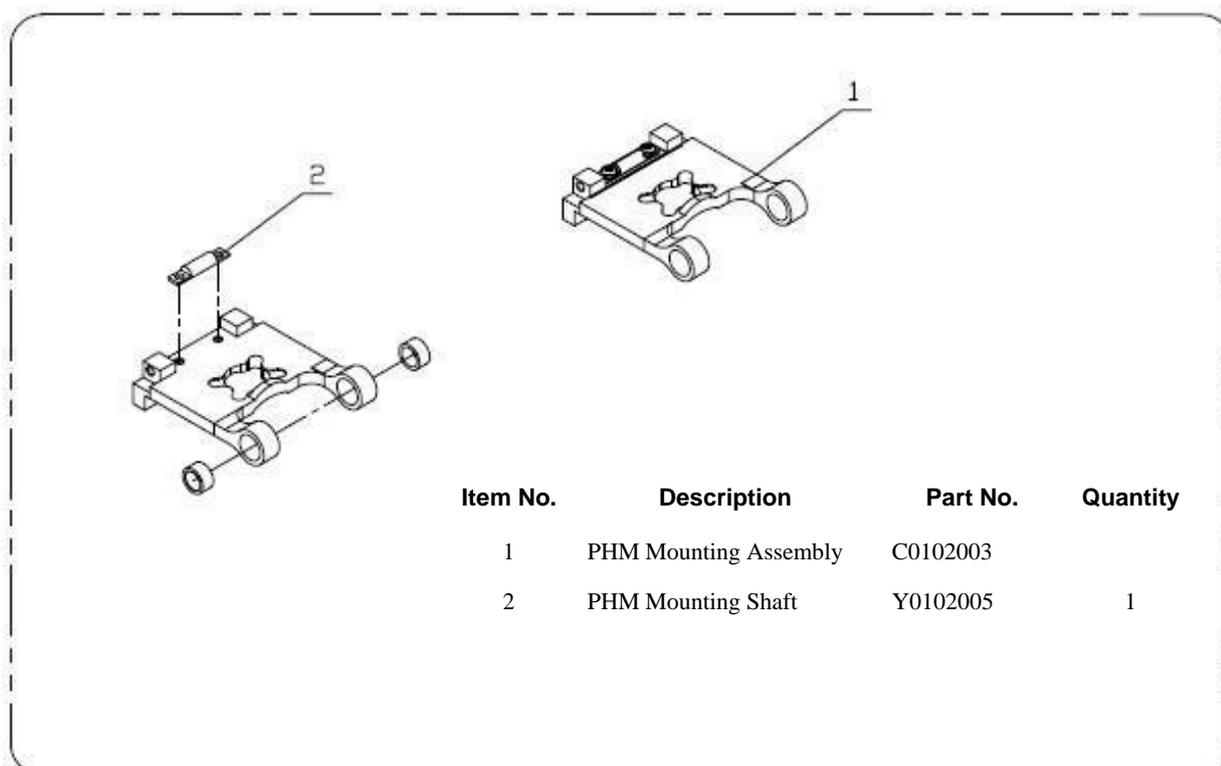
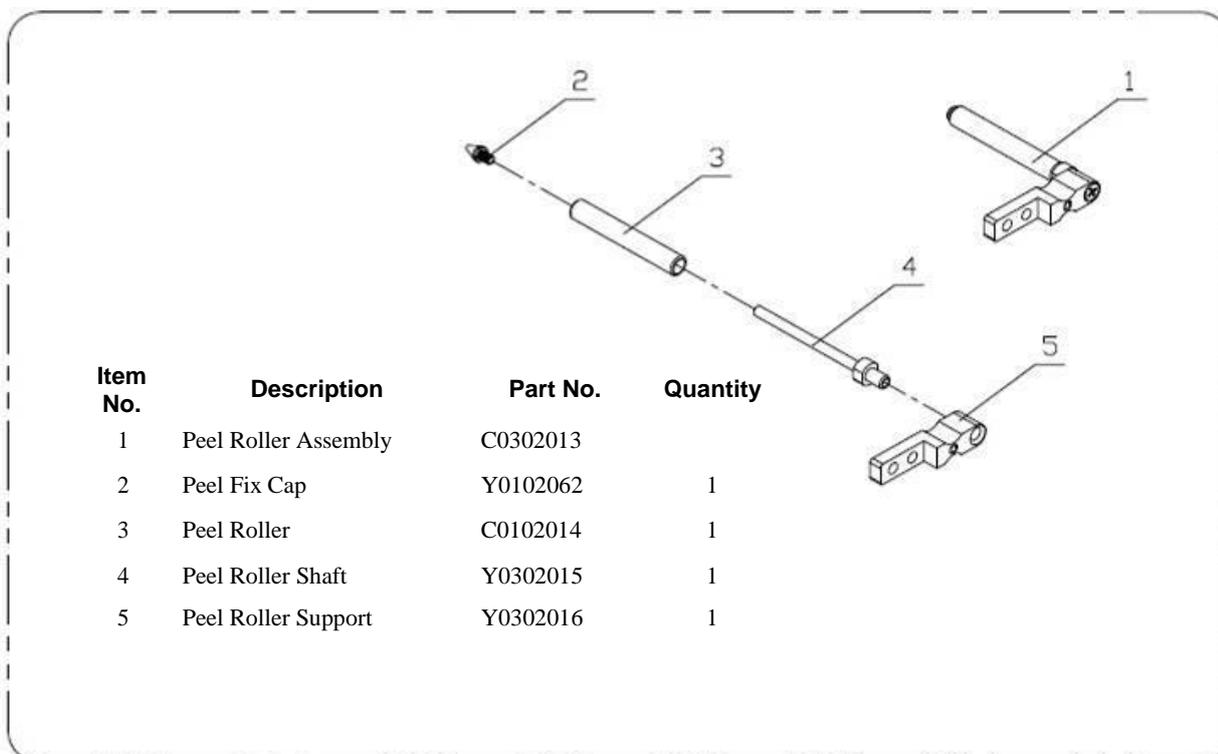
Item No.	Description	Part No.	Quantity
1	Right Reel Assembly	C03S01012	
2	Transmission Sleeve	Y0101021	1
3	Compression Spring	Y0101031	1
4	Locking Clip	Y0301016	1
5	Locking Sleeve	Y0101015	1
6	O-Ring	Y9900556	1
7	Right Reel Base	Y03S01014	1
8	Tighten Shaft	Y0101006	3
9	Supply Reel	Y0101013HA	1

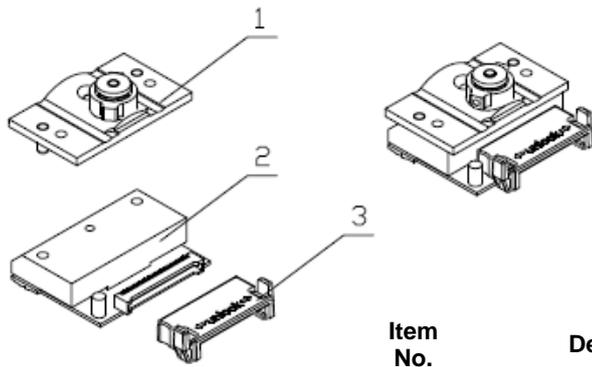


Item No.	Description	Part No.	Quantity
1	Left Reel Assembly	C03S01019	
2	Transmission Sleeve	Y0101021	1
3	Compression Spring	Y0101031	1
4	Locking Clip	Y0301016	1
5	Locking Sleeve	Y0101015	1
6	O-Ring	Y9900556	1
7	Left Reel Base	Y03S01020	1
8	Tensioner Shaft	Y0101006	3
9	Take-up Reel	Y0101013HA	1

## 7.2.3. Принтер

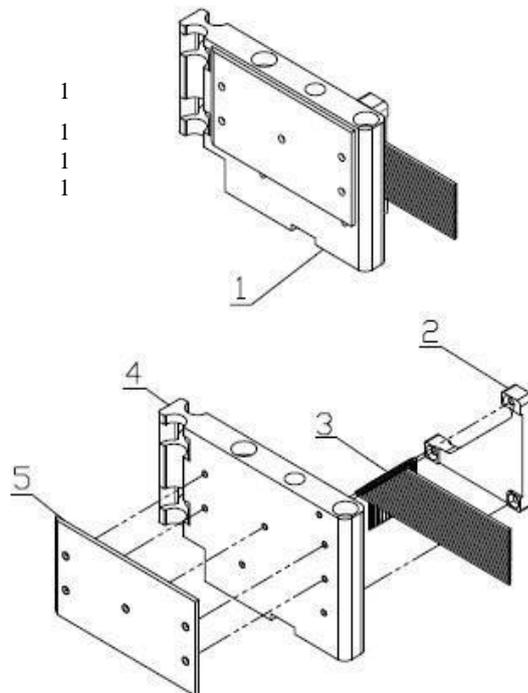
### 7.2.3.1. Основные элементы

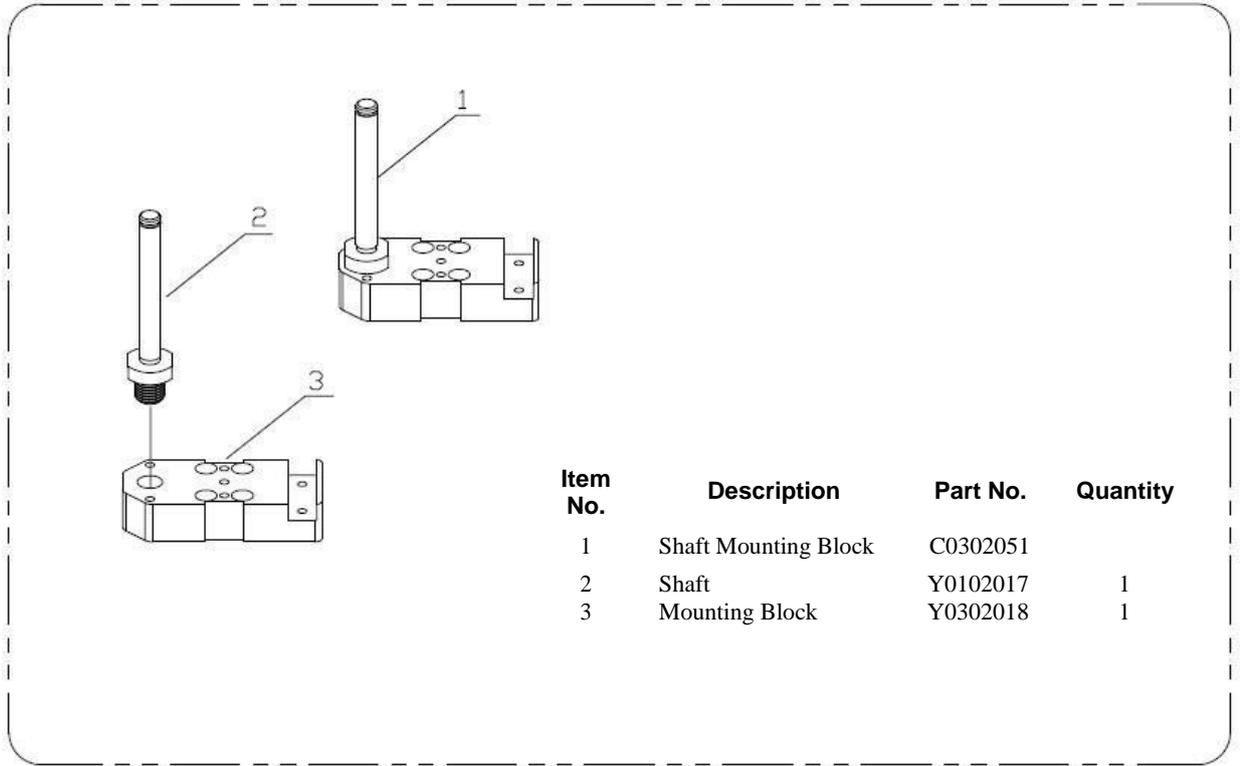
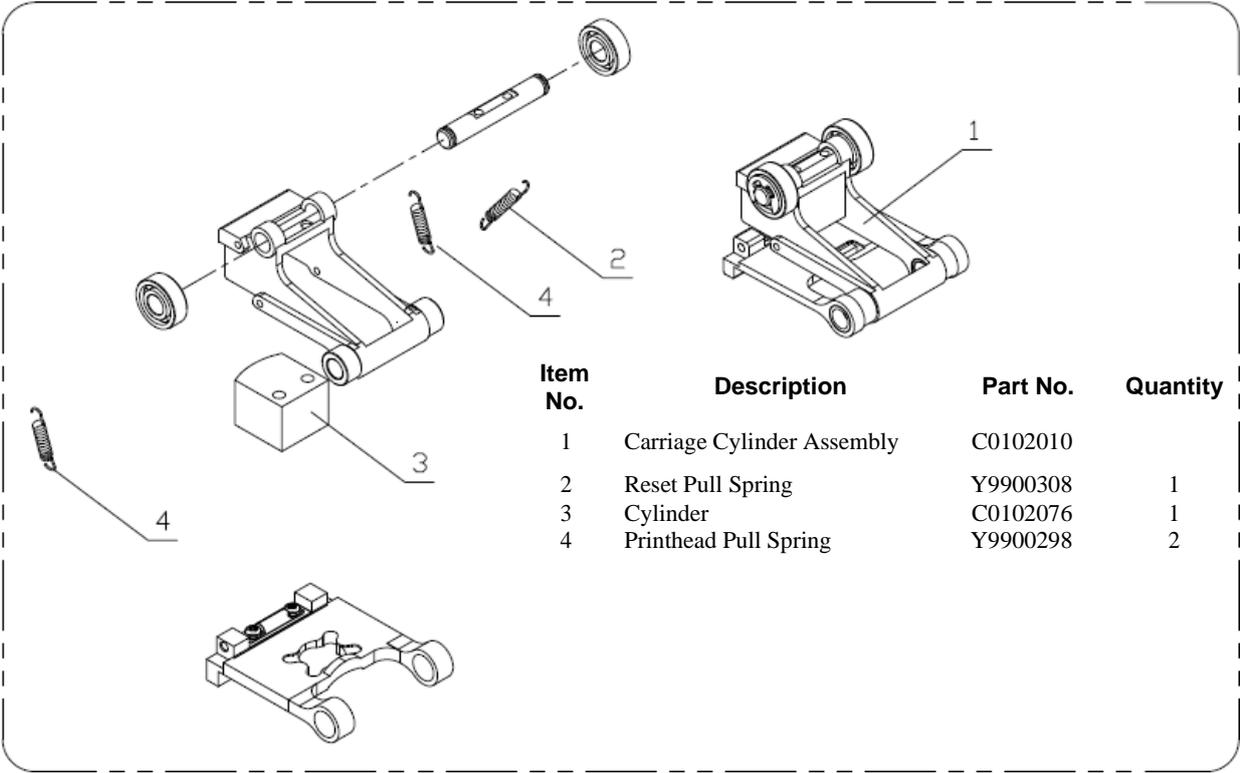




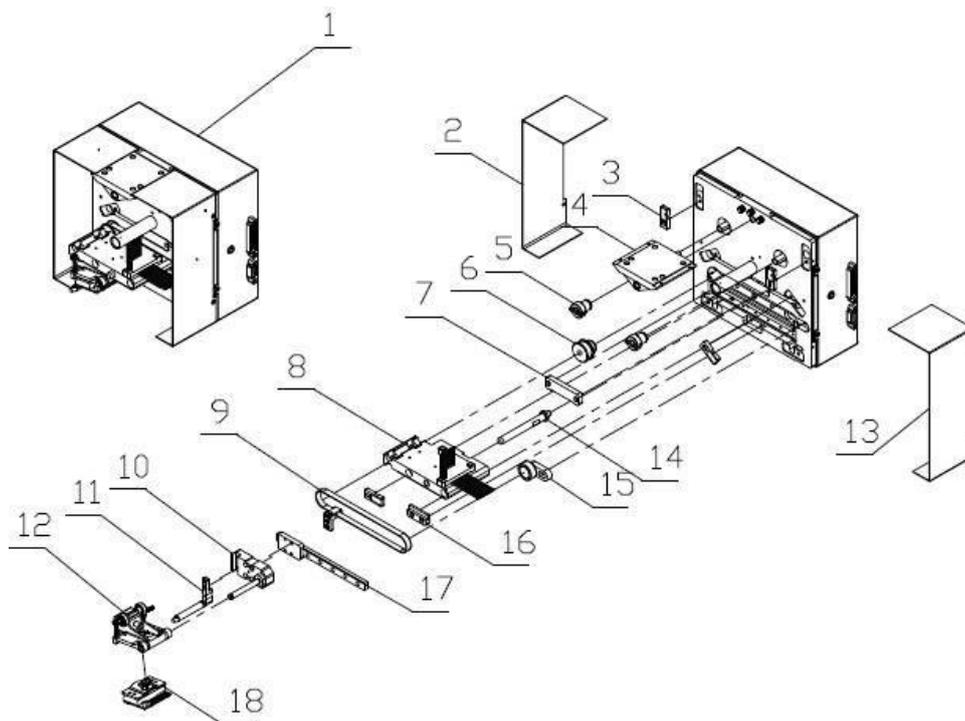
Item No.	Description	Part No.	Quantity
1	Printhead Module Assembly	C0102006	1
2	Printhead	C0102008	1
3	32 Cable Protector	Y0302094	1

Item No.	Description	Part No.	Quantity
1	Support Assembly Plate	Y0302074	
2	Cable Guide Block	Y0302061	1
3	Printhead Cable	Y0102058	1
4	Support Plate	Y0302022	1
5	Support Pad	Y0302057	1

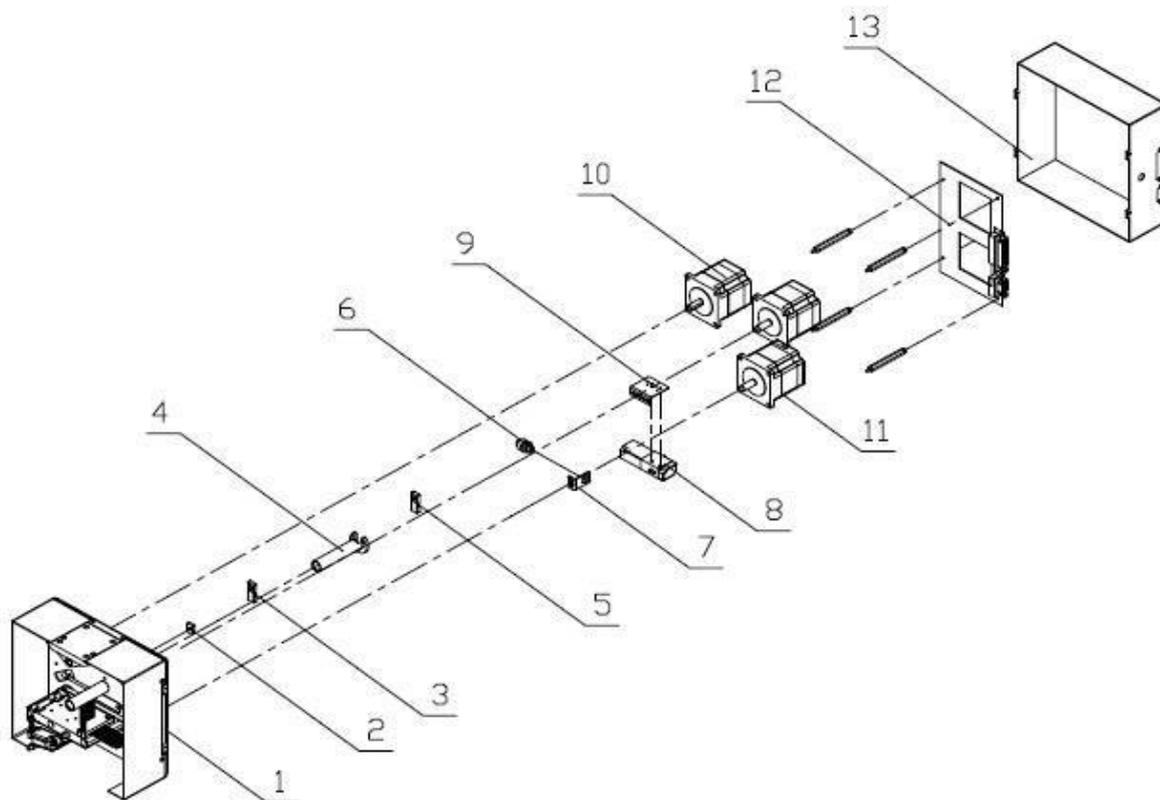




### 7.2.3.2. Модуль принтера



Item No.	Description	Part No.	Quantity
1	Printer Unit ---Left hand	C03S02000LH	1
	Printer Unit ---Right hand	C03S02000RH	1
2	Left Front Cover	Y0302043	1
3	Hall Element	C9900326	3
4	Mounting Block Assembly	C0102023X	1
5	Transmission Shaft	Y0302026	2
6	Driving Capstan	Y0102025	1
7	Printhead Cable Fixer	Y0302048	1
8	Support Assembly	Y0302074	1
9	Belt	Y9900323	1
10	Shaft Mounting Block	C0302051	1
11	Peel Roller Assembly	C0302013	1
12	Carriage Cylinder Assembly	C0102010	1
13	Right Front Cover	Y0302042	1
14	Support Shaft	Y0102031	1
15	Driven Capstan	C0302019	1
16	Pipe Fixer	Y0302024	1
17	Guide Rail	Y9900324	1
18	Printhead Module Assembly	C0102006	1



Item No.	Description	Part No.	Quantity
1	Basic Plate	Y03S02001	1
2	Locking Block	Y0102028F	1
3	Hall Mounting Block	Y0302075	1
4	Locking Sleeve	Y0102027	1
5	Hall Element	C9900326	1
6	Connector	Y9900303	1
7	Connector Fix Block	Y0102050	1
8	Solenoid Valve	C9900290S	1
9	Solenoid Valve Fix Block	Y0302032	1
10	Motor	Y0302001-1	2
11	Motor	Y0102052Z	1
12	Interface PC Board	C0102037	1
13	Back Cover	Y0302045	1

### 7.2.3. Другие запчасти

Item No.	Description	Part No.	Specifications	Quantity
1	Power Cable (with plug)	Y0105022	3m	1
2	Drive Cable	Y0105003	3m	1
3	I/O Cable	Y0105004	3m	1
4	TTO Ribbon Sample	DG33100BK	33mm*100m	1
5	Fastening Accessories	Y0105008		1
6	Air Pipe Assembly	C0105009		1
7	Air Pressure Regulator	C0105010G		1
8	Instructions Manual	DKTTOSM-C	CN,EN	1
9	Intermediate Relay	Y0105021	24V	1
10	USB	Y9900321-1	8G	1

### Optional Parts

Item No.	Description	Part No.	Specifications	Quantity
1	Rubber Anvil	SD31100JD	98mm*98mm (intermittent)	1
2	Encoder	C0105040D-B45	5-24V (continuous)	1

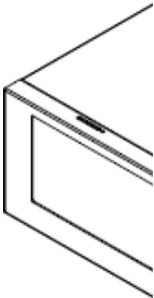
### Consumables

Item No.	Description	Part No.	Specifications	Quantity
1	Printhead 32mm	C0102008	32mm width, 300dpi	1
2	Rubber Anvil	SD31100JD	98mm*98mm	1
3	Cleaning Wipe	C9900286	50pcs/kit	1

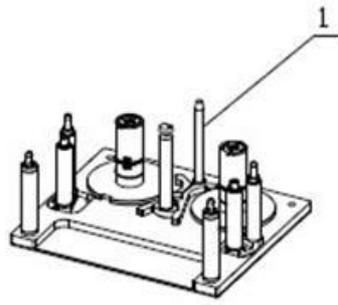
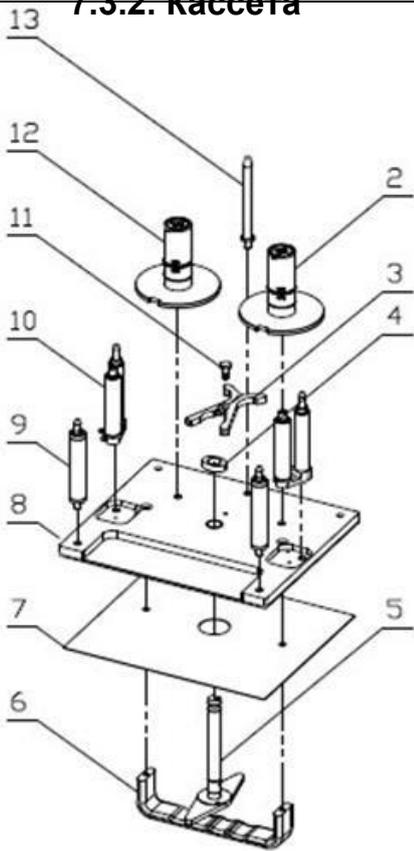
### 7.3. D05S

#### 7.3.1. Блок управления

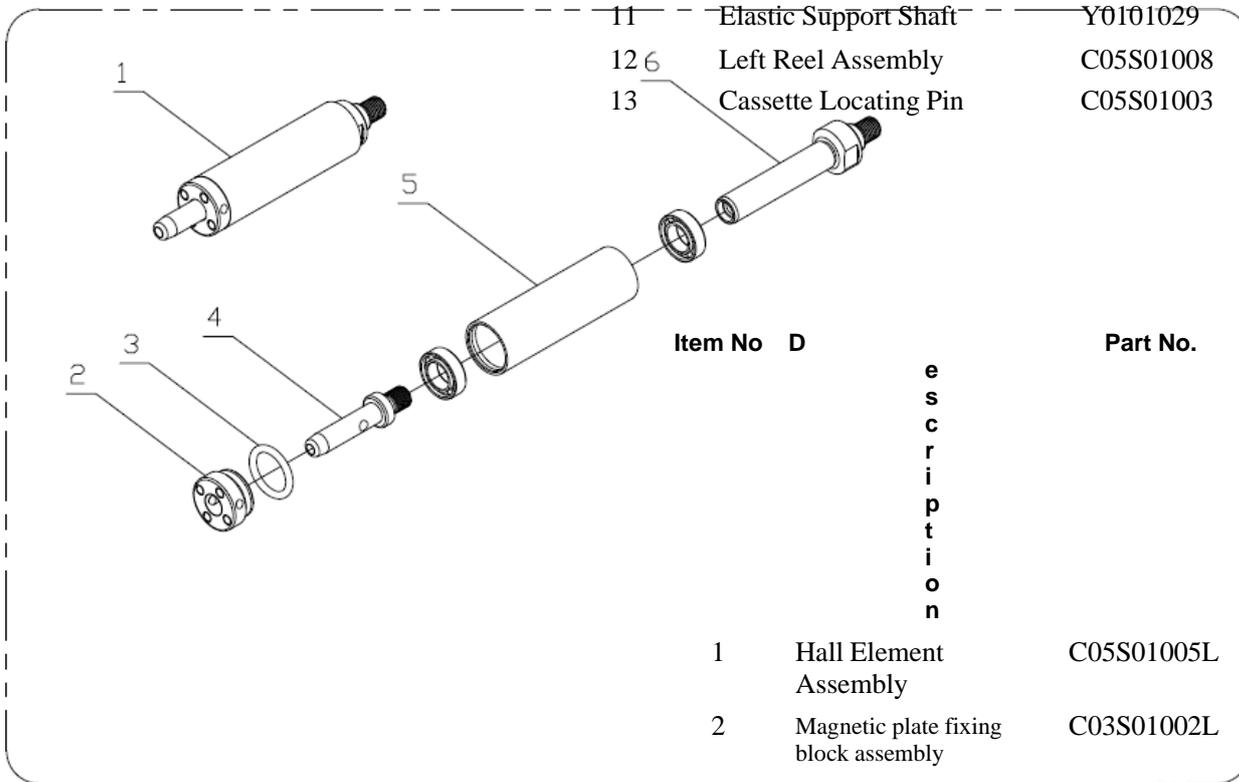
Item No	Description	Part No.	Quantity
1	D05S Controller Box	C05S03000	1
2	Metal Shell	C03S03027ZX	1
3	Main Control Board	C05S03029	1
4	Power Supply Unit	C0303026	1
5	Touch Screen	C0103032X	1
6	Power Socket (With Switch)	Y9900035-6	1



### 7.3.2. Кассета

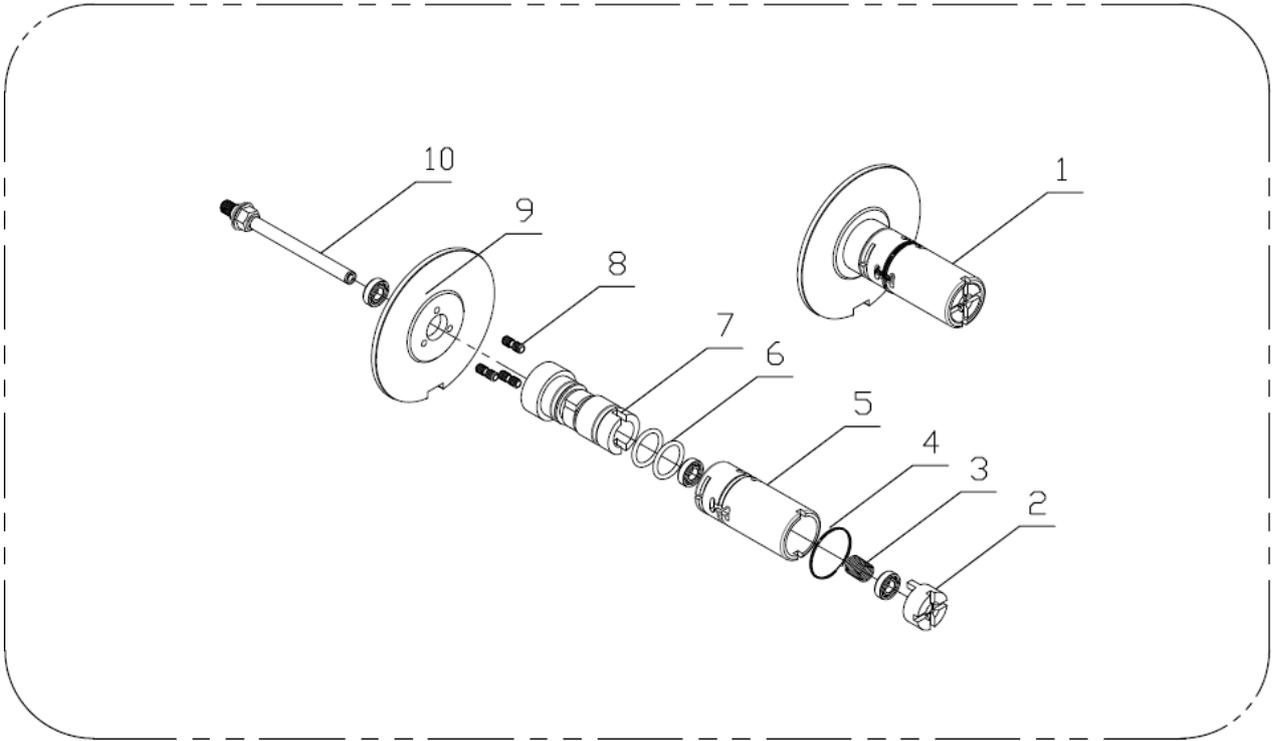


Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Cassette Assembly (LH)	C05S01000A LH	
	Cassette Assembly (RH)	C05S01000A RH	
2	Right Reel Assembly	C05S01007	1
3	Friction Elastic Lever	Y05S01020	2
4	Elastic Cam	Y0301028	1
5	Locking Reel Assembly	C05S01010	1
6	Cassette Knob	C0301023	1
7	D05S Sticker	Y05S01036	1
8	Cassette Cover Assembly	C05S01001A	1
9	Hall Element Assembly	C05S01005L	2
10	D05S Tension Oscillating Bar Assembly	C05S01025	2
11	Elastic Support Shaft	Y0101029	1
12	Left Reel Assembly	C05S01008	1
13	Cassette Locating Pin	C05S01003	1

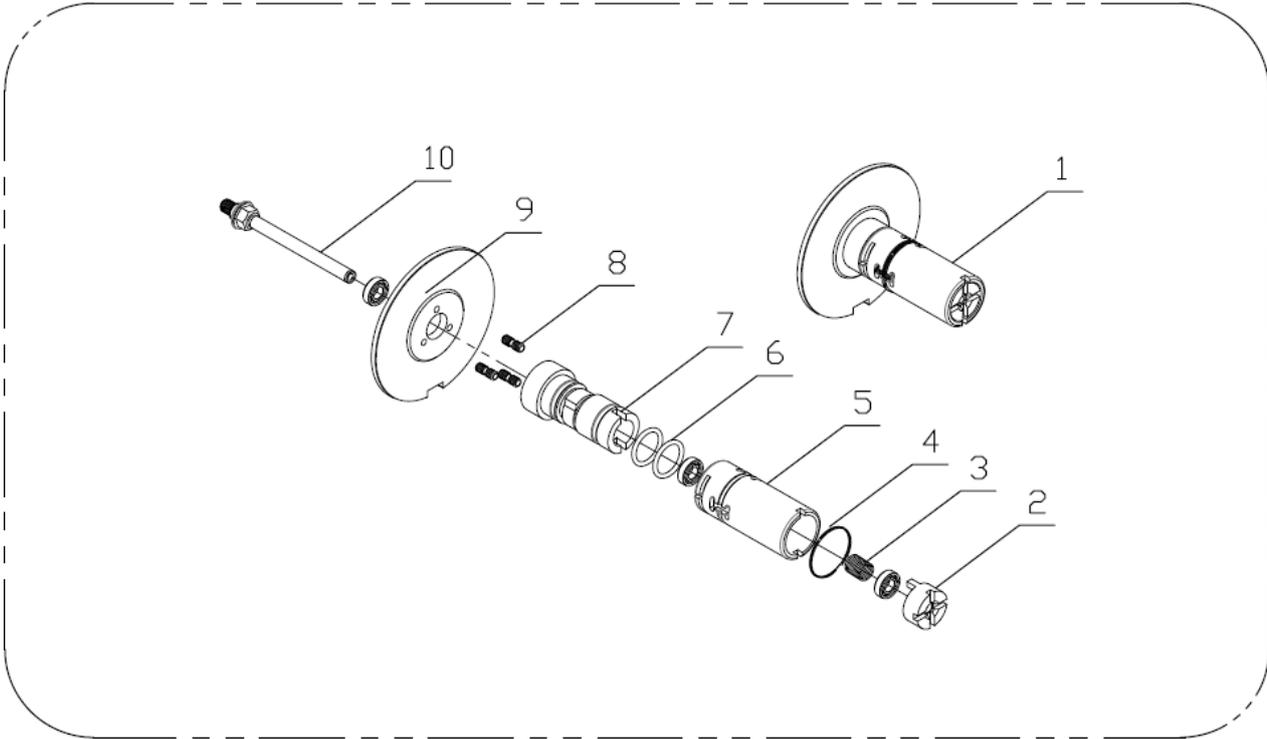


Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Hall Element Assembly	C05S01005L	
2	Magnetic plate fixing block assembly	C03S01002L	1
3	O-ring	Y9900557	1

4	Hall Roller Locator	Y03S01003	1
5	Hall Roller	Y05S01006L	1
6	Hall Roller Shaft	Y05S01005	1

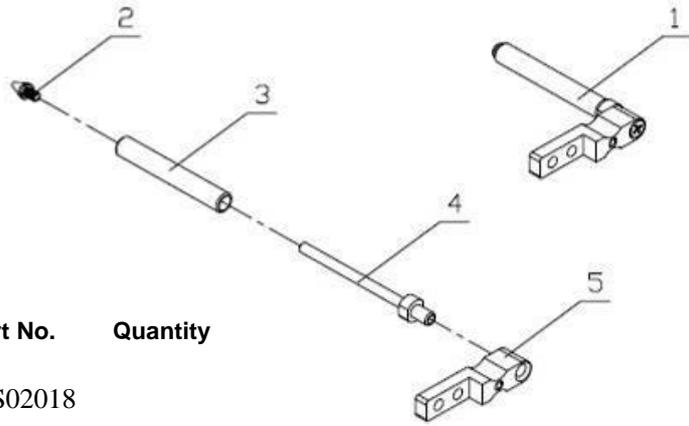


Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Right Reel Assembly	C05S01007	
2	Transmission Sleeve	Y0101021	1
3	Compression Spring	Y0101031	1
4	Locking Clip	Y0301016	1
5	Locking Sleeve	Y05S01009	1
6	O-ring	Y9900556	2
7	Right Reel Base	Y05S01007	1
8	Tighten Shaft	Y0101006	3
9	Supply Reel Plate	Y0101013HA	1
10	Supply Reel Shaft	Y05S01004	1

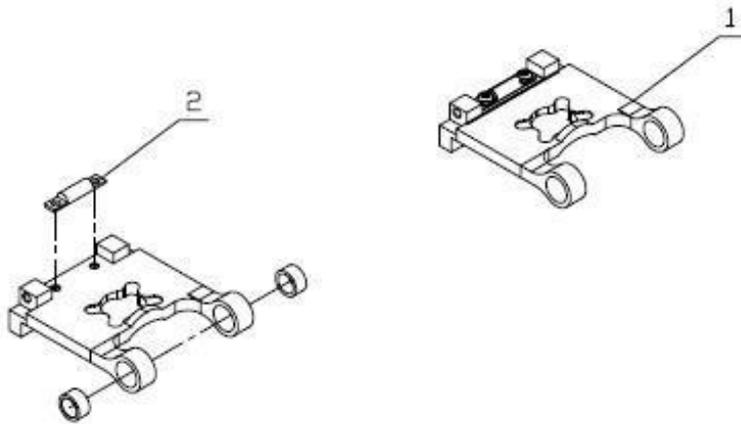


Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Left Reel Assembly	C05S01008	
2	Transmission Sleeve	Y0101021	1
3	Compression Spring	Y0101031	1
4	Locking Clip	Y0301016	1
5	Locking Sleeve	Y05S01009	1
6	O-ring	Y9900556	2
7	Left Reel Base	Y05S01008	1
8	Tighten Shaft	Y0101006	3
9	Take Up Supply Reel Plate	Y0101013HA	1
10	Take Up Reel Shaft	Y05S01004	1

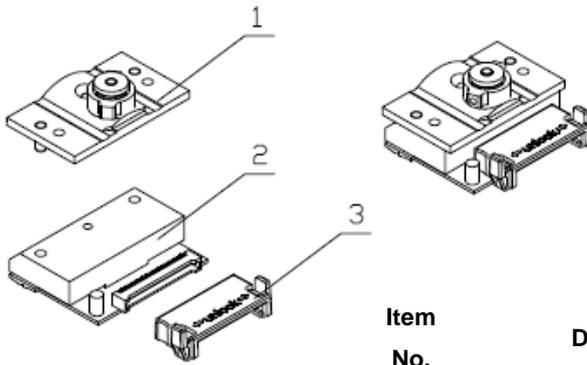
### 7.3.3. Принтер



Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Peel Roller Assembly	C05S02018	
2	Peel Fix Cap	Y0102062	1
3	Peel Roller	C05S02019	1
4	Peel Roller Shaft	Y05S02018	1
5	Peel Roller Support	Y0302016	1

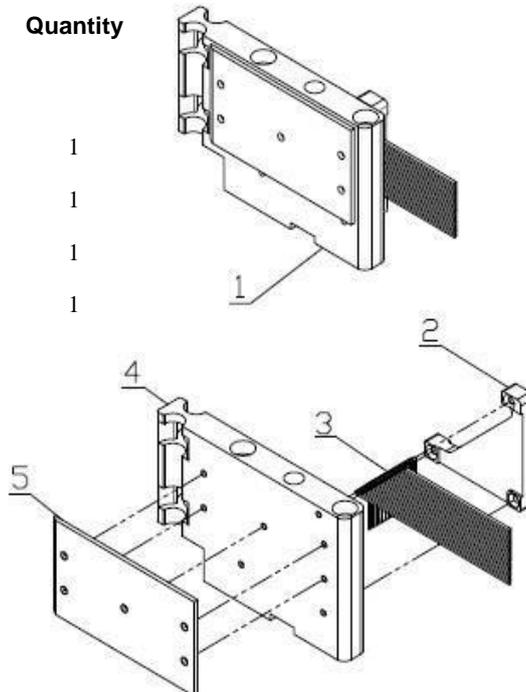


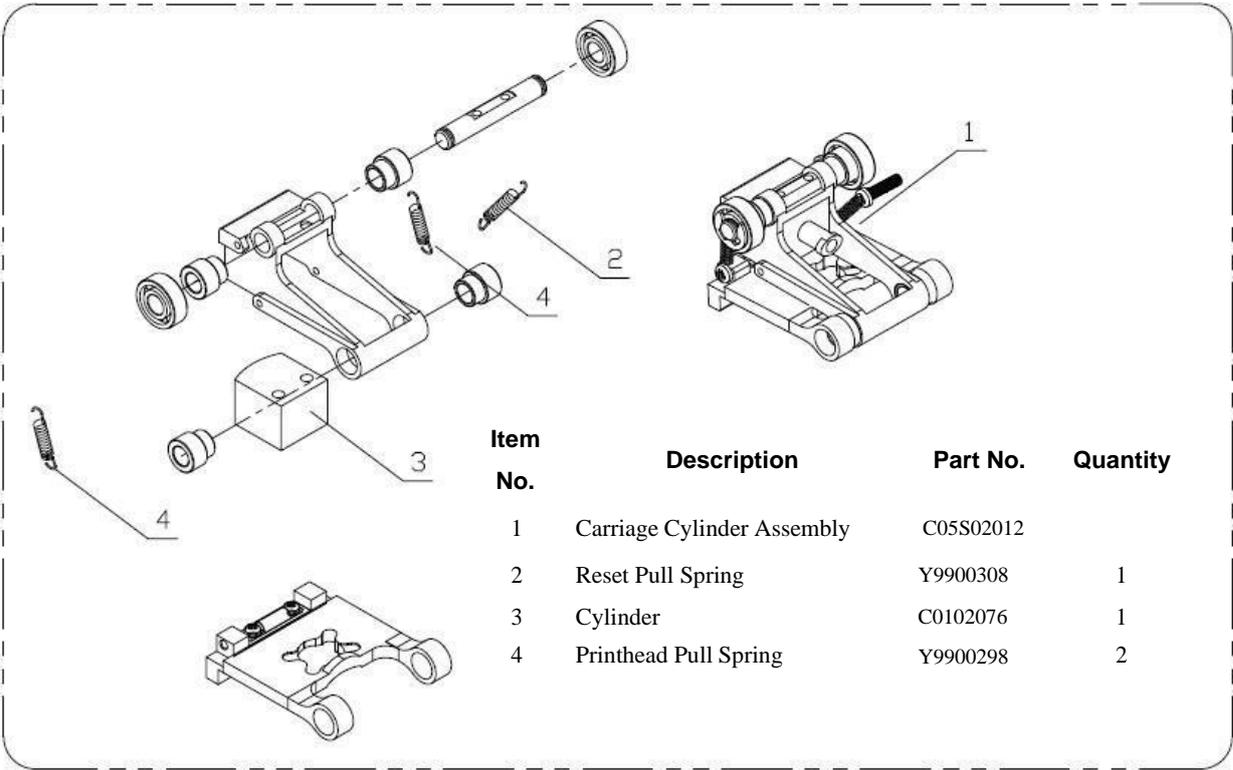
Item No.	Description	Part No.	Quantity
1	PHM Mounting Assembly	C0102003	
2	PHM Mounting Shaft	Y0102005	1



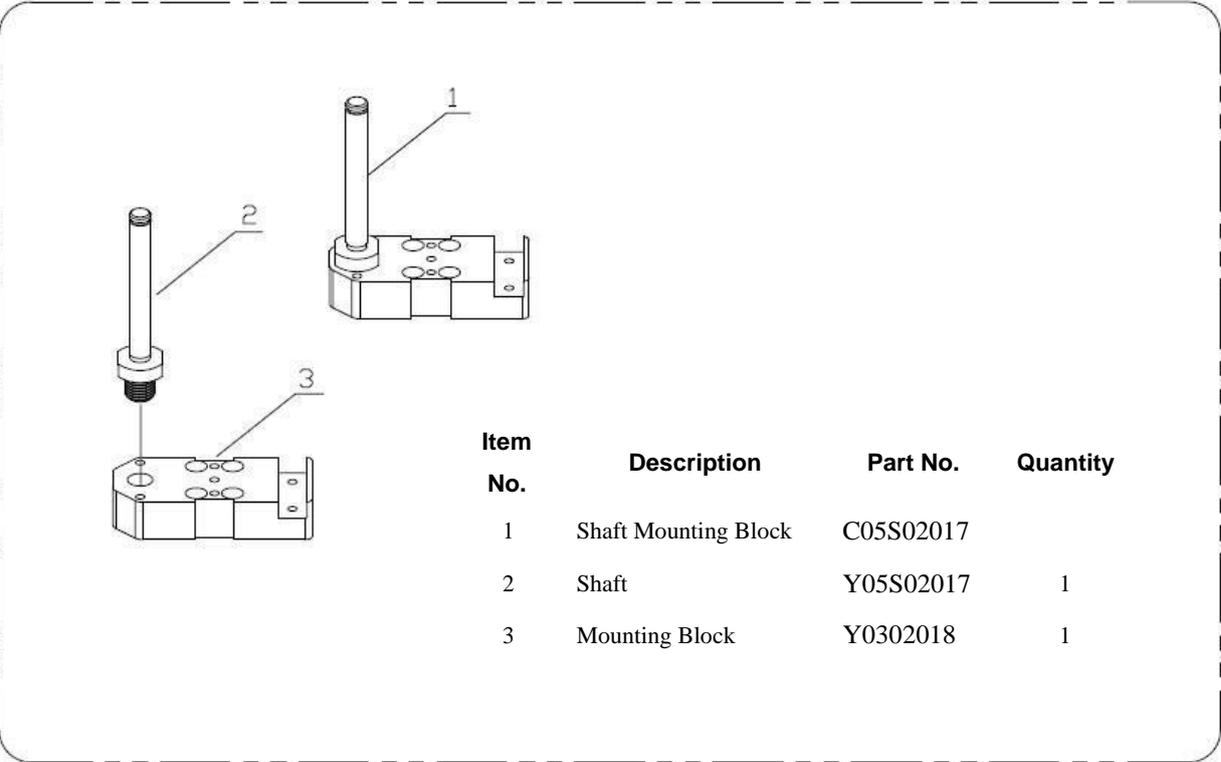
Item No.	Description	Part No.	Quantity
1	Printhead Module Assembly	C05S02013	1
2	Printhead	C0502004	1
3	53 Cable Protector	Y0502032	1

Item No.	Description	Part No.	Quantity
1	Support Plate Assembly	C05S02015	
2	Cable Guide Block	Y0302061	1
3	Printhead Cable	Y0502069	1
4	Support Plate	Y05S02015	1
5	Support Pad	Y05S02022	1



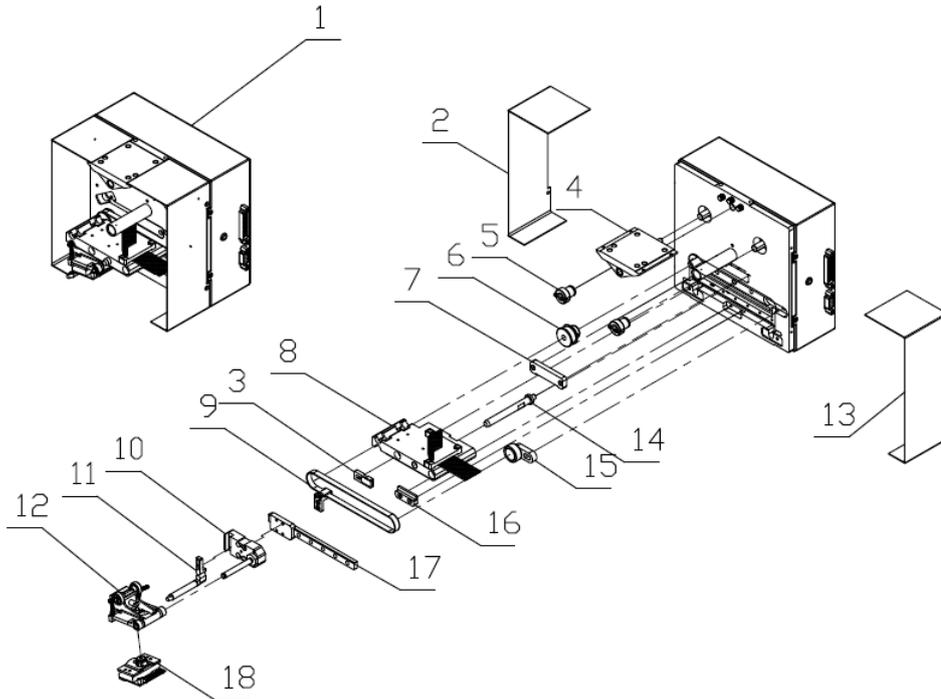


Item No.	Description	Part No.	Quantity
1	Carriage Cylinder Assembly	C05S02012	
2	Reset Pull Spring	Y9900308	1
3	Cylinder	C0102076	1
4	Printhead Pull Spring	Y9900298	2

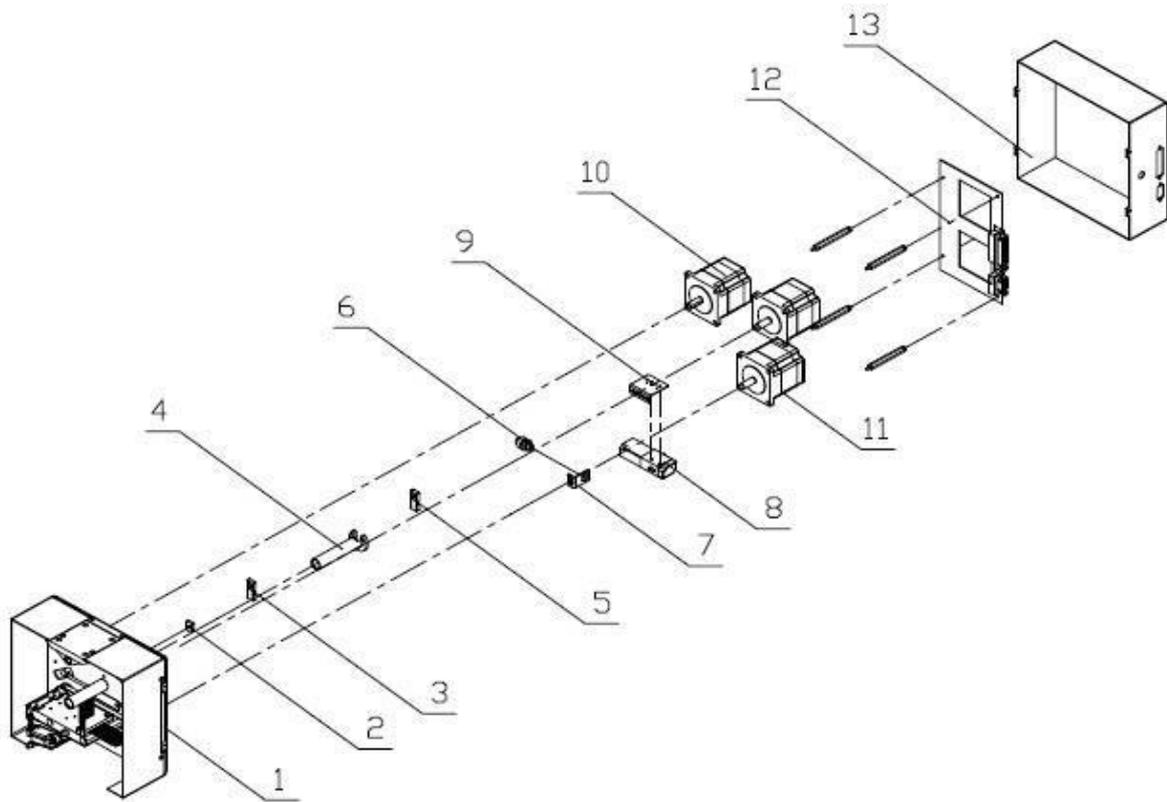


Item No.	Description	Part No.	Quantity
1	Shaft Mounting Block	C05S02017	
2	Shaft	Y05S02017	1
3	Mounting Block	Y0302018	1

- **Printer Unit**



1	Printer Unit ---Left hand	C05S02000LH	1
	Printer Unit ---Right hand	C05S02000RH	1
2	Left Front Cover	Y05S02024	1
3	Hall Element	C9900326	3
4	Mounting Block Assembly	C05S02014	1
5	Transmission Shaft	Y0302026	2
6	Driving Capstan	Y0102025	1
7	Printhead Cable Fixer	Y0302048	1
8	Support Assembly	C05S02015	1
9	Belt D05	Y0502059	1
10	Shaft Mounting Block Assembly	C05S02017	1
11	Peel Roller Assembly	C05S02018	1
12	Carriage Cylinder Assembly	C05S02012	1
13	Right Front Cover	Y05S02025	1
14	Support Shaft	Y05S02016	2
15	Driven Capstan	C0302019	1
16	Pipe Fixer	Y0302024	1
17	Guide Rail	Y9900324	1
18	Printhead Module Assembly	C05S02009	1



Item No.	Description	Part Number	Quantity
1	Basic Plate	Y05S02001	1
2	Locking Block	Y0102028F	1
3	Hall Mounting Block	Y0302075	1
4	Locking Sleeve	Y05S02011	1
5	Hall Element	C9900326	1
6	Connector	Y9900303	1
7	Connector Block	Fix Y0102050	1
8	Solenoid Valve	C9900290S	1
9	Solenoid Valve Fix Block	Y0302032	1
10	Motor	Y0302001-1	2
11	Motor	Y0102052Z	1
12	Interface Board	C0102037	1
13	Back Cover	Y05S02023	1

### 7.3.4. Другие запчасти

Item No.	Description	Part No.	Specifications	Quantity
1	Power Cable (with plug)	C0105022	3m	1
3	Drive Cable	Y0105003	3m	1
4	I/O Cable	Y0105004	3m	1
5	TTO Ribbon Sample	DG55100BK	55mm*100m	1
6	Fastening Accessories	Y0105008		1
7	Air Pipe Assembly	C0105009		1
8	Air Pressure Regulator	C0105010G		1
9	Instructions Manual	DKTTOSM-C		1
10	Intermediate Relay	Y0105021		1
11	USB	Y9900321-1	8G	1

### Опциональные запчасти

Item No.	Description	Part No.	Specifications	Quantity
1	Rubber Anvil	SD31100JD	98mm*98mm (for intermittent)	1
2	Encoder	C0105040D-B45	5-24V (for Continuous)	1

### Расходные материалы

Item No.	Description	Part No.	Specifications	Quantity
1	Printhead 53mm	C0502004	53mm print head	1
2	Rubber Anvil	SD31100JD	98mm*98mm	1
3	Cleaning Wipe	C9900286	50pcs/kit	1

## 7.4. Запчасти рекомендуемые для быстрой замены

---

### D02 Recommended Spare Parts (Elementary Package) Spare Part Number C0202001

Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Peel roller	C0102014	1
2	Touch Screen	C0201040	1
3	Hall Element	C9900326	1
4	Printhead Pull Spring	Y9900298	1
5	Tension Pressure Spring	Y0201028	1
6	Reset Pull Spring	Y9900308-1	1

#### Summary

### D02 Recommended Spare Parts (Enhanced Package) Spare Part Number C0202002

Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Peel roller	C0102014	1
2	Power Supply	C0201046X	1
3	Touch Screen	C0201040	1
4	Interface PCB	C0201030	1
5	PCB	C0201037	1
7	Hall Element	C9900326	1
6	Hall Assembly	C0201022	1
8	Ribbon Guide Roller Assy	C0201031	1
9	Timing Belt	Y9900328	1
10	Print Head Connect Cable	C0201045	1
11	Printhead Pull Spring	Y9900298	1
12	Tension Pressure Spring	Y0201013	1
13	Reset Pull Spring	Y9900308-1	1
14	Take-up Reel Assembly	C0201018X	2

#### Summary

### D03 Recommended Spare Parts (Elementary Package) Spare Part Number C0304001

Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Peel Roll	C0102014	1
2	Touch Screen	C0103032	1
3	Hall Element	C9900326	1
4	Tensioner Shaft	Y0101006	3
5	Locking clip	Y0301016	1
6	Printhead Pull Spring	Y9900298	1
7	Tension Spring	Y0101030	1
8	Compression Spring	Y0101031	1
9	Reset Pull Spring	Y9900308	1

#### Summary

### D03 Recommended Spare Parts (Enhanced Package) Spare Part Number C0304002

Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Peel Roll	C0102014	1
2	Interface PC Board	C0102037	1
3	Touch Screen	C0103032	1
4	Main Control Board	C0103008	1
5	Power Supply Unit	C0103026	1
6	Hall Element	C9900326	1
7	Tensioner Shaft	Y0101006	3
8	Locking clip	Y0301016	1
9	Ribbon Locating Roller Assembly	C0101006	1
10	Hall Roll Assembly	C0301024	1
11	Belt	Y9900323	1
12	Friction Elastic Lever	Y0101027	1
13	Print Head Cable	Y0102058	1
14	Printhead Pull Spring	Y9900298	1
15	Tension Spring	Y0101030	1
16	Compression Spring	Y0101031	1
17	Reset Pull Spring	Y9900308	1
18	Solenoid Valve	C0102077	1
19	Take-up Reel Assembly	C0301019	1
20	Supply Reel Assembly	C0301012	1

#### Summary

#### **D03S Recommended Spare Parts (Elementary Package)** **Spare Part Number C03S04001**

Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Peel Roll	C0102014	1
2	Touch Screen	C0103032X	1
3	Hall Element	C9900326	1
4	Tighten Shaft	Y0101006	3
5	Locking Clip	Y0301016	1
6	Printhead Pull Spring	Y9900298	1
7	Tension Spring	Y0101030	1
8	Compression Spring	Y0101031	1
9	Reset Pull Spring	Y9900308	1

#### Summary

#### **D03S Recommended Spare Parts (Enhanced Package)** **Spare Part Number C03S04002**

Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Peel Roll	C0102014	1
2	Interface PC Board	C0102037	1
3	Touch Screen	C0103032X	1
4	Main Control Board	C03S03008	1
5	Power Supply Unit	C03S03026	1
6	Hall Element	C9900326	1
7	Tighten Shaft	Y0101006	3
8	Locking Clip	Y0301016	1
9	Hall Roll Assembly	C03S01024L	1
10	Belt	Y9900323	1
11	Friction Elastic Lever	Y0101027	1

12	Print Head Cable	Y0102058	1
13	Printhead Pull Spring	Y9900298	1
14	Tension Spring	Y0101030	1
15	Compression Spring	Y0101031	1
16	Reset Pull Spring	Y9900308	1
17	Solenoid Valve	C9900290S	1
18	Take-up Reel Assembly	C03S01019	1
19	Supply Reel Assembly	C03S01012	1

**Summary**

**D05 Recommended Spare Parts (Elementary Package)  
Spare Part Number C0504001**

Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Peel Roll	C0502017	1
2	Touch Screen	C0103032	1
3	Hall element	C9900326	1
4	Tension Shaft	Y0101006	3
5	Locking CliIp	Y0301016	1
6	Take-up Reel Assembly	C0501012	1
7	Supply Reel Assembly	C0501011	1
8	Printhead Pull Spring	Y9900298	1
9	Tension Spring	Y0101030	1
10	Compression Spring	Y0101031	1
11	Reset Pull Spring	Y9900308	1

**Summary**

**D05 Recommended Spare Parts (Enhanced Package)  
Spare Part Number C0504002**

Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Peel Roll	C0502017	1
2	Interface PC Board	C0102037	1
3	Touch Screen	C0103032	1
4	Main Control Board	C0103008	1
5	Power Supply Unit	C0103026	1
6	Hall element	C9900326	1
7	Tension Shaft	Y0101006	3
8	Locking CliIp	Y0301016	1
9	Ribbon Locating Roller Assembly	C0501025	1
10	Hall Roll Assembly	C0501021	1
11	Belt	Y9900323	1
12	Friction Elastic Lever	Y0501018	1
13	Print Head Cable	Y0502069	1
14	Printhead Pull Spring	Y9900298	1
15	Tension Spring	Y0101030	1
16	Compression Spring	Y0101031	1
17	Reset Pull Spring	Y9900308	1
18	Solenoid Valve	C0102077	1
19	Take-up Reel Assembly	C0501012	1
20	Supply Reel Assembly	C0501011	1

**Summary**

**D05S Recommended Spare Parts (Elementary Package)**  
**Spare Part Number C05S05001**

Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Peel Roller(with bearing)	C05S02019	1
2	Touch Screen	C0103032X	1
3	Hall element	C9900326	1
4	Tighten shaft	Y0101006	3
5	Locking Clip	Y0301016	1
6	Take-up Reel Assembly	C05S01008	1
7	Supply Reel Assembly	C05S01007	1
8	Printhead Pull Spring	Y9900298	1
9	Tension Spring	Y0101030	1
10	Compression Spring	Y0101031	1
11	Reset Pull Spring	Y9900308	1

**Summary**

**D05S Recommended Spare Parts (Enhanced Package)**  
**Spare Part Number C05S05002**

Item No	Description	Part No.	Quantity
1	Peel Roller(with bearing)	C05S02019	1
2	Interface PC Board	C0102037	1
3	Touch Screen	C0103032X	1
4	Main Control Board	C05S03029	1
5	Power Supply Unit	C0303026	1
6	Hall element	C9900326	1
7	Tighten shaft	Y0101006	3
8	Locking Clip	Y0301016	1
9	Hall Element Assembly	C05S01005	1
10	Time belt	Y0502059	1
11	Friction Elastic Lever	Y05S01020	1
12	Print head cable	Y0502069	1
13	Printhead Pull Spring	Y9900298	1
14	Tension Spring	Y0101030	1
15	Compression Spring	Y0101031	1
16	Reset Pull Spring	Y9900308	1
17	Solenoid Valve	C9900290S	1
18	Take-up Reel Assembly	C05S01008	1
19	Supply Reel Assembly	C05S01007	1

**Summary**

## 8. Расходные материалы

### DIKAI TTR

- 7 DG, Wax/Resin TTR;
- 8 DC, Premium Wax/Resin TTR;
- 9 DB, Ultrathin Wax/Resin TTR;
- 10 DT, Resin TTR

### Wax/Resin TTR

- Сочетание воска и смолы с преимуществами двух материалов.
  - Нужны среднетемпературные чернила для переноса на упаковочную пленку.
- Подходит для высокоскоростной печати.
- Хорошая адгезия к большинству упаковочных пленок.
- Лучшее решение для большинства приложений.
- Разумные затраты.
- В основном используется для производства конфет/фаст-фуда.

### Resin TTR

- Высокая температура плавления, требуется более высокая температура для переноса чернил на упаковочную пленку.
- Подходит для низкой скорости печати.
- Отличная адгезия и стойкость к истиранию.
- Подходит для приложений с высокими требованиями, таких как полиэтилен или низкотемпературная среда.
- Более высокая стоимость.
- В основном используется в производстве детского питания и фармацевтической промышленности.

上海迪凯标识科技有限公司  
上海迪晓喷码技术有限公司  
SHANGHAI DIKAI CODING INDUSTRY CO., LTD.  
SHANGHAI DIXIAO CODING INDUSTRY CO., LTD.

地址(Add): 上海市杨浦区武东路32号(海达工业园)2号楼6楼  
6F, No.2 Building, 32# Wudong Rd, Haida Industry Zone, Shanghai 200433, PRC  
电话(Tel): 86-21-51086700  
网址: [www.dikaiproducts.com](http://www.dikaiproducts.com)  
[www.dikaiproducts.net](http://www.dikaiproducts.net)  
邮箱(Email): [info@dikaiproducts.com](mailto:info@dikaiproducts.com)  
[info@dikaiproducts.net](mailto:info@dikaiproducts.net)